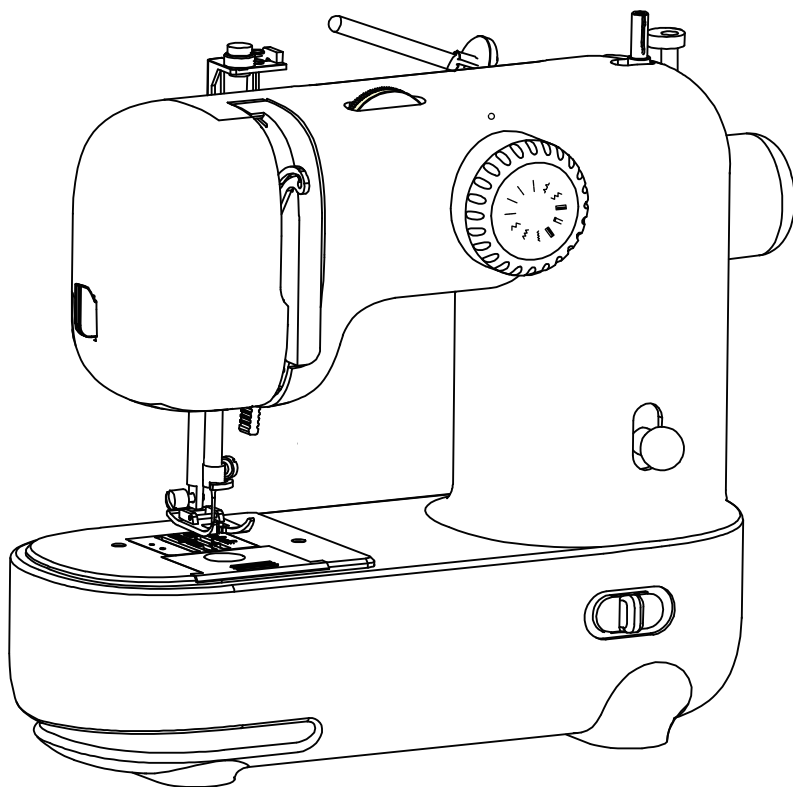




butterfly

# 使用说明书

M21/M21A Pro 家用多功能缝纫机



版本号: HD2023214



---

概述/安全须知 .....	1
1. 主要部件及附件名称.....	3
2. 电源.开关/插头/机器规格参数.....	4
3. 脚踏开关/插头 .....	6
4. 护针板及手机支架.....	6
5. 缝制花样选择.....	7
6. 速度调节开关.....	7
7.压脚的功能和装卸.....	8
8.绕线器的使用.....	10
9.底线/梭芯的安装.....	11
10.上面线安装.....	12
11.拉底线.....	14
12.缝制.....	15
13.倒缝制.....	15
14.面线张力调节.....	16
15.线与针的选型.....	16
16.改变缝制方向.....	17
17. 厚料的缝制方法.....	17
18. 暗缝缝制方法.....	17
19. 纽扣孔缝制方法.....	18
20. 袖口和裤腿的缝制.....	19
21. 更换机针.....	20
22. 日常保养.....	20
23. 故障排除.....	21

---

## 概述

感谢您购买蝴蝶牌家用多功能缝纫机；在使用机器前，请仔细阅读说明书以便正确操作各种功能；阅读完本使用说明书后，请将其妥善保存，以便供日后参考！

## 安全须知

使用机器前，请先阅读这些安全须知。



为了避免触电危险。

- 1 在使用完本机，清理本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。  
警告 - 为了避免火灾、触电或人身伤害的危险。
- 2 进行本说明书中提到机械部分调整操作时，请务必从电源插座中拔出机器的电源线插头。
  - 要拔出机器的电源插头，请先将主开关转至符号 “ O ” 关闭机器，然后再握住电源插头部分将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
  - 请务必将电源插头直接插入电源插座。请勿使用拖线板接插电源。
  - 如果电源被切断，请务必拔出机器的电源插头。
- 3 电气危险：
  - 本机应连接至铭牌标示范围内的交流电源。请勿连接至直流电源或变频器。如果不确定您的电源类型，请联系专业的电气技师。
- 4 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，切勿继续使用。请将机器送到最近的授权经销商或授权维修点，请专业人员对其进行检修，或者进行电气或机械调整。
  - 存放或使用机器时，如果您发现任何异常情况，如发出气味、发热、变色或变形时，立即停止使用机器并拔出电源线。
  - 当拆开外包装运输本机时，请务必使用便携提手手提携带，如从其他位置抬起本机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。
- 5 请务必保持工作区域清洁：
  - 操作机器时切勿堵塞任何通风口。要确保本机的通风口和脚踏控制器中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
  - 切勿让任何异物掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
  - 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
  - 请勿在炉子或熨斗等热源附近使用机器；否则，机器、电源线或缝制的衣物可能会点燃，导致火灾或触电。
  - 请勿将本机放置在不平表面，例如放在不稳定或倾斜的桌上，可能会造成机器掉落，造成人身伤害。

---

#### 6 缝纫时需特别注意：

- 请务必注意针。请勿使用弯曲或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何移动部件。在机针附近要特别小心。
- 在针的部位进行任何调整时，请将缝纫机切换到符号 “ O ” 位置将其关闭。
- 请勿使用损坏的或不正确的针板，否则会导致针断裂。
- 在绣花时请勿推拉布料。

#### 7 请勿将本机作为玩具使用：

- 当儿童使用本机或使用本机时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 切勿让儿童靠近本机提供的包装塑料袋并且随意弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

#### 8 延长使用寿命的注意事项：

- 存放机器时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在有室内暖气、熨斗、卤素灯或其它高温物体附近使用或存放机器。
- 清洁外壳时只能使用中性和洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤剂可能会损伤机器，切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、压脚、针或其它部件时，请务必参考本使用说明书以确保正确安装。

#### 9 修理或调整注意事项：

- 如果照明灯损坏，必须由授权经销商或授权维修点进行更换。
- 当本机发生故障或需要进行调整时，首先请参考使用说明书末尾的故障排除表，自己进行检查和调整。如果自己无法解决问题，请向购机时的销售代理商或者技术服务中心咨询。

#### 10 环保要求：

- 使用过程中产生的废油及其他废弃物请根据当地环保的要求合理的处置。
- 请在说明书要求的电压及环境下使用，已延长产品的使用寿命，减少废弃物的产生。
- 机器报废后请勿将本机器及其附件作为普通的生活垃圾处置，请遵守本设备及其附件处理的本地法令，并支持回收行为。

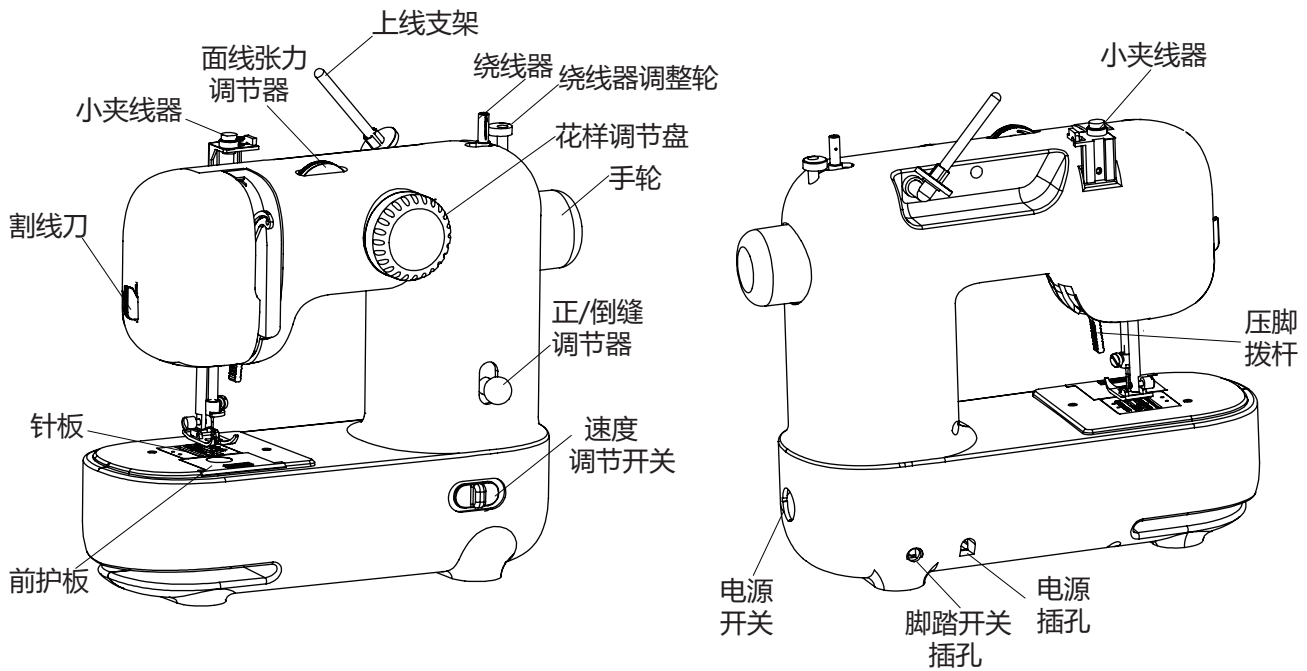
只能将本机用于本说明书规定的用途。

只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。

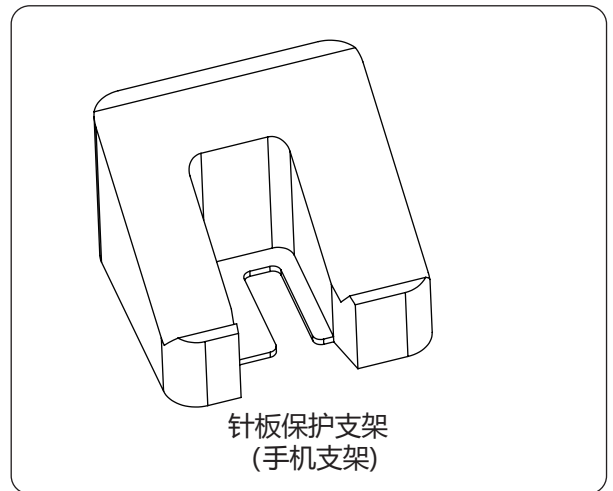
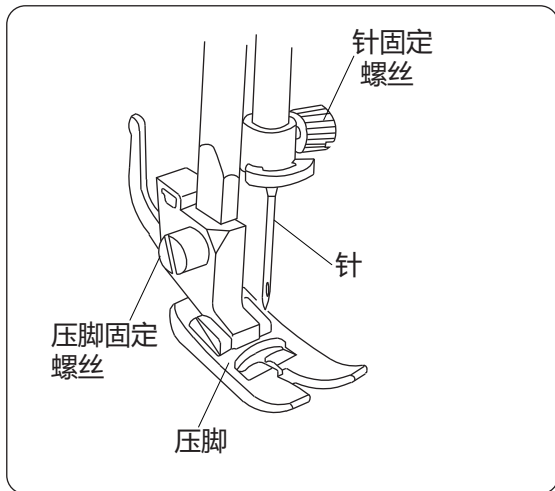
本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 <https://butterfly-sewing.com>

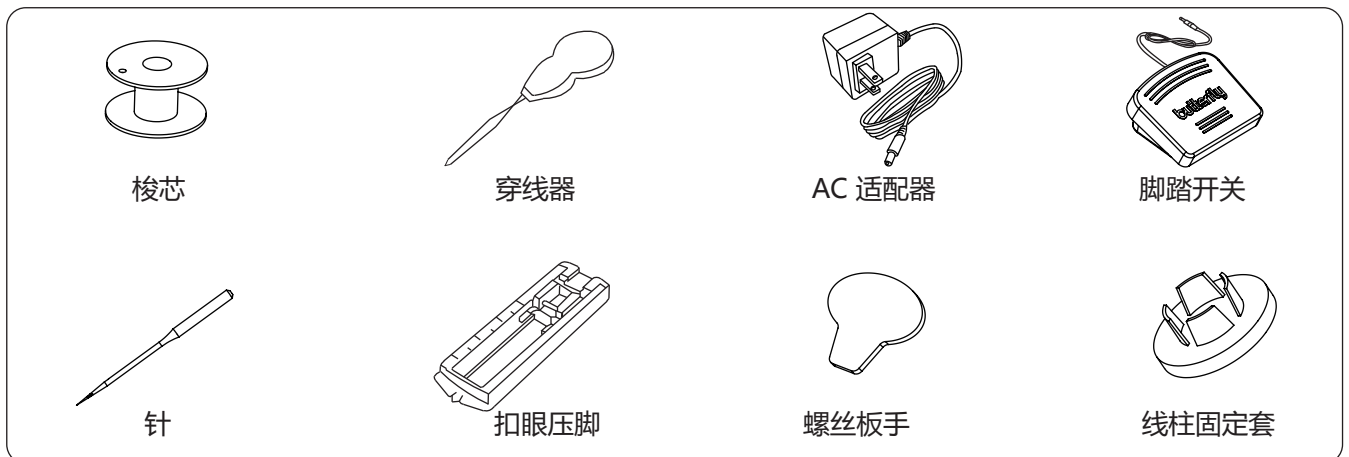
# 1. 主要部件及附件名称



## 1.1 缝制部件



## 1.2 附件



## 2. 电源开关/插头/机器规格参数

### 2.1 电源开关/插头

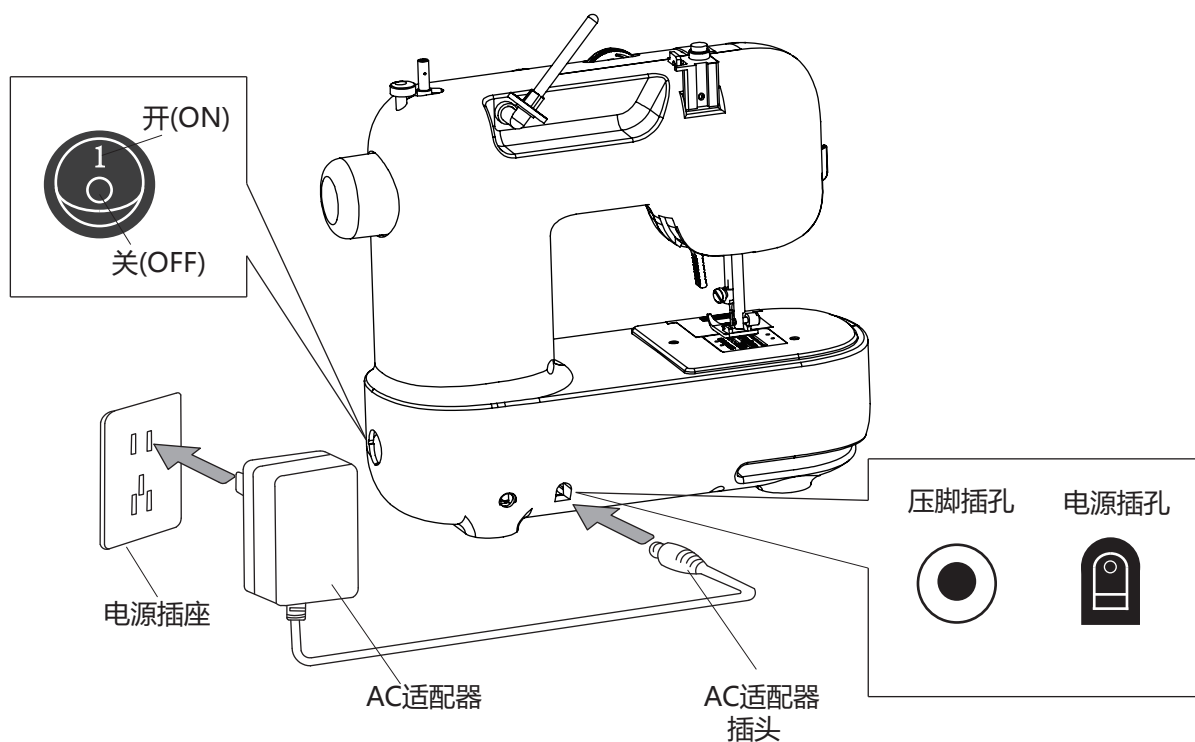


**警告!** ★ 如果AC 适配器电源线有破裂现象, 请更换新的适配器; 否则将造成机器漏电现象, 或者机器起火现象。



**注意!** ★ 将机器放在水平位置, 保持电源开关为关闭 (OFF) 状态。

★ 将电源开关为开闭状态 (ON) 时, 保证手, 等物品不在针板或针的周围。



2.1 将 AC适配器插头插入机器  电源插孔中。

2.2 将AC适配器的插头插入“220V电源插座”中, 确保AC适配器通电。

2.3 然后把 电源开关打开 (ON) 到 “1” 处。

### 2.2 机器规格参数

输入电源	AC100~240V 50/60H 0.3mA	机针	家用机针 (HA X1)
输入电源	DC 6V 1.2A	重量	2.1KG
功率	9W	外形尺寸	310mm X 270mm X120mm

### 3.脚踏开关/插头

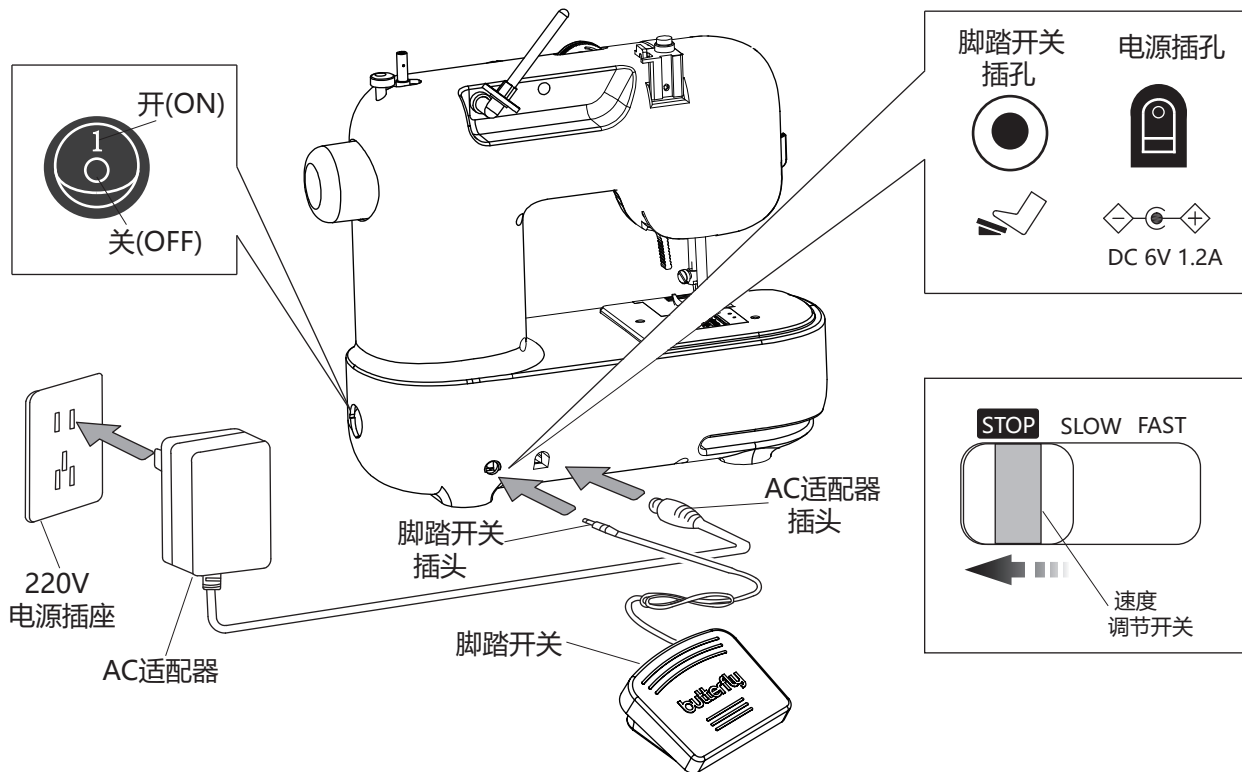


**警告!** ★ 如果AC 适配器电源线有破裂现象, 请更换新的AC适配器; 否则将造成机器漏电现象, 或者机器起火现象。



**注意!** ★ 将机器放在水平位置, 保持电源开关为关闭 (OFF)状态。

★ 将电源开关为开闭状态 (ON)时, 保证手,等物品不在针板或针的周围。



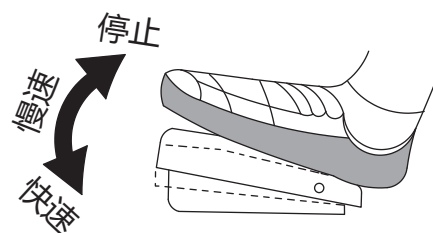
2.1 将“电源开关”按在“0”一侧, 电源关闭.

2.2 把“脚踏开关插头”插入上图对应插孔中; 在把“AC适配器插头”插入 上图对应插孔中.

2.3 将“AC适配器”插入“220V电源插座中”, 然后将“电源开关”按在“1”处, 电源接通。

2.4 把“速度调节开关”调到“STOP”位置, 用“脚踏开关”操作; 具体缝制快和慢见下图所示: 用脚向下踩脚踏开关, 缝纫速度会根据脚在不同位置显示不同的速度, 越往下速度越快; 在中间速度比较慢; 根据踩得力度不同切换缝制速度地快慢。

- ★ 踩一下脚踏, 机器将会启动.
- ★ 浅踩脚踏, 机器缝制速度较慢.
- ★ 深踩脚踏, 机器缝制速度较快.
- ★ 停止踩脚踏, 机器缝制会停止.

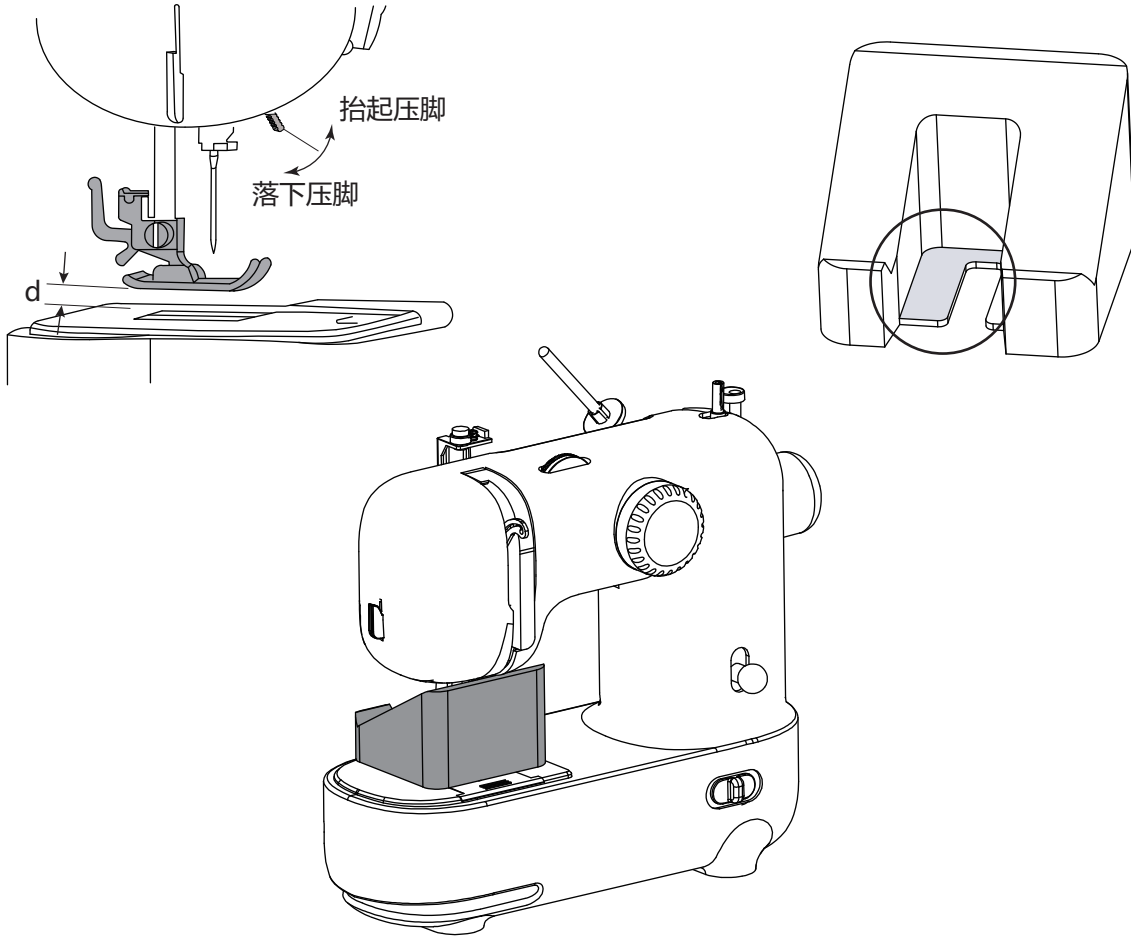


## 4.护针架/手机支架

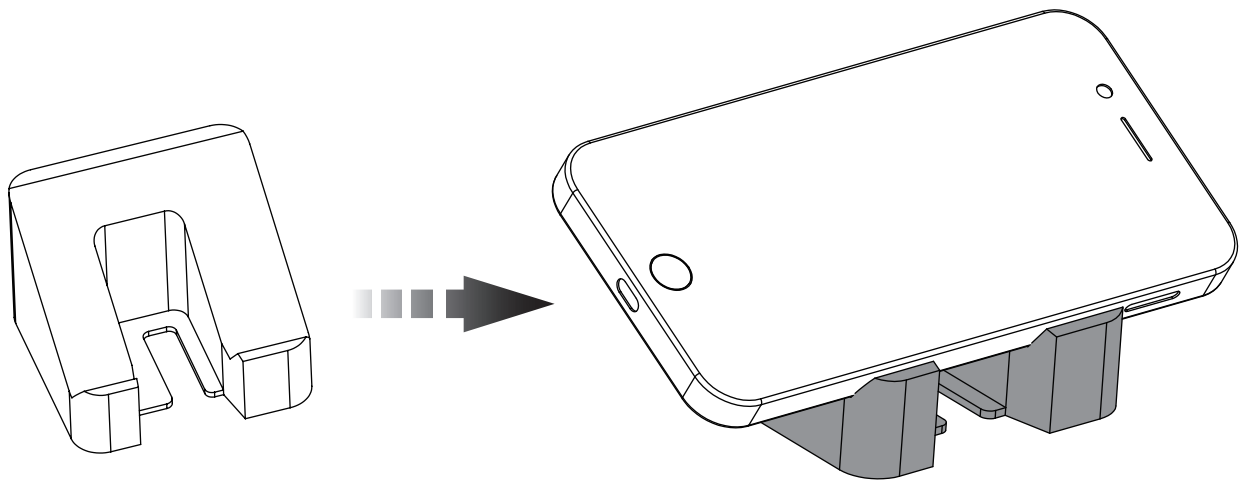
4.1 在机器不被使用时，你可以将护针架套在针的前面，防止儿童接触针而误伤手。具体安装方法如下图：

★ 先扳动“压脚拨杆” 抬起压脚，保证压脚与针板有一定的距离 d.

★ 然后将“护针架” 插在压脚下面，再扳动“压脚扳手” 落下压脚，将其压在“护针架” 上.



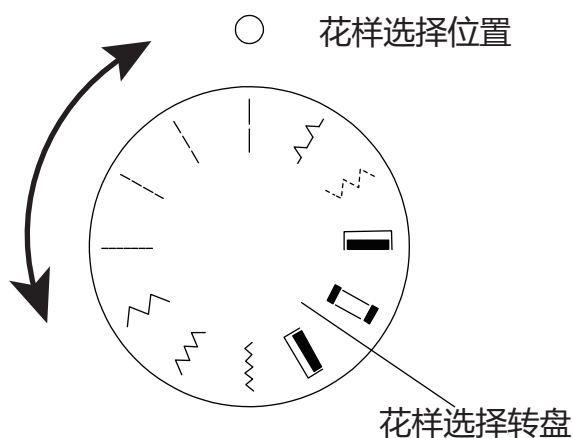
4.2 在机器不被使用或者被使用时，护针架可以当作手机支架，方便放置手机。如下图所示



## 5. 缝制花样的选择



**注意!** 1. 请注意机针, 防止碰伤手。  
2. 机器在缝制的时候, 不要切换花样。

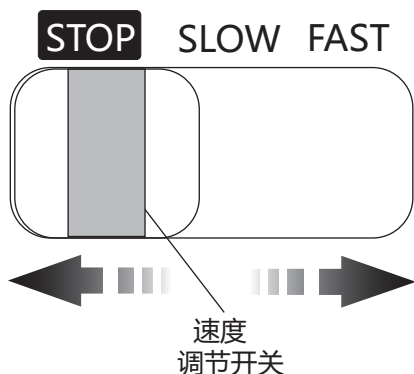


根据自身需要选择花样, 只需将“花样选择转盘”进行旋转, 需求的花样“对准上位 O 位置”。

**注意:** 旋转花样选择转盘时, 必须保证机针在最高点。

花样展示										
图案	直线缝制				锯齿形缝制			纽扣孔	虚线 Z 字形	摺边
	大线迹	偏大线迹	偏中线迹	小线迹	大锯齿	中锯齿	小锯齿			
用途	普通 缝纫				包边			锁扣	拼接	暗缝

## 6. 速度调节开关的使用

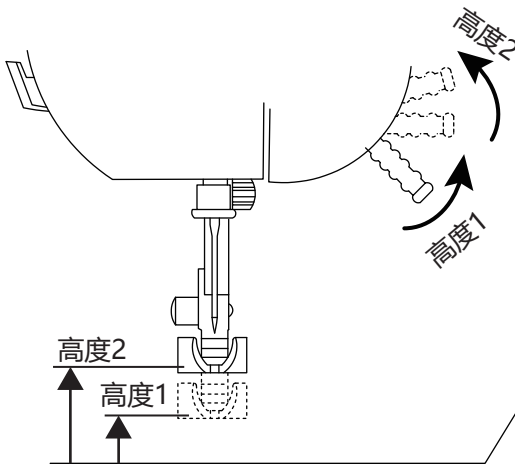


把速度调节开关, 调至“SLOW” (慢速) 或者“FAST” (快速) 位置时; 机器就会运行起来, 开始缝制。

- ★ 把速度调节开关, 调至“SLOW” (慢速), 机器会慢速缝制, 建议在缝制厚料时使用。
- ★ 把速度调节开关, 调至“FAST” (快速), 机器会快速缝制, 建议在缝制薄料时使用。
- ★ 把速度调节开关, 调至“STOP” (停止), 机器会停止缝制。
- ★ 在使用脚踏开关时, 需要将速度调节开关, 调至“STOP” (停止) 状态; 机器运转速度由脚踩位置控制。

## 7. 压脚功能和装卸

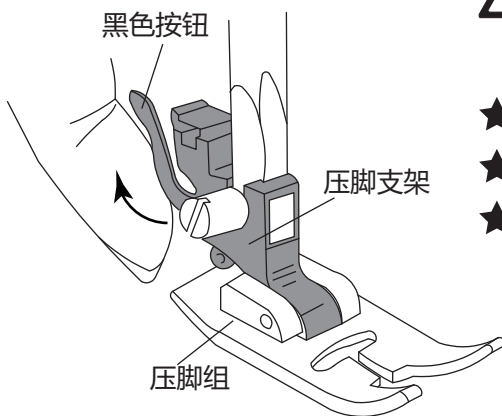
### 7.1 压脚功能的使用



**注意!** 操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。

- ★ 你可以向上扳动“压脚拨杆”抬起压脚, 机器存在2种高度档。
- ★ 在缝制布料时, 布料的厚度不要高于“高度1”的厚度。
- ★ 缝制布料时, 请将压脚扳落下, 才可以缝制。

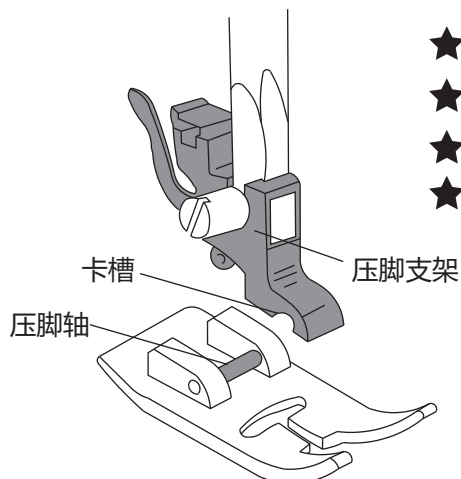
### 7.2 压脚组的拆卸



**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。

- ★ 先逆时针旋转手轮, 使机针处于最高位置。
- ★ 扳起“压脚拨杆”升起压脚组。
- ★ 按压脚支架后部的“黑色按钮”, “压脚支架”会与“压脚组”分离。

### 7.3 压脚组的安装



**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。

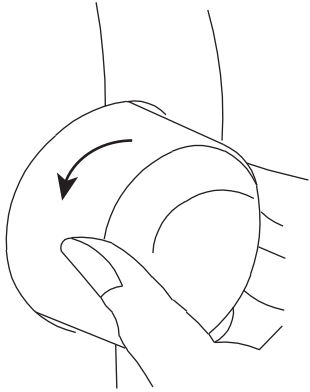
- ★ 此操作同样需要保持使机针处于最高位置。
- ★ 压脚支架处于升起位置(根据6.1说明)。
- ★ 选择需要的压脚组, 使“压脚轴”与支架卡槽对齐, 定位好压脚。
- ★ 慢慢降下压脚拨杆, 使压脚轴卡到支架卡槽中, 完成安装。

## 7.4 压脚支架拆卸和安装

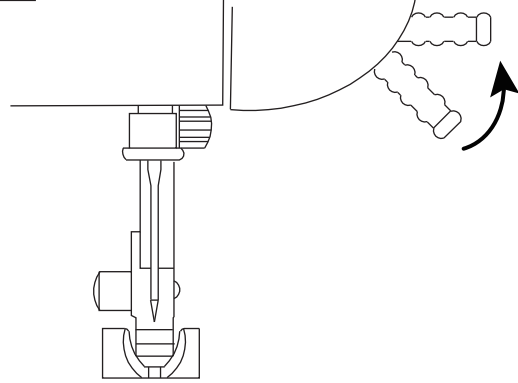


**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。

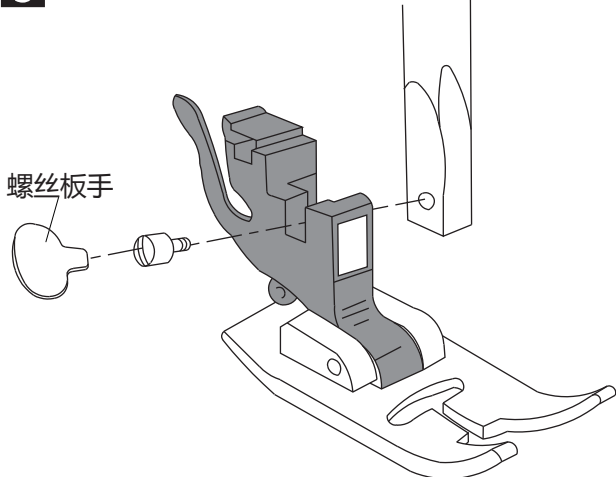
**1** 先逆时针旋转手轮, 使机针处于最高位置。



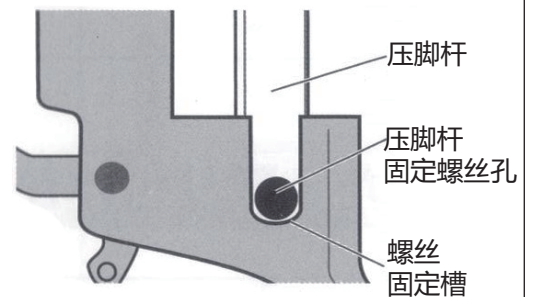
**2** 扳起“压脚拨杆”升起压脚组(根据P8页说明)。



**3** 用螺丝扳手松开固定螺丝, 就可以卸掉压脚支架。



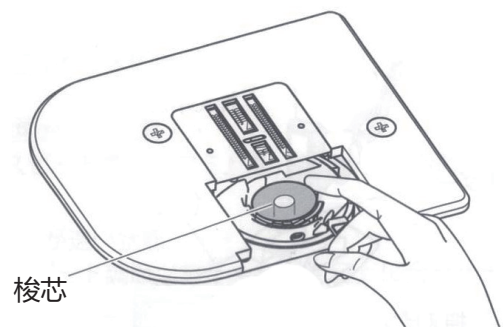
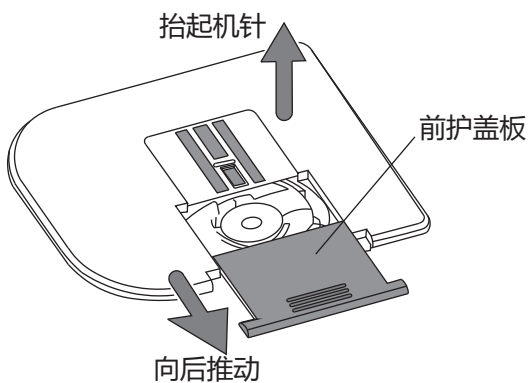
**4** 用螺丝扳手固定螺丝, 就可以安装好压脚支架。



## 7.5 梭芯的拆卸和安装



**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。



★ 先顺时针旋转手轮, 使机针处于最高位置。

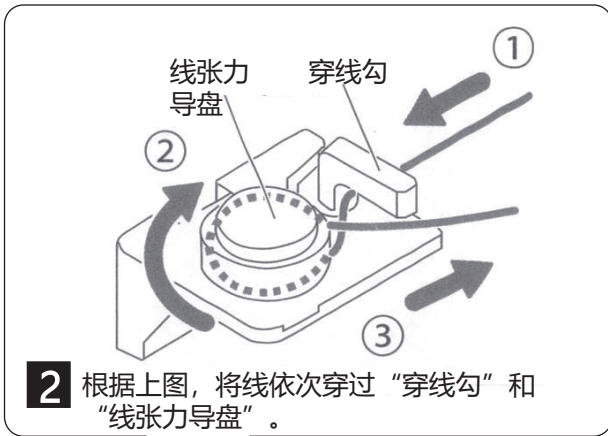
★ 移开“前护盖板”, 用手指可以将“梭芯”取出。

★ 在将“前护盖板”向后推动。

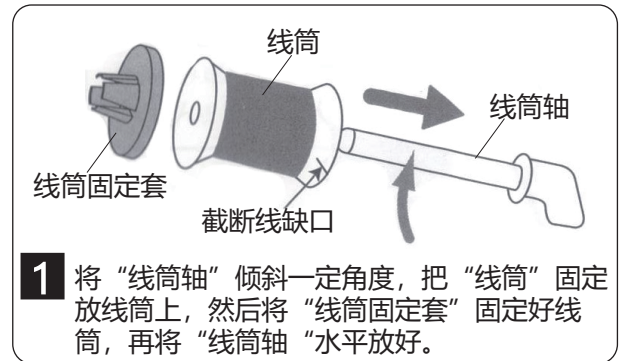
## 8. 绕线器的使用



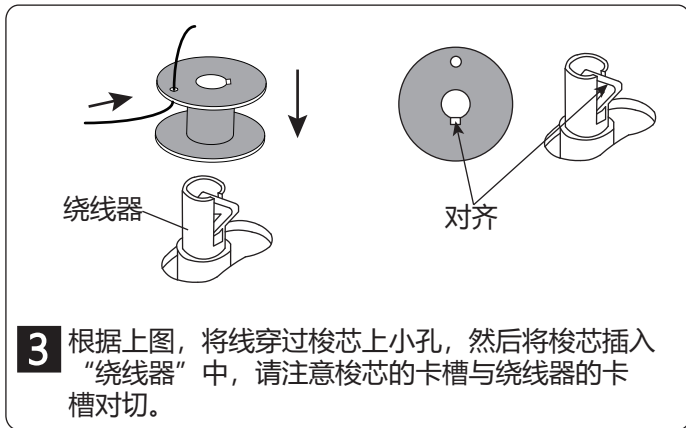
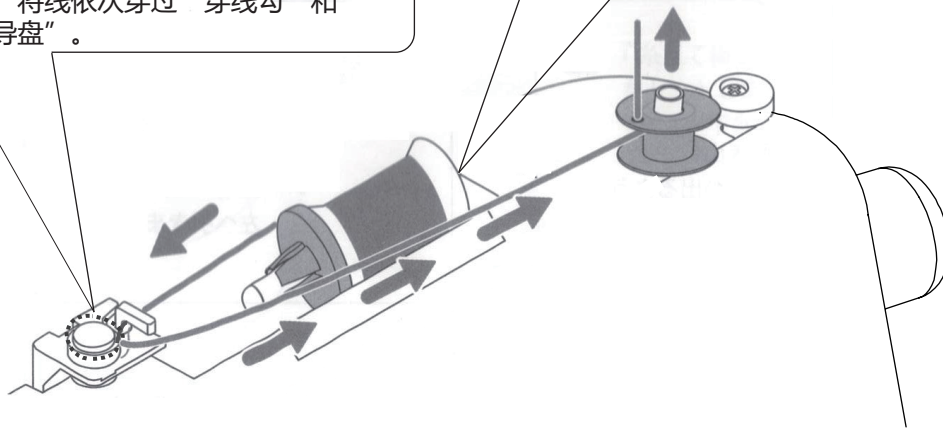
**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。



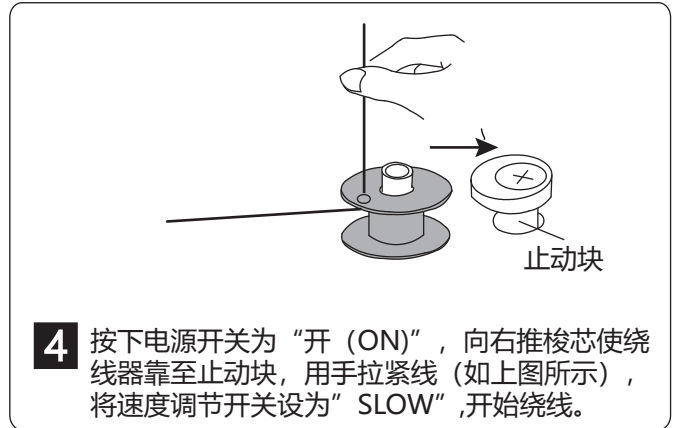
**2** 根据上图, 将线依次穿过“穿线勾”和“线张力导盘”。



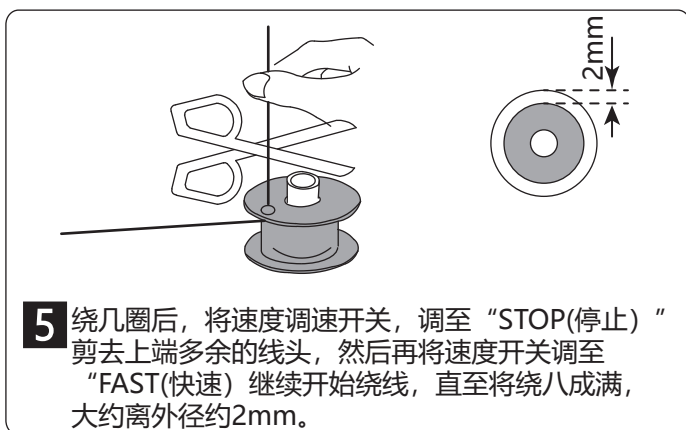
**1** 将“线筒轴”倾斜一定角度, 把“线筒”固定放线筒上, 然后将“线筒固定套”固定好线筒, 再将“线筒轴”水平放好。



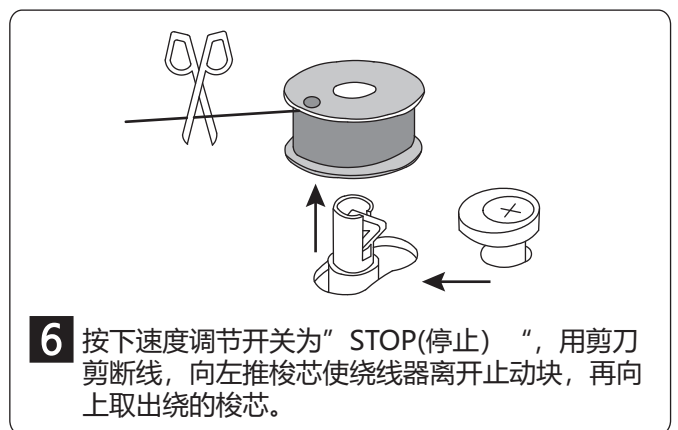
**3** 根据上图, 将线穿过梭芯上小孔, 然后将梭芯插入“绕线器”中, 请注意梭芯的卡槽与绕线器的卡槽对切。



**4** 按下电源开关为“开 (ON)”, 向右推梭芯使绕线器靠至止动块, 用手拉紧线 (如上图所示), 将速度调节开关设为“SLOW”, 开始绕线。



**5** 绕几圈后, 将速度调速开关, 调至“STOP(停止)”剪去上端多余的线头, 然后再将速度开关调至“FAST(快速)”继续开始绕线, 直至将绕八成满, 大约离外径约2mm。

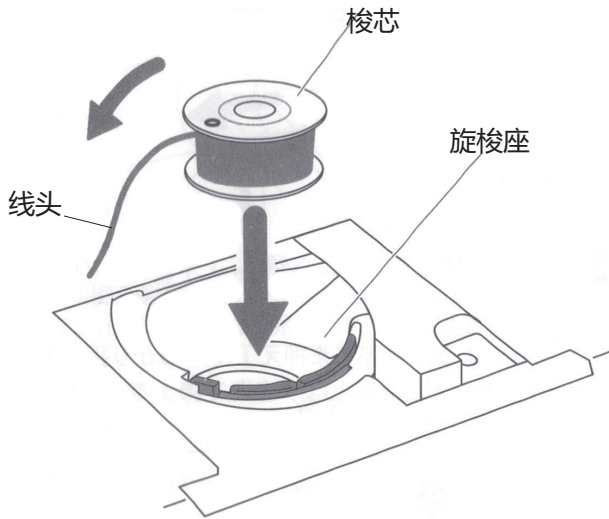


**6** 按下速度调节开关为“STOP(停止)”, 用剪刀剪断线, 向左推梭芯使绕线器离开止动块, 再向上取出绕的梭芯。

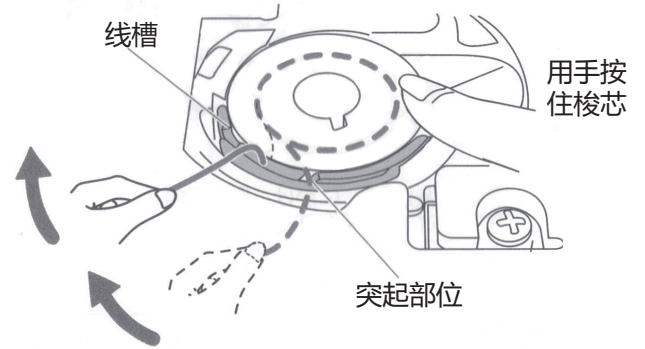
## 9. 底线梭芯的安装



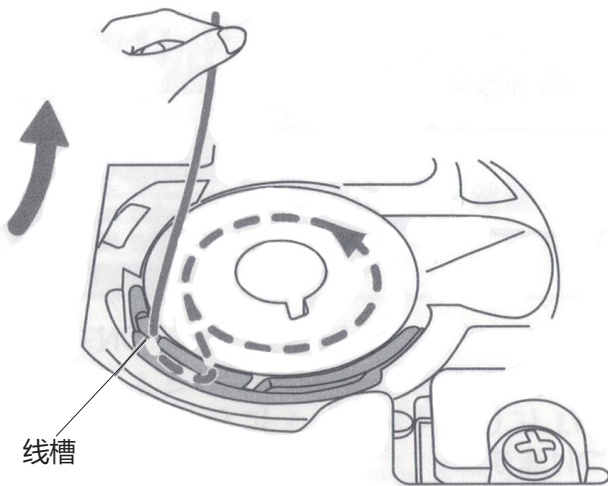
**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。



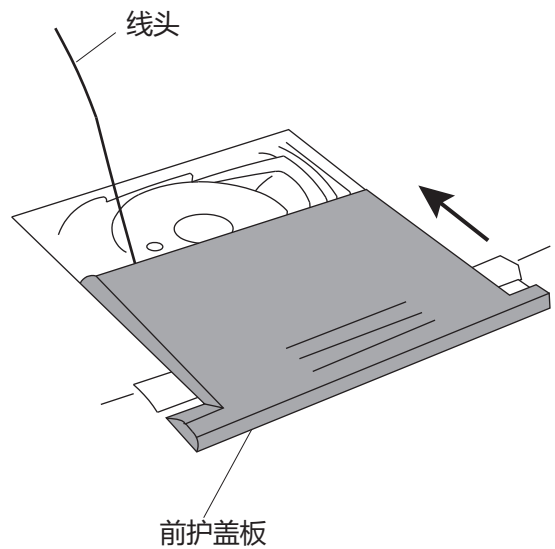
**1** 将前护盖板打开, 用右手捏住梭芯使线头位于左侧, 如上图所示; 将梭芯放入旋梭座中。



**2** 用右手按住梭芯, 左手将线绕过突起部位拉牢后, 将底线从线槽中轻轻拉出。



**3** 确认梭芯在旋梭座中可以自由逆时针旋转, 通过线槽。然后根据上图的方向, 将线拉出。

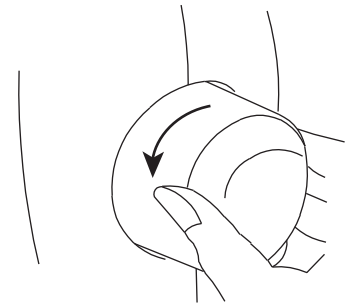
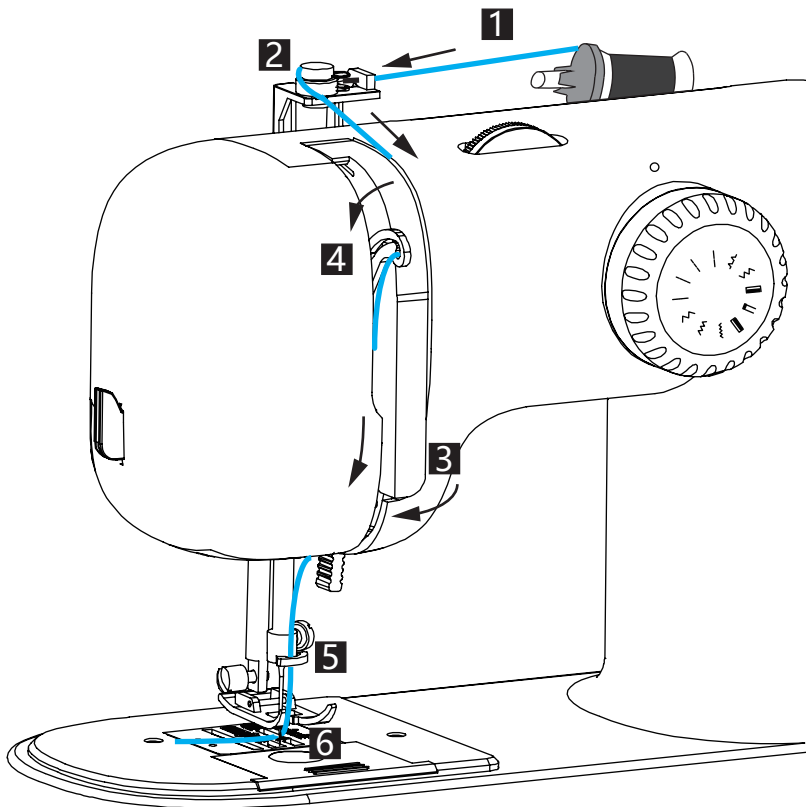


**4** 确认安装无误后, 将前护盖板向前推动, 盖好。

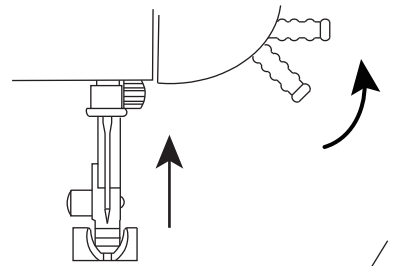
## 10. 上面线安装



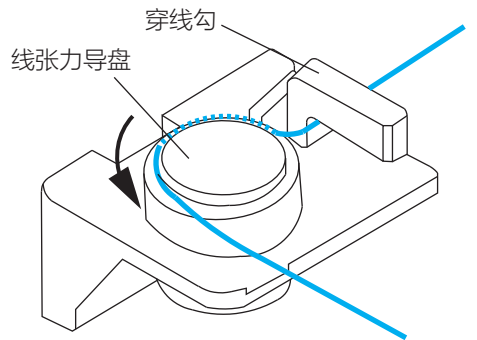
**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。



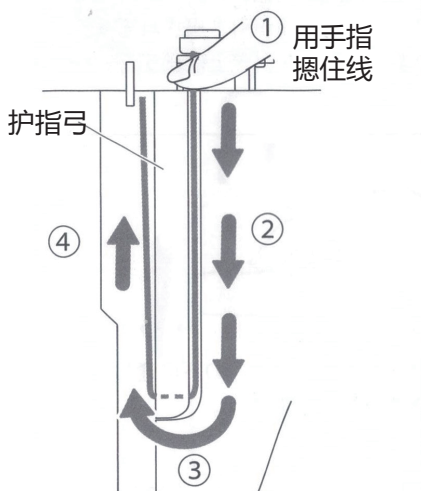
1.先逆时针旋转手轮, 使机针处于最高位置。



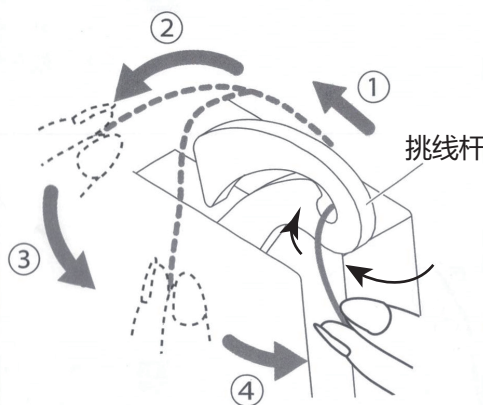
2.扳起“压脚拨杆”升起压脚组(根据P8页说明)。



3.将线筒安装在线筒轴中(见P10页), 再将线绕过穿线钩, 线张力导盘。

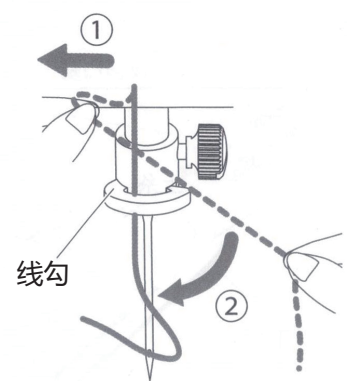


4.用手摁住从线, 按照上图的标注, 绕过护指弓先往下拉, 然后再往上拉。



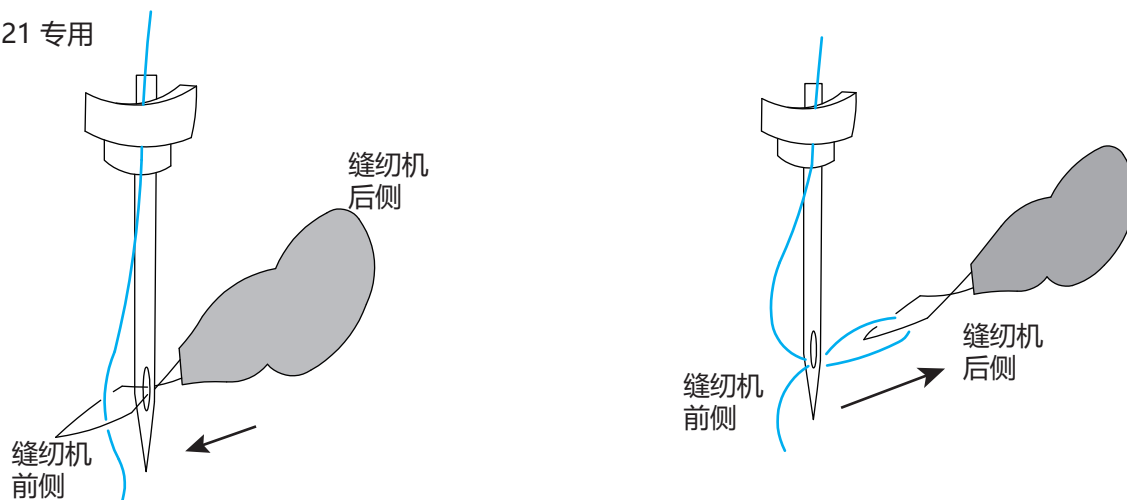
5.把线从右到左的顺序穿过挑线杆, 按图1至4的步骤穿线。

★ M21 专用



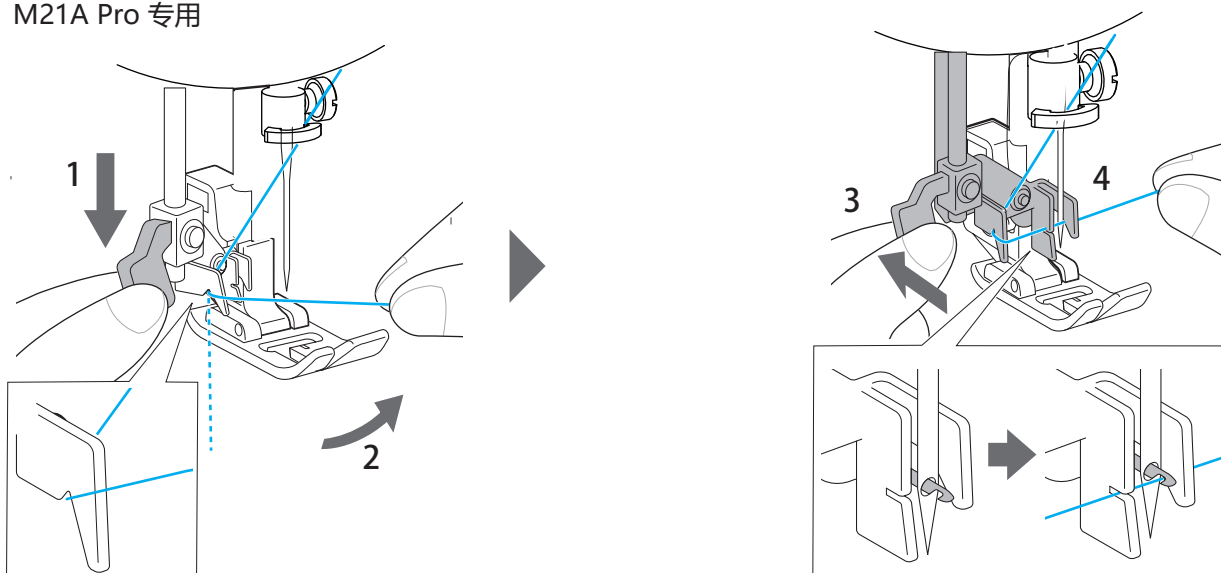
6.先左手捏住线, 然后右手将线穿过针杆上的线钩。

★ M21 专用

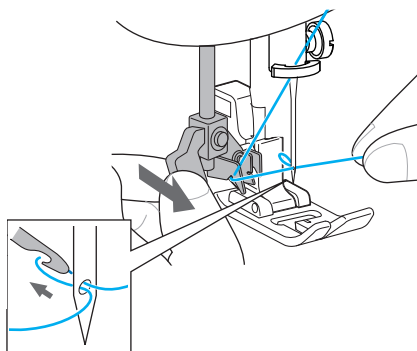


7. 用穿线器从针孔的后边插入，夹住线后；穿线器将线从针孔的前侧（缝纫机前侧）拉到针孔的后侧（缝纫机后侧）。

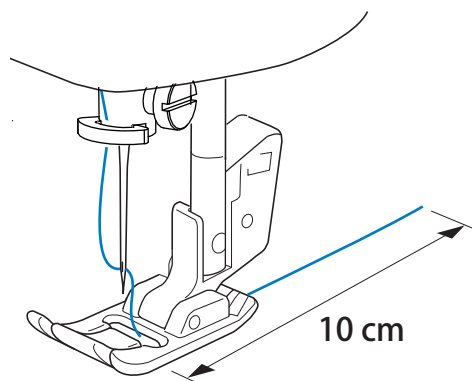
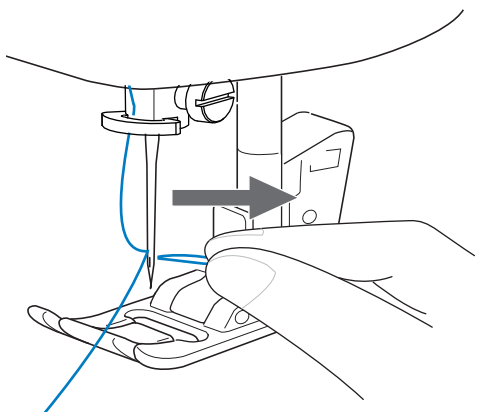
★ M21A Pro 专用



1. 完全放下穿线器杆 1 的同时，将线钩在导线器 2 上；然后将穿线器杆向后推到底 3，然后将线从针前穿过。确保线在穿过针眼的钩子下面并且钩子钩住线 4。



2. 慢慢向前移动穿线器杆，然后逐渐松开杆。



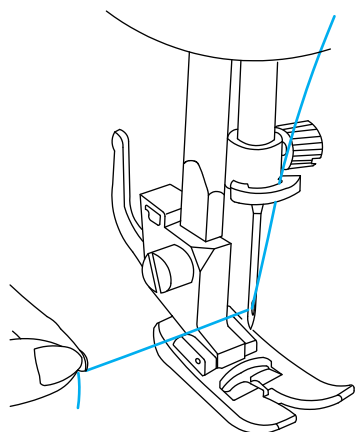
3. 抬起压脚拨杆。

4. 拉动线环并将线的末端穿过，如上图所示。

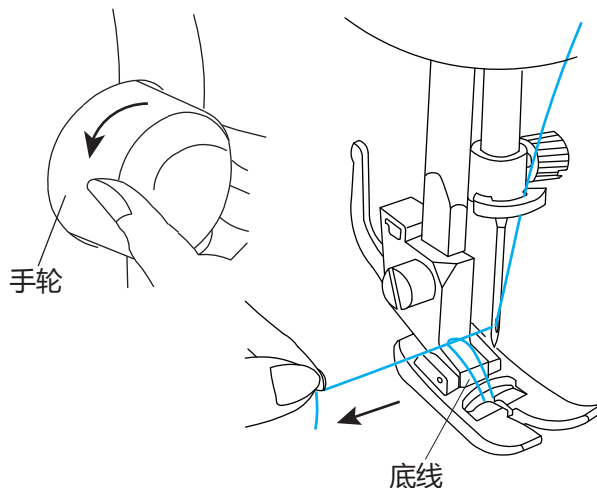
## 11. 拉底线



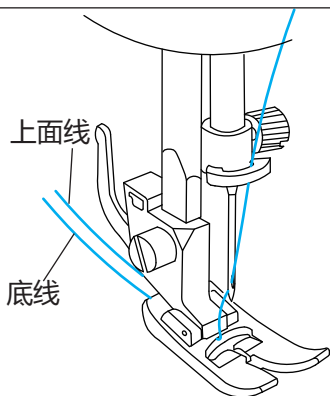
**注意!** 1.此操作，需要先将电源开关设为“关闭”（OFF）  
2.操作时，请注意机针，防治碰伤手。



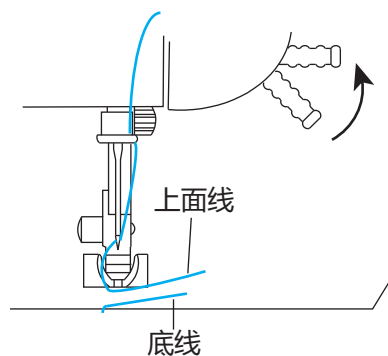
1. 右手将压脚拨杆放下，左手捏住上面线。



2. 右手逆时针旋转手轮，同时左手捏住上面线，如上图，将底线拉上来线圈。



3. 用手指将线圈拉开，找出底线；将上面线穿过压脚前方缺口，将上面线和底线各拉出10cm，见上图；然后，将压脚拨杆抬起，准备为下一步缝纫作准备。



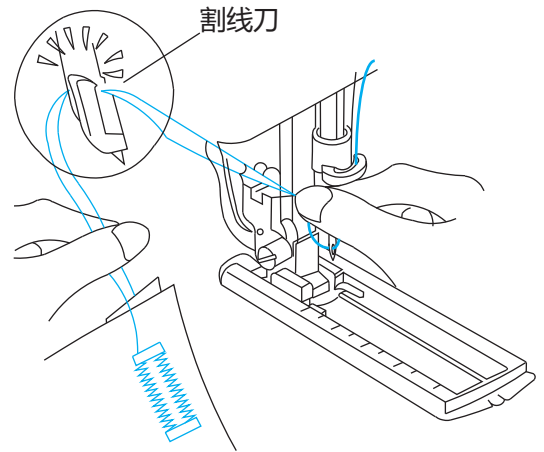
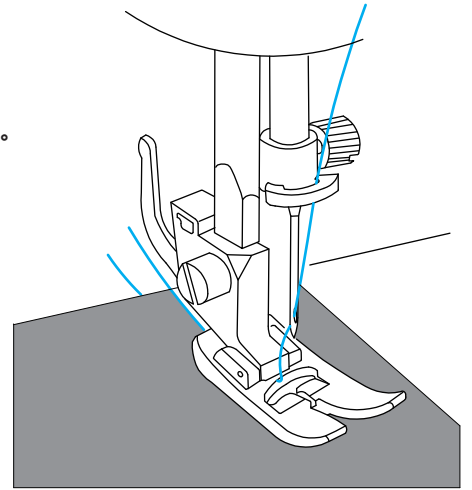
## 12. 缝制



### 注意!

1. 操作机器时，请注意机针的位置，另外手不要接触任何移动部件，如针和手轮，否则可能会导致受伤。
2. 缝纫时，请勿过力拉布料，否则会导致机针弯曲或断针。
3. 不要在缝纫的时候，调节花样转盘。

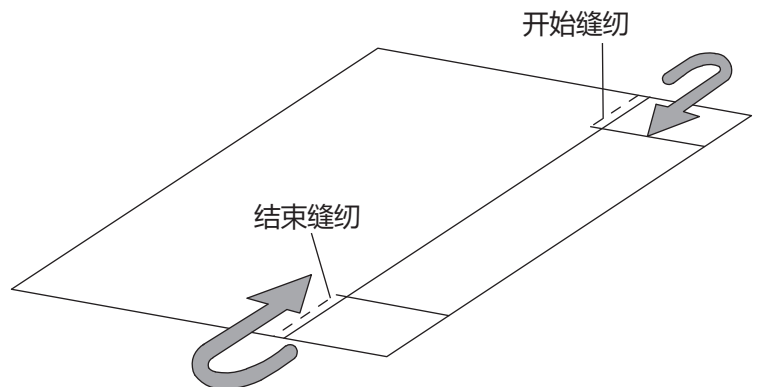
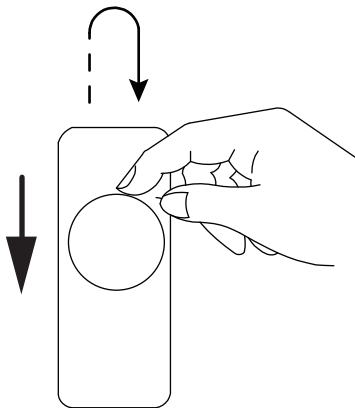
1. 选择需要缝纫的花样。（见P7页说明）
2. 根据缝完之后的线迹松紧情况，调节线松紧。（见P15页说明）
3. 将布料放在压脚下面，然后逆时针旋转手轮，将针放在缝纫的开始位置。
4. 将下压脚拨杆，放下压脚，可以先手缝纫几针，确认是否穿线等错误。无错误时，方可通电缝纫。
5. 将电源开关按到“1”（开）一侧，使其机器通电，将速度调节开关调至“SLOW”（慢速），机器就开始缝纫。如果用脚踏开关时；将速度调节开关调至“OFF”（关闭），用脚踩脚踏，机器就可以缝纫。
6. 用手捏住布料，可以改正修正布料缝制的方向。如果要是转角时，可以先将速度调节开关调至“STOP”（停止），再把布料转到你需要的角度，再将速度调速开关调至“SLOW”（慢速），再进行缝制（见P16页说明）。
7. 如果结束缝纫，你只需要将速度调节开关调至“STOP”（停止），机器便停止缝纫。或者你使用脚踏时，只需要将脚抬起，不再踩脚踏开关，机器也就停止缝制。
8. 当结束缝纫，你可以将上面线和底线拉出，用机器前段的割线刀将线割断。（如右图所示）



## 13. 倒缝制



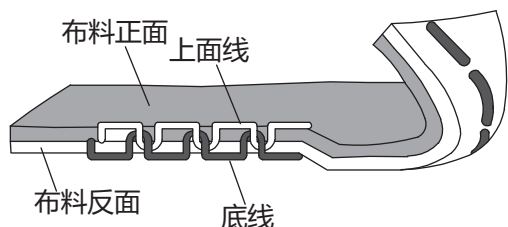
注意! 在缝纫的时候，注意机针，防止针尖伤手。



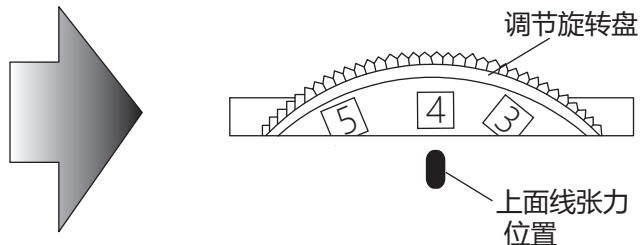
1. 在机器缝纫的时候，可以按“正/倒缝调节器”来改变缝纫方向当手松开时，机器会自动回到正缝状态。
2. 在刚开始缝纫的时候，可以启动倒缝；或者在缝纫结束的时候，可以启动倒缝，起到加固缝纫效果。

## 14. 面线张力调节

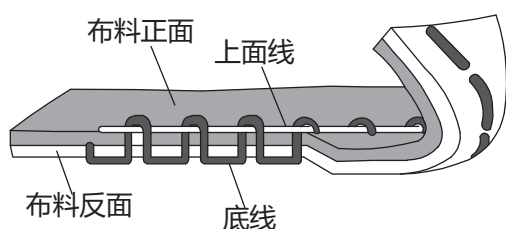
**1** 正确的张力，上面线和底线的交点在布的中间。



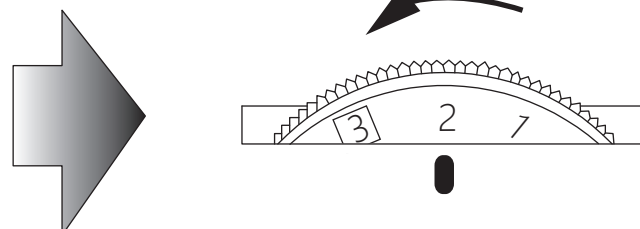
此处旋钮为张力调节旋钮，机器基本面线张力设置为4，用户可以根据具体情况自行调节；数字越大，上面线张紧力越大，数字越小，上面线的张紧力越小。



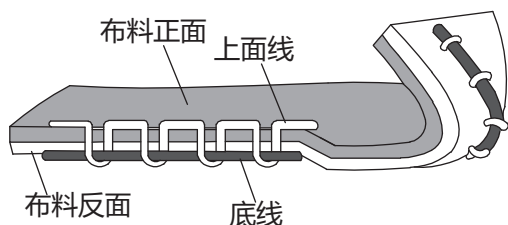
**2** 上面线张力太紧时，调节上面线张力旋转到较小的数值。



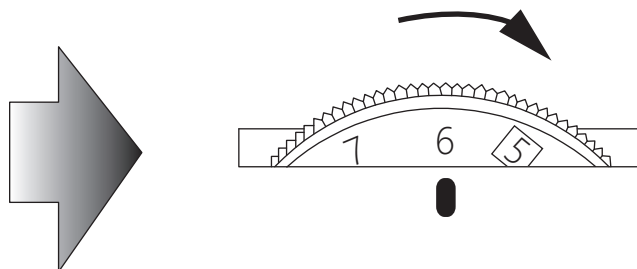
旋钮向左旋转



**3** 上面线张力太松时，调节上面线张力旋转到较大的数值。



旋钮向右旋转



**4** 在缝纫锯齿型花样时，上面线张力通常要低于直线缝纫的张紧力，缝纫效果会更好。

## 15. 线与针的选型

机针型号 (HAX1)	线型
11号	60号/80号/90号
14号	50号/60号/80号
16号	50号/60号

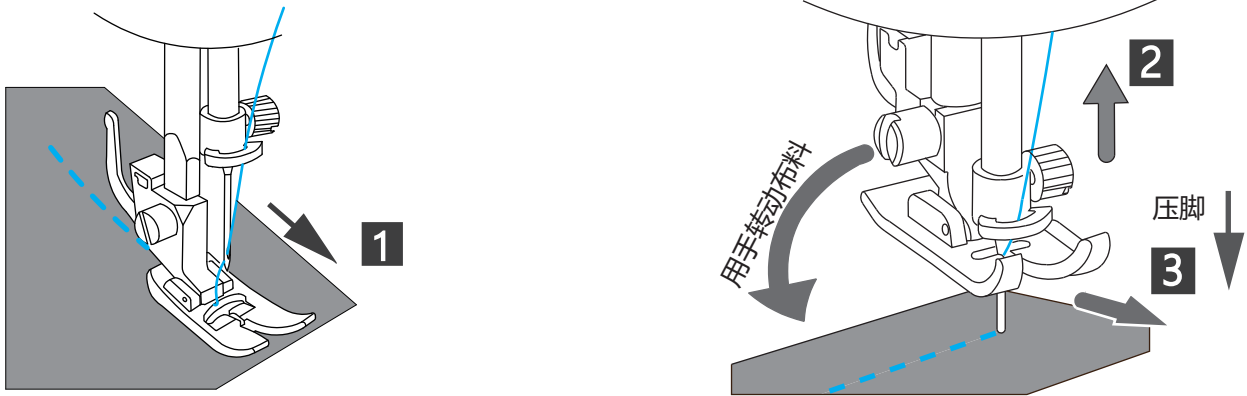
★购买的缝纫机已装好了HAX1.14 机针。

★线编号越小，线越粗；机针编号越大，针越粗。

★在缝制时，先进行手动转动手轮试缝，观察针的刺布效果和输送状况，再进行机器缝纫。

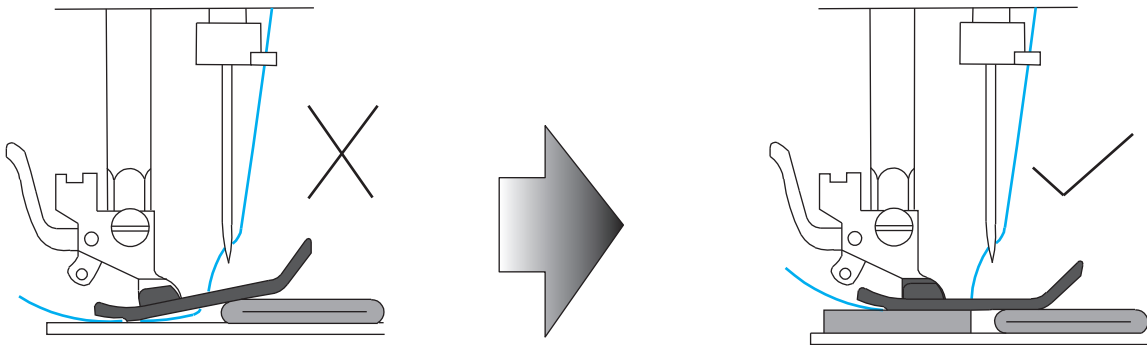
★如果布料、线和针选型不正确，针可能会弯曲或折断；另外，针迹也会不均匀或发生跳针。

## 16. 改变缝制方向



- 1** 当针迹到达布料边角时，请停止缝纫机，把速度调节开关调至“STOP”（停止），将机针保持在下针位置（针在布料中）。
- 2** 抬起压脚拨杆，然后转动布料（转动布料以针为中心轴），根据需要转到合适位置。
- 3** 放下压脚拨杆，然后开始缝纫，把速度开关调至“SLOW”（慢速），再继续继续进行缝纫。

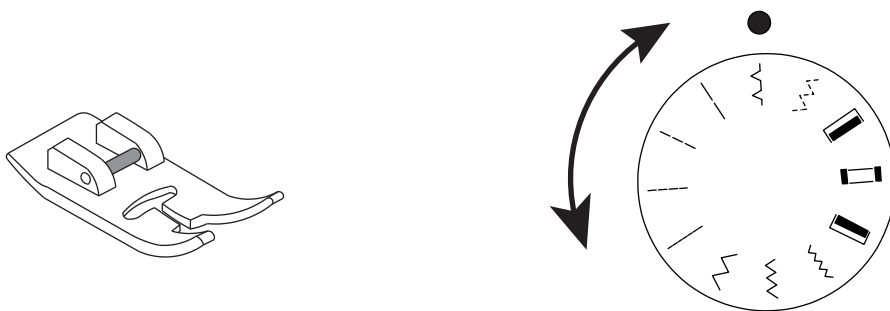
## 17. 厚料的缝制方法



- 1** 缝制厚料时，尽量用脚踏开关进行缝制。
- 2** 缝制厚料时，针很难扎进去，有时会卡住，尽量用手转手轮去缝制，如果用手轮缝制时，也难刺穿布料时，最好放弃缝制。
- 3** 缝制厚料时，会出现上图的情况时，压脚前后存在高度差（压脚前端翘起，后端落下），此种情况会导致布料不前进；应该放弃此缝纫，解决办法如上面有图所示，在布料后端放置于前面相同垫料，再进行缝纫。

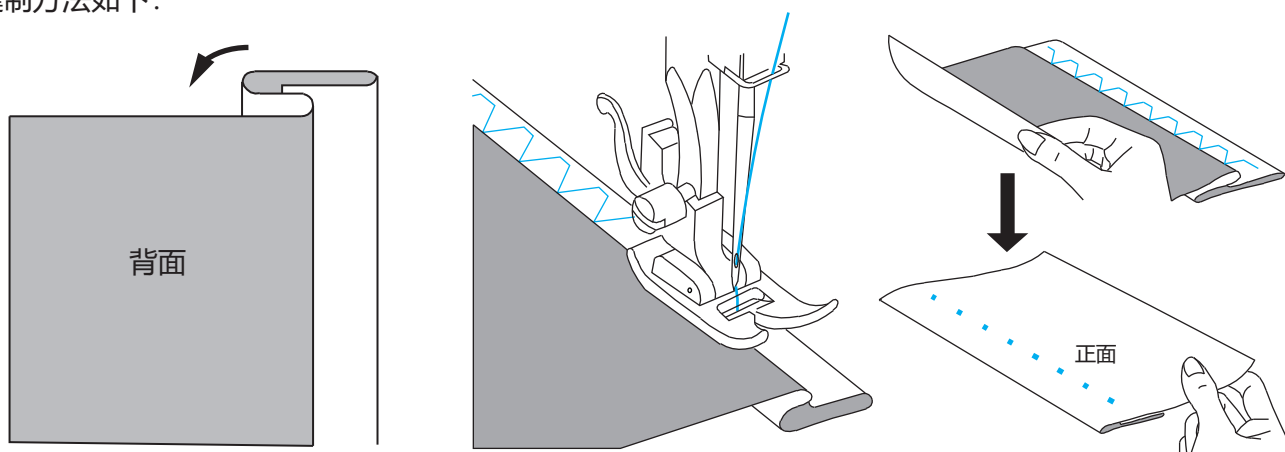
## 18. 暗针缝制方法

 适用于窗帘、裤子、裙子.....等褶边。



暗缝褶边前准备工作，安装好压脚；选择好花样。

缝制方法如下:



- 1** 如图所示, 将布料摺叠后使背面朝上。
- 2** 将布料放在压布脚下, 用手朝向自己方向转动手轮, 直到机针下降至最低点, 模样的最左针趾必须正好车缝在对摺的布料上。
- 3** 车缝后将布翻回正面, 不容易看出车缝后的线。

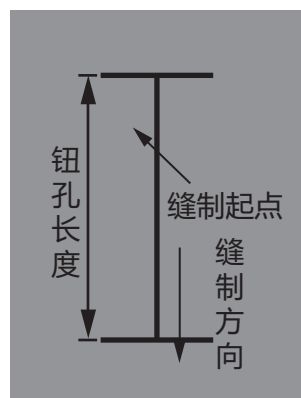
## 19. 钮扣孔缝制方法



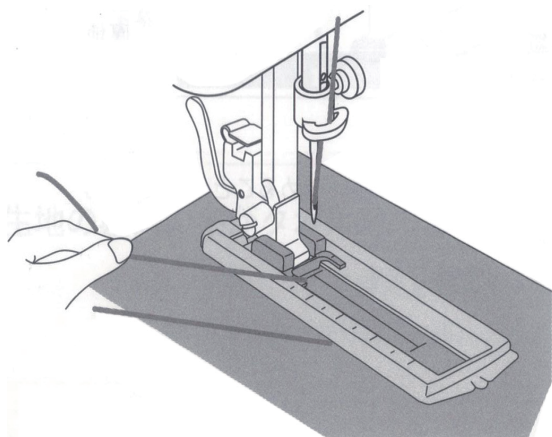
**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。

缝制部件压脚	花样形状
 扣眼压脚	

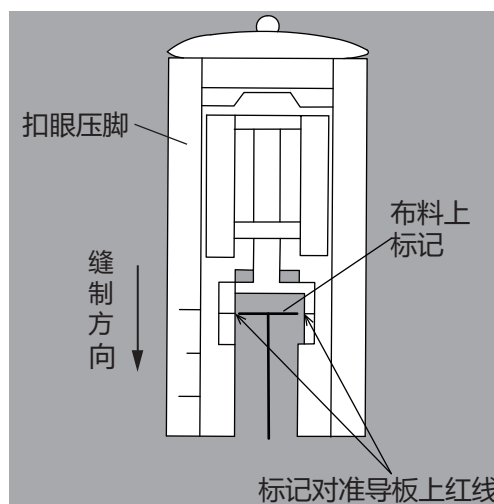
在缝制纽扣孔之前, 请更换专用于缝制纽扣孔压脚。



1.根据纽扣的大小以及布料种类来决定纽扣孔的长度, 并且在布料上做记号; 如上图, 在布料上做上记号。



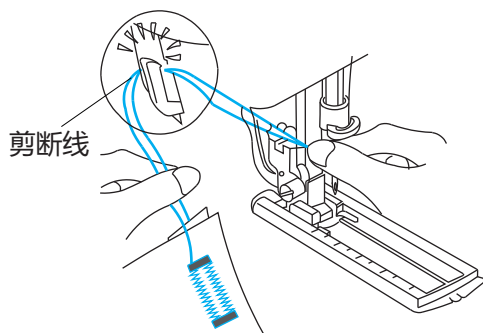
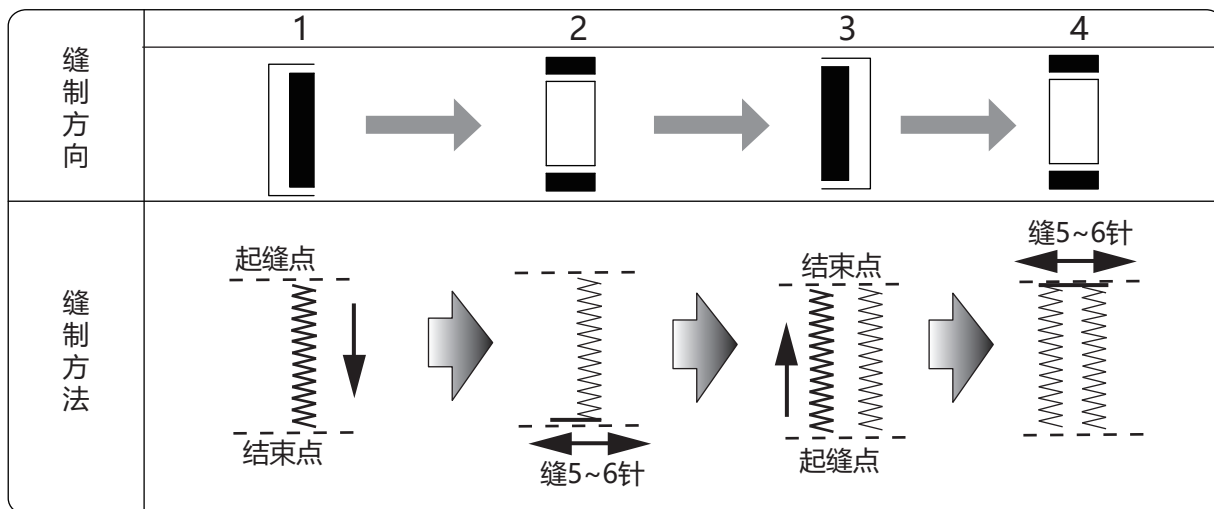
2. 安装扣眼压脚, 请根据P8页安装步骤更换压脚。



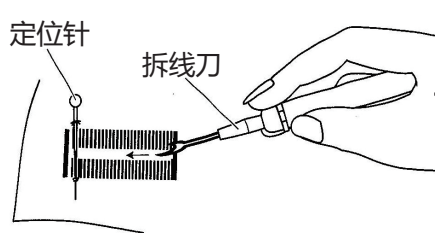
3. 放置布料, 先将导板压脚前端对准布料上纽扣标记, 然后, 降下压脚拨杆, 请勿放下针扎进布料, 否则达不到预期效果。

4. 开始缝制，请按以下步骤操作：

- 4.1 转动花样调节盘，选择“纽扣孔花样1”，捏住上面线，启动缝纫机开始缝制，从开始缝到缝制结束，停下缝纫机，剪断上面线。
- 4.2 转动花样调节盘，选择“纽扣孔花样2”，启动缝纫机缝制5~6针，结束缝纫，使缝纫机关闭。
- 4.3 转动花样调节盘，选择“纽扣孔花样3”，启动缝纫机开始缝制，结束缝纫，使缝纫机关闭。
- 4.4 转动花样调节盘，选择“纽扣孔花样2”，启动缝纫机缝制5~6针，结束缝纫，使缝纫机关闭。



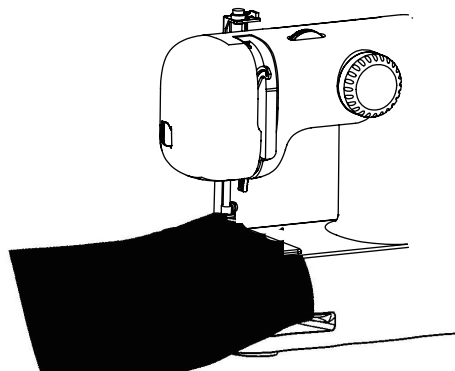
5. 升起“压脚拨杆”，取出缝制好布料，用“割线刀”剪断线。



**注意！** 操作时，请注意拆线刀，防止碰伤手。

6. 在纽扣孔针迹的末端沿着一个固定针迹内插一根定位针，防止针迹被剪断；用拆线刀向定位针方向切断线，打开纽扣孔。

## 20. 袖口和裤腿的缝制



你可以直接将袖口和裤腿从左侧插入机器的自由臂中，通过旋转袖口和裤腿进行缝制。

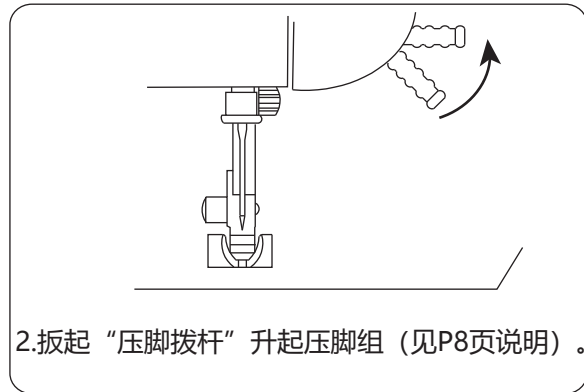
## 21. 更换机针



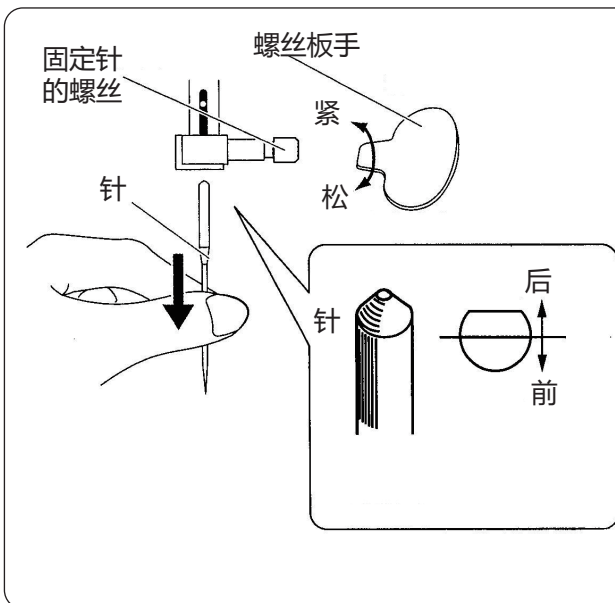
**注意!** 1.将AC适配器从插座中取下。  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。



1.先逆时针旋转手轮, 使针杆处于最高位置。

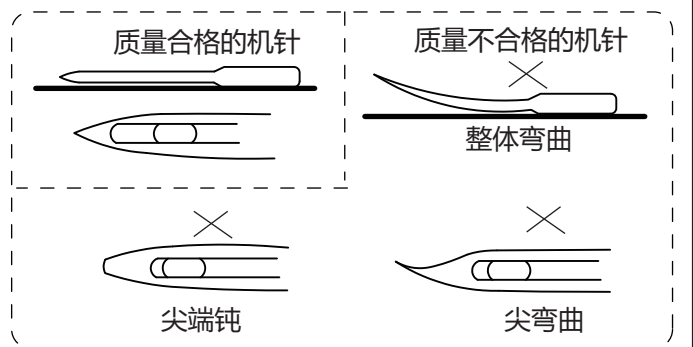


2.扳起“压脚拨杆”升起压脚组(见P8页说明)。



3.用螺丝扳手将螺丝逆时针方向旋转, 将旧的机针取下。

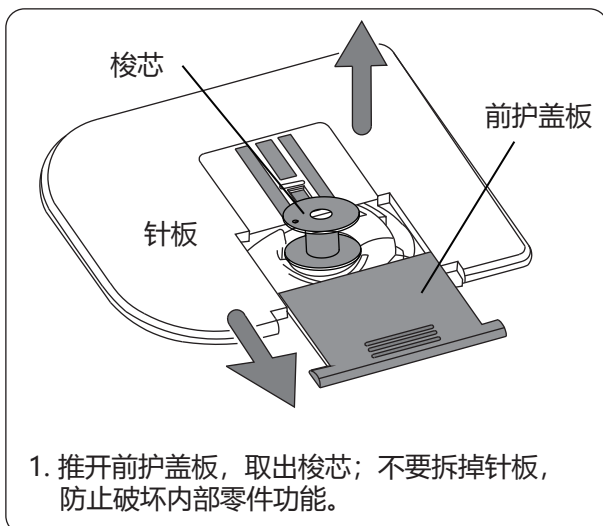
4.将机针一直插到底部, 新机针平坦面在后方(如左图所示); 用螺丝扳手顺时针旋转机针固定螺丝



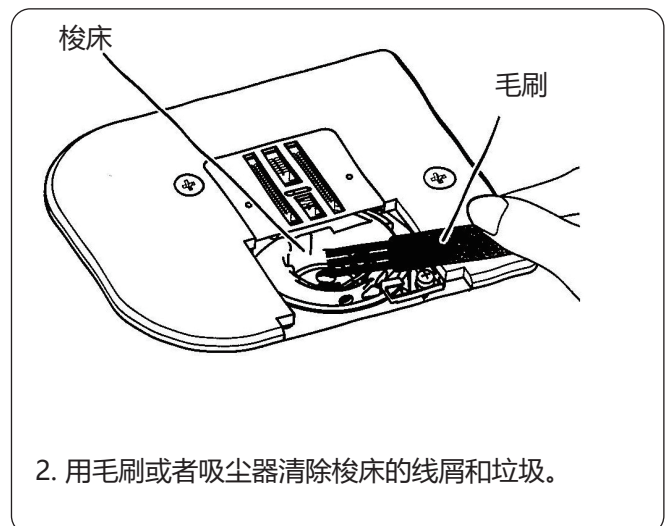
## 22. 日常保养



**注意!** 1.此操作, 需要先将电源开关设为“关闭”(OFF)  
2.操作时, 请注意机针, 防止碰伤手。



1.推开前护盖板, 取出梭芯; 不要拆掉针板, 防止破坏内部零件功能。



2.用毛刷或者吸尘器清除梭床的线屑和垃圾。

## 23. 故障排除

如果缝纫机运行不正常, 请要求进行维修前, 检查下列可能存在的问题; 大多数问题能够自己解决。

如果问题仍得不到解决, 请与蝴蝶牌家用缝纫机授权经销商或技术服务中心联系。

故障现象	故障原因	解决方法
缝纫机不运转	● AC适配器插入是否接触不良	重新插AC适配器, 保证电源接通
缝纫中途不运转	● 厚布料刺不进去	可以将速度调速器调至“OFF”, 用手逆时针转动手轮
不送布	● 手把布料压的太紧	轻松拿布料, 辅助送料
	● 压脚未放下	降下“压脚拨杆”
	● 扣眼的长度与花样不匹配	重新选择匹配花样
断机针	● 细针缝制厚料	选择合适的机针
	● 针的安装不对	重新安装机针
	● 面线不正确	确认机器穿线步骤, 重新给机器穿线
	● 机针和线的选型不对	重新选型机针和线
旋转负载大, 声音大	● 梭床堆积线屑或者垃圾太多	清洁机器
	● 杂物堵塞送料牙	清洁机器送料牙
布料起皱	● 针尖钝	更换新的机针
	● 用线张力不合适	重新调节面线张力调节转盘
	● 布料过于轻薄	增加薄料的衬纸
	● 所用上面线和下面线和布料差异大	上面线, 底线采用质量相同的线径
上面线断	● 上线路径错误	确认机器穿线步骤, 重新给机器穿线
	● 上面线张力太大	将面线张力调节转盘向小数字旋转
	● 缝纫初速过快	适当降低缝纫速度
	● 线针配合不当	重新选型机针和线
底线断	● 梭芯未完全插入梭床	重新安装梭芯
	● 梭芯被线缠绕	整理梭芯上的线
	● 梭芯在梭床内运转不畅	检查梭芯是否受损
	● 底线很松散	检查底线是否正确从梭芯中出线
	● 拉出的线未正确绕在梭芯的槽中上	改正梭芯出线
跳线	● 上面线张力太大	将面线张力调节转盘向小数字旋转
	● 针尖钝	更换新的机针
	● 机针和线的选型不对	重新选型机针和线
	● 梭床堆积线屑或者垃圾太多	清洁机器
	● 机针安装不正确	重新安装机针
线迹不良	● 上面线路径错误	确认机器穿线步骤, 重新给机器穿线
	● 上面线张力太大	将面线张力调节转盘向小数字旋转
	● 底线未放入旋梭线槽中	改正梭芯出线

## 维修状况登记栏

维修日期			
维修情况			
经手人			



## 客户意见栏

---

---

---

---

客户签字: \_\_\_\_\_

请用户购买时认真填写该卡，并由经销商盖章，并在30天内寄回本公司顾客服务部。本公司将为您建立用户档案，为您的产品跟踪服务。

该卡请寄回本公司顾客服务部

将反馈卡回执本公司请寄：上海市宝山区市台路263号 顾客服务部