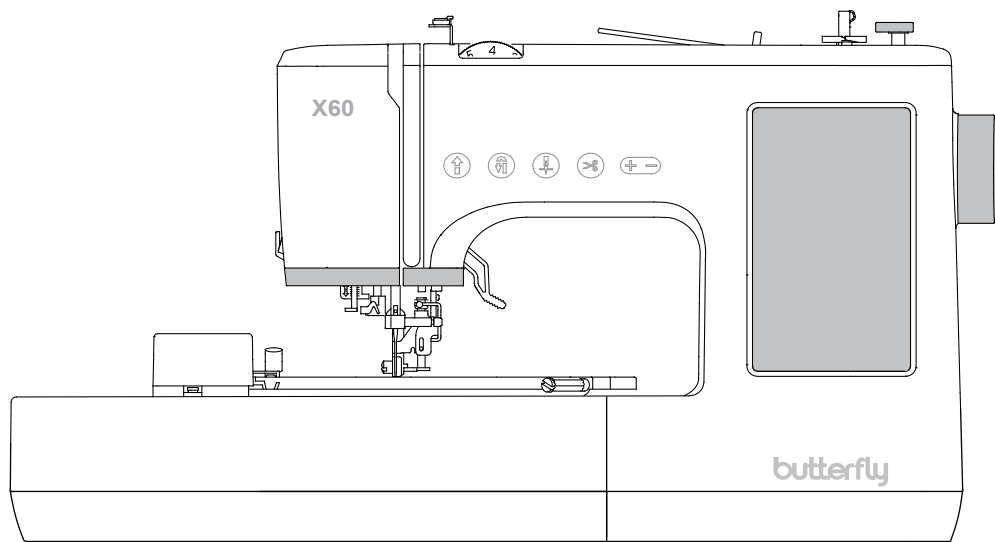


butterfly

使用说明书

X60家用缝纫一体机



目录

概述	1	绣花	53
		绣花前的准备	53
部件名称及功能介绍	2	安装绣花单元	56
主视图	2	卸下绣花单元	57
针和压脚	2	准备布料	58
绣花单元	3	放置布料于绣花框中	59
操作按钮	3	安装绣花框	61
附带配件	3	卸下绣花框	62
基本操作	4	选择绣花花样	63
安全须知	4	编辑绣花花样	67
打开/关闭缝纫机	5	绣花操作界面	81
梭芯绕线	6	重要按键功能	82
安装梭芯	10	花样线迹导入	87
面线穿线	12	U 盘导入绣花花样	87
更换机针	15	U 盘导入缝纫针迹	89
更换压脚	18	WiFi 联机操作	91
引底线的方法	20	连接WIFI	91
调节送布牙上下调节杆	20	连接至APP	92
安装&使用脚控器	21	故障排除	93
面线张力调节	21	如何正确使用	96
开始缝纫	23		
线迹表	23		
缝纫界面简介	24		
缝制针迹	24		
缝制加固针迹	28		
针迹设定	29		
功能性按键	31		
组合针迹	33		
压脚显示界面	36		
缝制技巧&压脚使用	37		

概述

感谢购买此机器。在使用本款缝绣一体机前，请仔细阅读“安全须知”，然后阅读本使用说明书以便正确操作各种功能。

此外，阅读完本使用说明书后，请将其保存在可快速拿取的地方以供日后参考。

安全须知

使用机器之前，请先阅读这些安全须知。

! 危险 ——为了降低触电的危险

在使用完本机，清理本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

警告 ——为了降低火灾、触电或人身伤害的危险。

- 请勿将本机作为玩具使用。当儿童使用本机或本机附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 只能将本机用于本说明书规定的用途。
- 只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。
- 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，切勿继续使用。请将机器送到最近的授权经销商或授权维修点，请专业人员对其进行检修，或者进行电气或机械调整。
- 操作机器时切勿堵塞任何通风口。要确保本机的通风口和脚踏控制器中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿用手指触碰任何移动部件。在机针附近要特别小心。
- 请使用正确的针板，错误的针板可能会导致断针。
- 请勿使用弯曲或损坏的针。
- 在绣花时请勿推拉布料。
- 建议佩戴安全眼镜。
- 在针的部位进行任何调整时，请将缝绣一体机切换到符号“O”位置将其关闭。
- 切勿让任何异物掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
- 请勿在室外使用。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- 要拔出机器的电源插头，请先将主开关转至符号“O”关闭机器，然后再握住电源插头部分将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
- 请勿将其他物品放置在脚控制器上。
- 当机器潮湿时，请勿使用。
- 如果照明灯损坏，必须由授权经销商或授权维修点进行更换。
- 脚踏板的插头不能随意替换。如果插头损坏，该脚踏板必须报废处理。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 <http://butterfly-sewing.com>

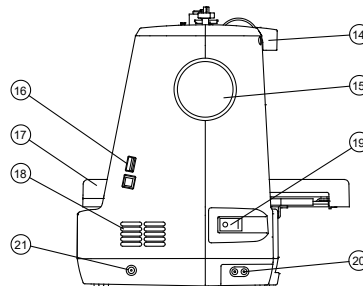
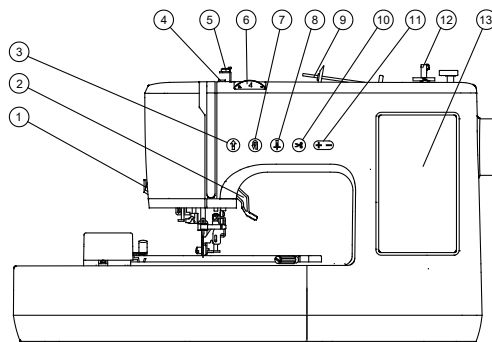
缝绣一体机部件名称及其功能

缝绣一体机各个部件的名称及其功能如下所述。

使用缝绣一体机前，请仔细阅读这些说明以了解绣花机各个部件的名称。

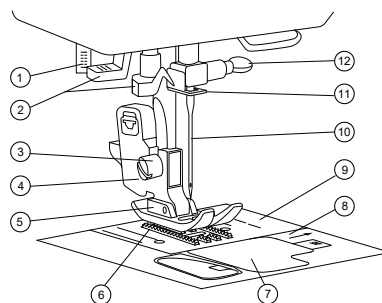
主要部位

- 1) 切线刀
- 2) 压脚杆
- 3) 开始/停止键
- 4) 导线器
- 5) 绕线导线器
- 6) 面线张力调节盘
- 7) 倒缝键
- 8) 上/下停针键
- 9) 线桶轴
- 10) 手动剪线键
- 11) 速度调节键
- 12) 梭芯绕线器
- 13) 触摸屏
- 14) 便携提手
- 15) 手轮
- 16) USB接口
- 17) 绣花单元
- 18) 通风口
- 19) 电源开关
- 20) 电源插口
- 21) 脚控制器插口



针和压脚

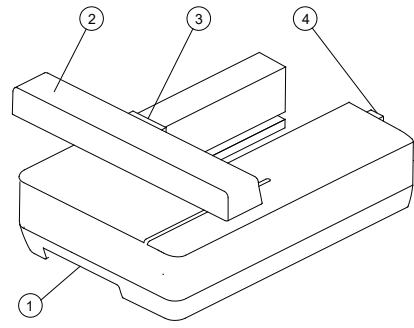
- 1) 纽扣孔拨杆
- 2) 穿线器拨杆
- 3) 压脚螺丝
- 4) 压脚支架
- 5) 压脚
- 6) 送布牙
- 7) 梭芯盖
- 8) 针板盖
- 9) 针板
- 10) 针
- 11) 针夹过线勾
- 12) 针夹螺丝



绣花单元

- 1) 释放按钮
- 2) 导轨
- 3) 绣花框支架
- 4) 绣花单元连接接口

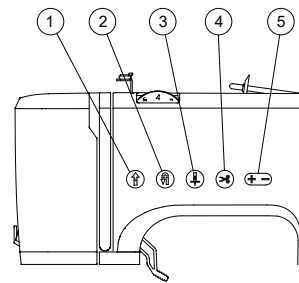
注意：插入或卸下绣花单元前，请关闭主电源；绣花框固定在框架支架中后，请务必正确降下框架固定杆。



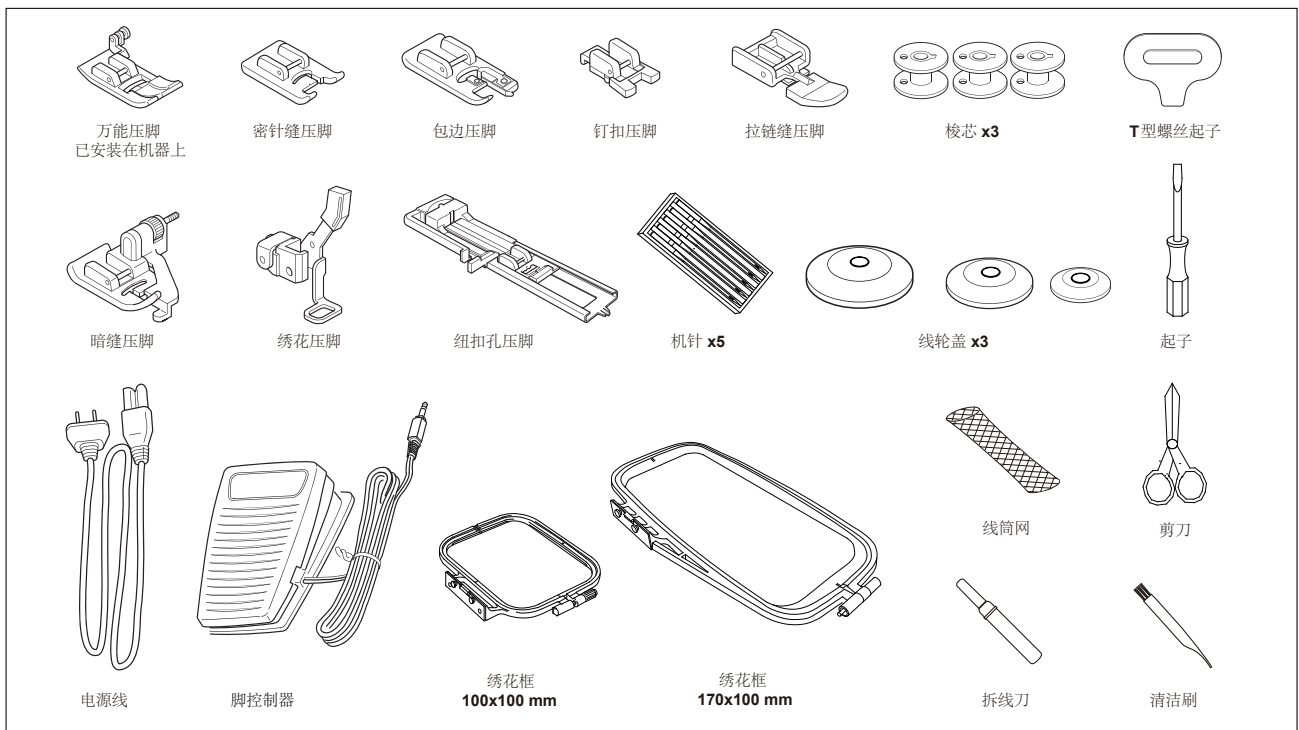
操作按钮

- 1) 开始/停止键
- 2) 倒退针键
- 3) 上/下停针键
- 4) 自动剪线键
- 5) 调速键

注意：剪断线后请勿按 按钮，否则可能会导致断针、线缠结或机器损坏。



附带配件



基本操作

安全须知



警告

- 只能使用普通家用电源作为机器电源。使用其它电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线上的插头牢固地插入机器上的家用电源插口和电源线插座。否则可能会导致火灾或触电。
- 切勿将电源线上的插头插入不良的电源插座。
- 在如下情况下，请务必关闭主电源开关，拔出电源线插头：
当离开机器时。
使用机器之后。
使用过程中断电时。
由于连接不良或连接断开，机器无法正常运转时。
电暴过程中。



注意

- 只能使用本机附带的电源线。
- 请勿使用拖线板接插电源，或与其它电气设备共用多插孔适配器。否则可能会导致火灾或触电。
- 当拔出电源线插头时，请先关闭主电源开关。拔出电源线插头时，请务必抓住插头部分。直接拉电源线可能会损坏电源线，引起火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿让电源线受热。上述情况下可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头破损，继续使用之前，请先将机器送至“蝴蝶牌”授权经销商处进行修理
- 若长时间不使用机器，请务必拔出电源线。否则可能会引起火灾。
- 当绣花机无人照看时，请务必关闭绣花机主电源开关，或者将电源线插头从电影插座拔出。
- 当维修绣花机或卸下外壳时，请务必拔出绣花机的电源线插头。

打开缝纫机

在附件中找到电源插头和脚控制器

注意：如果对如何将机器连接到电源有疑问，请咨询合格的电工。机器不使用时拔下电源线

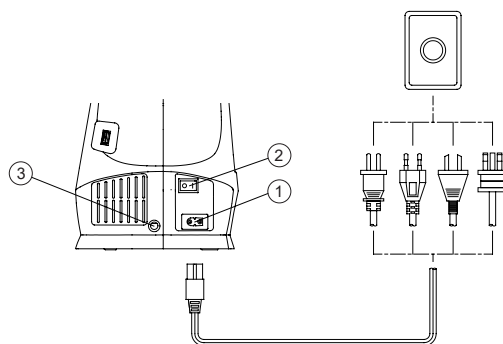
在缝纫机的右下方，你可以找到连接插座和开/关按钮。

1. 将脚控制器连接到机器下方的插孔上 (3)。
2. 将电源线连接到机器右下方的插孔上 (1)，将电源线插入墙壁插座。
3. 将ON/OFF开关 (2) 按到“I”以打开电源，通过按下脚控制器来调节缝纫速度。使用速度控制按钮可以调节最大缝纫速度。

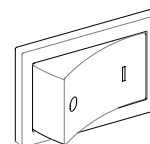
缝纫速度可通过按下脚踏控制器进行调节。最大缝纫速度可使用速度控制按钮进行调节。

注意：关闭机器后，机器中可能会残留剩余电源。这可能会导致灯在电源关闭时保持几秒钟。这对于节能电器来说是正常的。

当机器开机时，led灯、屏幕和“启动/停止”按钮将亮起。



- ① 电源线连接器
- ② 电源开关
- ③ 脚控制器连接器



开

备注：

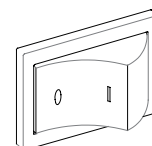
绣花机开启时，机针和送布牙在移动时会发出声音，这并非故障。

如果机器在使用(缝纫)功能进行缝制时关闭电源，操作再次打开电源后不可恢复。

仅可使用手指或附带的触摸笔触摸屏幕。请不要使用尖锐的铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利物体。触按屏幕是无需过分用力。过分用力或使用尖的物体可能会损坏屏幕。

关闭缝纫机

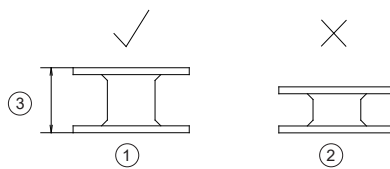
1. 机器使用完毕后，请将其关闭。另外，在移动、搬运机器前，请务必将其关闭。



关

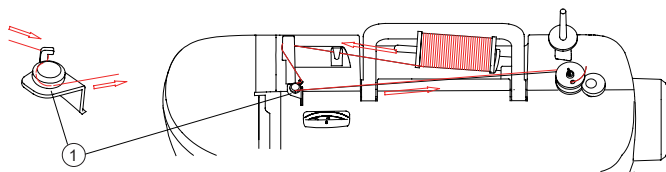
梭芯绕线

注意：请使用本缝纫机附带的梭芯。若使用其它型号的梭芯，机器可能无法正常工作。只能使用所附带或同类型的梭芯。



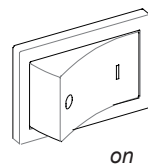
*实际尺寸
① 本型号
② 其它型号
③ 11.5毫米(约7/16英寸)

绕梭芯线示意图

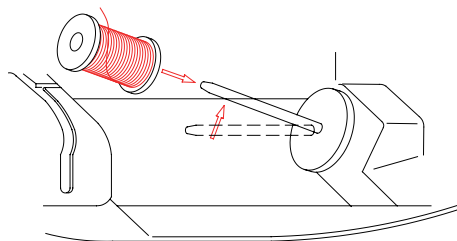


① 线张力导盘

1. 打开缝纫机主电源。



2. 将线筒放到线筒轴上。



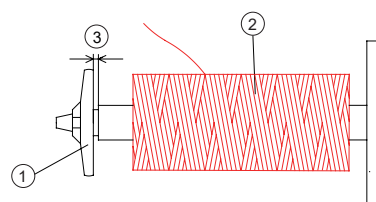
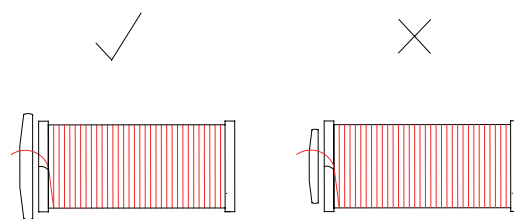
*若线筒未固定使线无法正确展开，线可能会缠在线筒轴上。

3. 使用线塞固定线筒轴上的线筒。

注意：若线筒或线塞安装不正确，线可能会缠结在线筒轴上，导致断针。

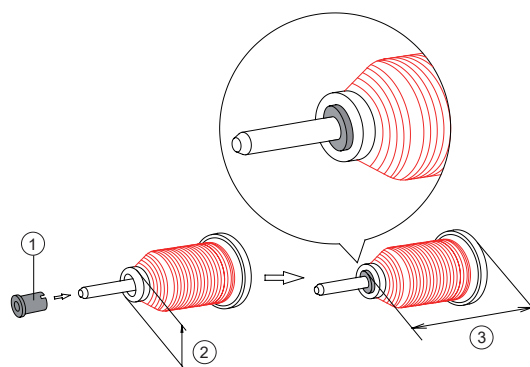
有三种尺寸的线塞，可让您选择与正在使用的线筒尺寸最合适的线塞。
若线塞对于使用中的线筒太小，线可能会缠在线筒的线槽上或者可能损失机器。

备注：
使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用中线塞，并在
线塞和线筒间保持较小的空隙。



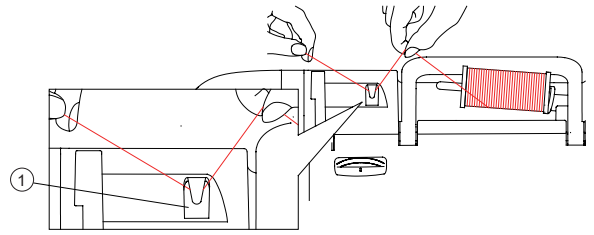
- ① 线塞#中
- ② 线筒(交叉缠绕的线)
- ③ 空隙

备注：
如果在线筒轴上插入了内核直径为12毫米，高度为
75毫米的线筒，请使用小线塞(单锥形线塞)。



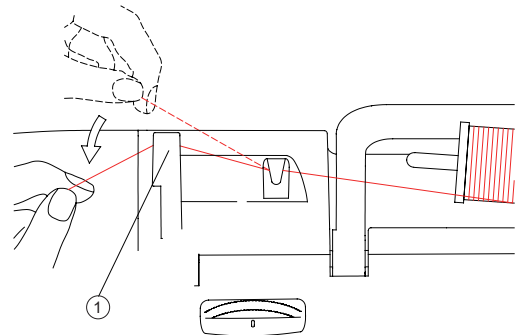
- ① 线塞#小
- ② 12 毫米
- ③ 75 毫米

4. 用左手抓住面线，穿过过线勾。



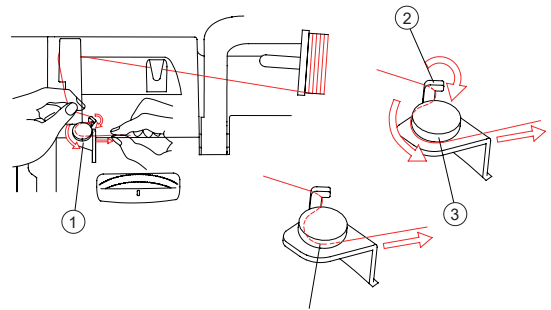
① 过线勾

5. 如下图所示，将面线从导线槽后穿过面线。



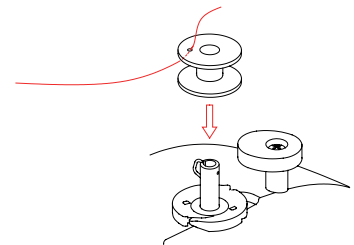
① 线张力导盘

6. 把线拉到右边，并从梭芯绕线导线钩的穿线勾下面穿过，然后按逆时针将线绕在线张力盘下，确保线在线张力盘下穿过，且尽量往里拉。

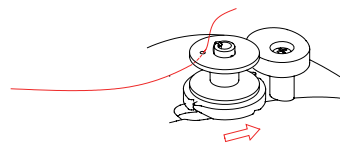


① 梭芯绕线导线钩
② 穿线勾
③ 线张力导盘

7. 将线头从梭芯端小孔穿出；把梭芯卡入绕线轴卡到其位。



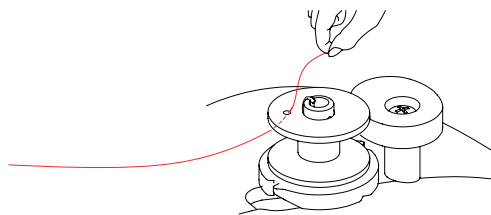
8. 向右推梭芯使梭芯绕线器靠至止动块。



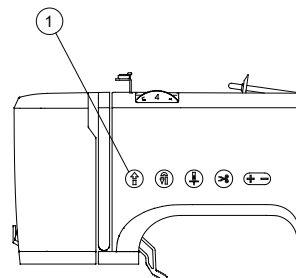
• LED屏幕会出现如此图示



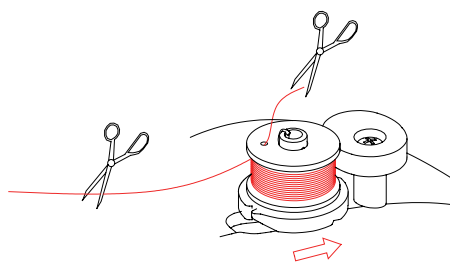
9. 用手拉住穿出梭芯端小孔的面线。



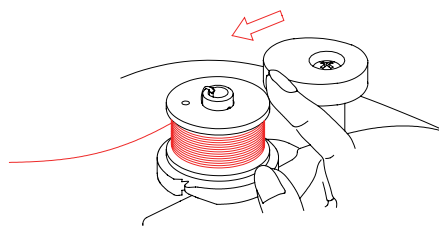
10. 点击机器面板上的开始键，开始绕线。



11. 在梭芯开始绕线几圈后，再次点击开始键，停止绕线，减去线尾。重新启动机器，继续绕线直至将梭芯绕满，停止机器，剪断连线。



12. 将绕线轴推回左端，取下梭芯。

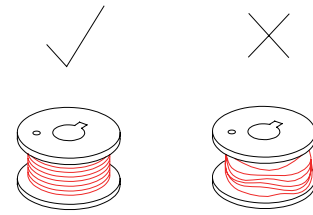


注意：• 请务必按说明剪断线。缠绕梭芯时，如果没有将线剪断，线会在梭芯中缠结，或在梭芯用完时导致弯针或断针。
• 梭芯绕线变慢时，停止机器，否则机器可能会损坏。
• 如果将梭芯绕线轴设置为右侧，针将不移动。(无法进行缝制)

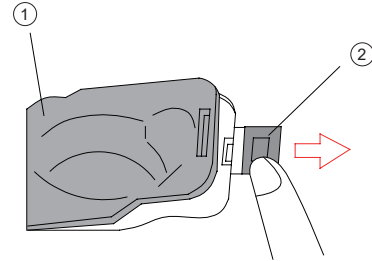
安装梭芯

使用正确绕好的梭芯线。否则可能会断针或者线张力可能会不正确。

在安装梭芯之前，请勿点击LED屏幕和机器操作面板上的任何按键，否则如果按下“开始键”按钮或任何其他按钮导致机器开始缝制，可能会导致受伤。

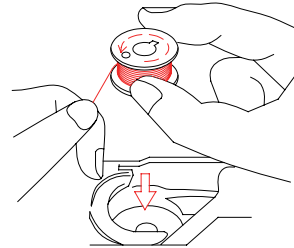


1. 将梭芯盖卡扣推向右侧，打开取下梭芯盖。

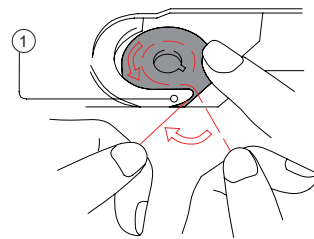


- ① 梭芯盖
- ② 卡扣
- 梭芯盖打开

2. 用右手捏住梭芯使线头位于左侧，将梭芯放入。



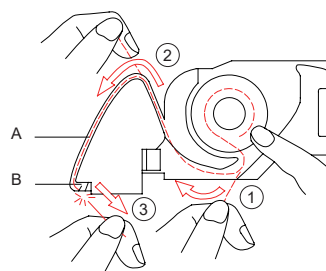
3. 用左手将线在突起部位拉牢后，将线从线槽中轻轻拉出。



- ① 突起部位
- * 请务必正确放入梭芯

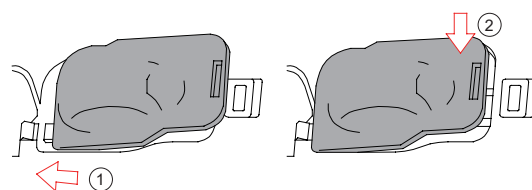
注意：请务必安装梭芯，使线按照正确方向展开，否则可能会断线或者底线张力可能会不正确。

4. 如图所示用右手轻轻压住梭芯时，将线穿过线槽①和②，确认梭芯可自由逆时针旋转。然后，朝自身方向拉线，再用切线刀将线剪断③。



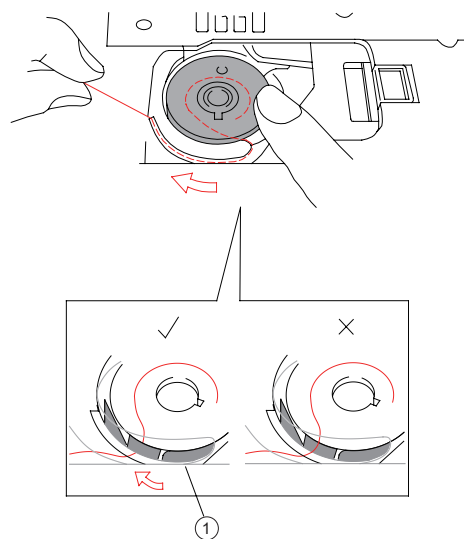
A 线槽
B 切线刀
→ 切线刀将线剪断

5. 将梭芯盖左下角的突起部位插入①，然后轻轻地按下右侧将盖关闭②。



注意：

- 请务必用手指按住梭芯并正确松开梭芯线。否则可能会断线或者张力可能会不正确。
- 请务必将线正确穿过内旋梭的扁平弹片。如果未正确穿入，请重新按图示装入底线。



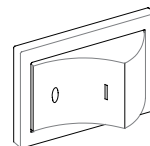
① 扁平弹片

面线穿线

注意:

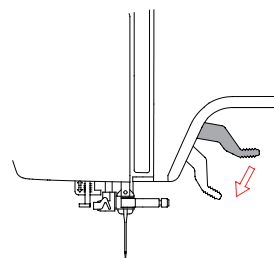
- 面线穿线时，请按照如下说明进行仔细操作。如果面线穿线不正确，可能会导致线缠结、弯针或断针。
 - 穿线器可以用来和75、90/14或100/16家用缝纫机针中使用，当使用特种的线材时，比如透明的尼龙线金属线，穿线器无法使用。
 - 如果穿线器无法使用，请手动操作(在不使用穿线器的情形下)。
 - 针和线要配套，也就是说根据材料的不同来选择缝纫机针。
- 请正确搭配使用针和线，相关正确搭配针和线的详情，请参阅“依据线和布料类型选择针”(页码16)

1. 穿面线时，请保证缝纫机主电源处于关闭状态。

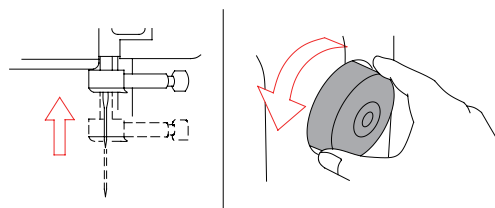


2. 抬起缝纫机压脚拔杆，使升起压脚。

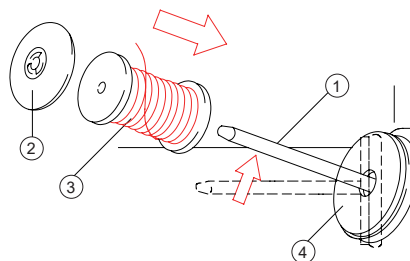
*如果压脚没有抬起，将无法穿面线。



3. 顺时针旋转手轮或者按⏻(上下停针键)使机针在最高位。



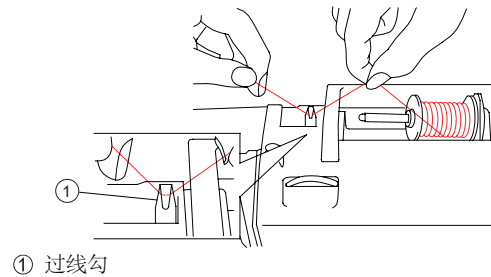
4. 将线筒放到线筒轴上，使用线塞固定线筒轴上的线筒。



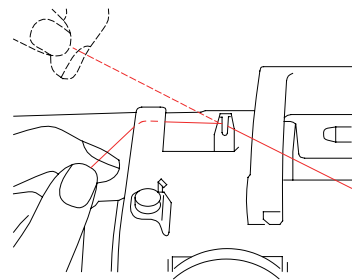
注意:

- 如果线筒或线塞安装不正确，线可能会缠结在线筒轴上，导致断针。
- 请使用最接近线筒尺寸的线塞(大、中或小)。如果线塞小于所使用的线筒，线可能会缠在线筒末端的线槽上并导致断针。

5. 用左手抓住面线，将面线勾入过线勾。



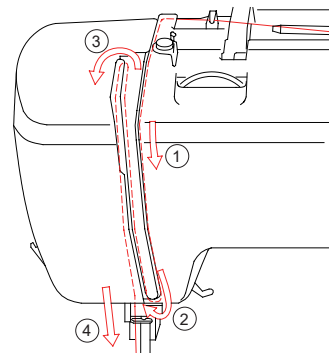
6. 将面线绕过预张力导板。



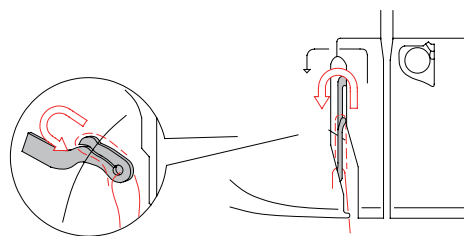
注意:

- 在将面线穿过预张力导板之前，确定压脚拔杆已被抬高。如果压脚拔杆被放下，夹线器将关闭，您将无法正确的穿过夹线器。
- 在预张力导板后门穿线时，要双手并用，如果不用右手拉住线，线就会松掉，线很可能没有穿过夹线器，面线张力将调不对。

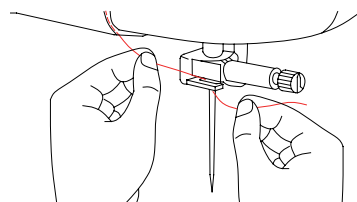
7. 用右手轻轻握住从预张力导板穿过的面线同时，按图示①至④的步骤穿面线。



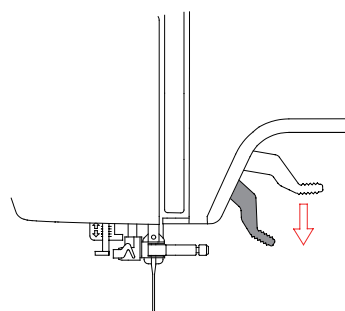
注意：在穿第③步面线时，是将面线穿过挑线杆。



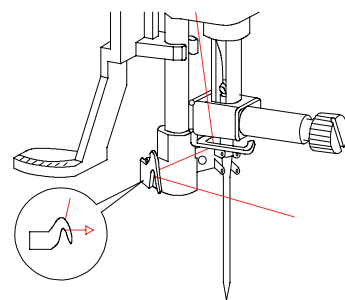
8. 左手抓住面线，右手将面线顺势勾上针夹过线勾。



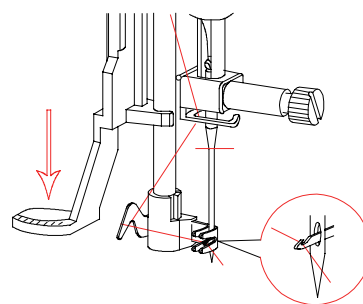
9. 用手按下压脚拔杆，降下压脚。



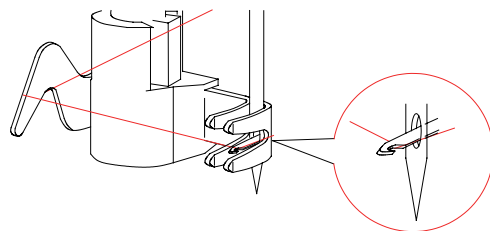
10. 右手将面线由右绕过导板下方往左勾住。



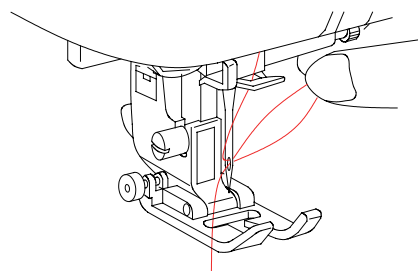
11. 将快速穿线器完全拉下，穿线器会自动旋转到穿线位置，使小舌勾穿过针孔。



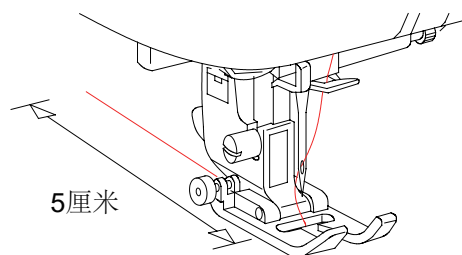
12. 将面线置于针孔前，由下往上勾住小舌勾。



13. 松开快速穿线器压杆，使其恢复原来位置后，小舌勾会将面线拉过针孔，形成一线圈状，将线圈往后拉出。



14. 把线的末端穿过压脚，在机器的背面拉出大概5厘米。



更换机针

请务必遵守下列有关针的注意事项。不遵守这些注意事项是非常危险的，例如，可能会断针或损坏缝纫机，请务必阅读并严格遵守下面的指示。

注意：

- 只能使用家用缝纫机针，使用其它针可能会导致弯针或损坏缝纫机。
- 切勿使用弯曲的针，弯针很容易断裂并可能导致受伤。
- 针的选择取决于线和布料的类型。

使用的缝纫机针取决于布料的厚度和线的粗细，请参照下表选择合适与缝制布料的线和针。

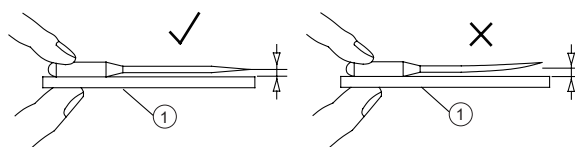
布料种类/应用		线		针号
		类型	粗细	
中质布料	宽布料	棉线	60-90	75/11-90/14
	塔夫绸	合成线		
	法兰绒、华达呢	丝线	50	
薄布料	上等细布	棉线	60-90	65/9-75/11
	乔其纱	合成线		
	薄型平纹毛织物、 锻纹布料	丝线	50	
重布料	棉布	棉线	30	100/16
			50	
	灯芯绒	合成线	50-60	90/14-100/16
粗呢	丝线			
伸缩布料	平针织物	针织线	50-60	75/11-90/14 (圆头针)
	经平织物			
易磨损布料		棉线	50-60	65/9-90/14
		合成线		
		丝线	50	
用于针迹线		合成线	30	100/16
		丝线	50-90	90/11-90/14

注意：

- 不要用重量小于等于20的线，这有可能会引起故障。
- 线编号越小，线越粗；针编号越大，针越粗。
- 出厂设置安装的是 90/14 的针。
- 圆头针，为了避免缝纫伸缩布料发生跳针请使用圆头针。
- 透明尼龙线，不管使用什么样的布料，都使用针号为 90/14 到 100/16 的针。
- 绣花针，请使用针号为 75/11 家用缝纫机针，在厚布料如粗斜面部上绣花时，请使用针号为 90/14或100/16的家用缝纫机针。
- 购买缝纫机时已经安装了针号为 90/14 的针。
- 上面表格中显示合适的布料、线和针的组合，如果布料、线和针组合不正确，尤其在使用细针(如针号为 65/9 到 75/11)缝制厚布料(如粗斜布)时，针可能会弯曲或折断。此外，针迹可能会不均匀或褶皱，或发生跳针。

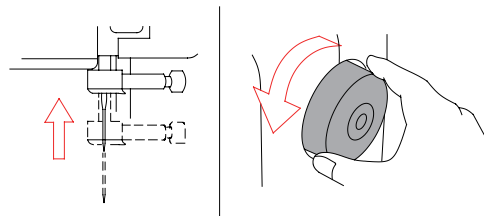
1. 检查针的针迹

1. 使用弯曲的针缝制是非常危险的，因为针可能会在操作缝纫机是断裂。使用针之前，将针平坦的一面放在某平面上，检查针与平面的距离是否均匀。



① 平面

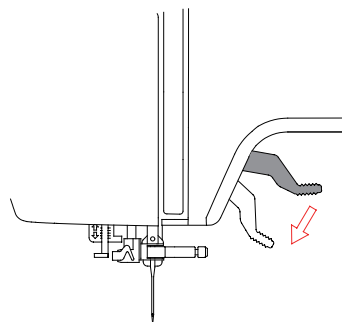
2. 更换机针前，顺时针旋转手轮使机针在最高位。



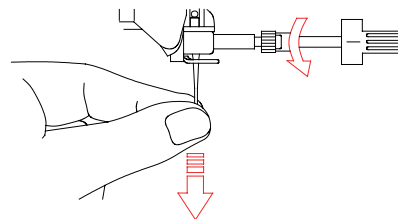
注意：

- 更换针之前，请务必关闭缝纫机，否则如果意外按下“开始/停止”键导致缝纫机开始缝制。可能会引起受伤。
- 在更换机针前，在压脚下放置一块布料或者一张纸，用来防止机针掉入针板的洞里面。

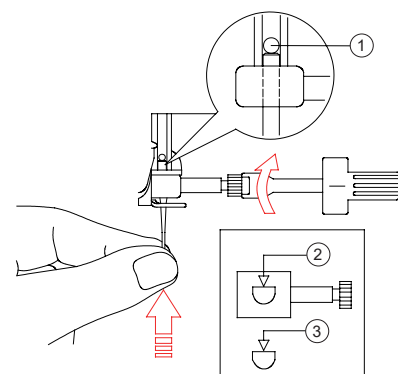
3. 用手按下压脚拔杆，降下压脚。



4. 用螺丝刀将螺丝逆时针方向转动，将机针取下。



5. 机针平坦面朝后，将新针一直插到针夹螺丝中的针挡底部。用螺丝刀顺时针旋紧针夹螺丝。



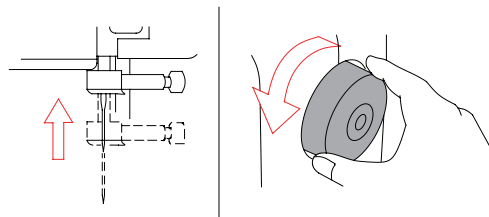
- ① 针挡
- ② 针插入孔
- ③ 针的平坦面

压脚更换

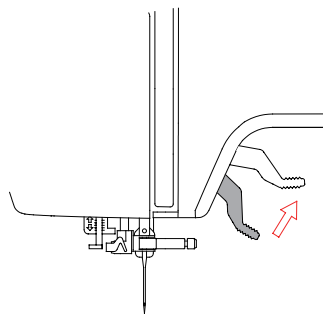
注意：

- 使用适用于要缝制的针迹类型的压脚，否则针可能会碰到压脚，导致弯针、断针。
- 只能使用专为本缝纫机而设计的压脚，使用其它压脚可能会导致人身受伤或损坏缝纫机。
- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机，否则如果出现意外按下“开始/停止”键导致缝纫机开始缝制，可能会引起受伤。

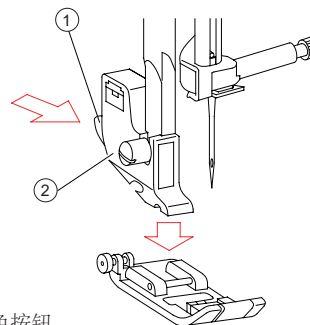
1. 更换压脚前，顺时针旋转手轮使机针在最高位。



2. 抬起压脚拨杆，升起压脚。

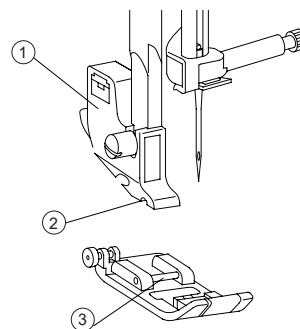


3. 按压脚支架后部的黑色按钮，压脚支架会将压脚松开。



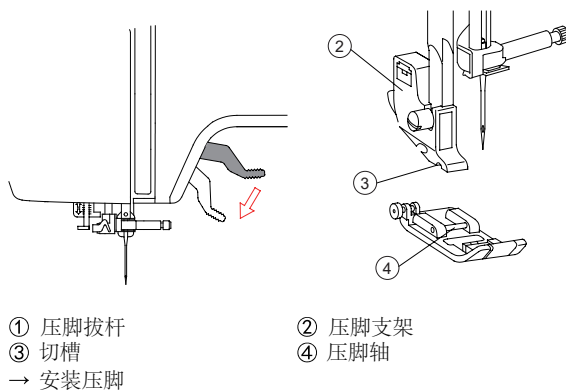
- ① 黑色按钮
- ② 压脚支架

4. 在支架下放置不同的压脚，使压脚轴与支架中的切槽对齐，定位压脚。



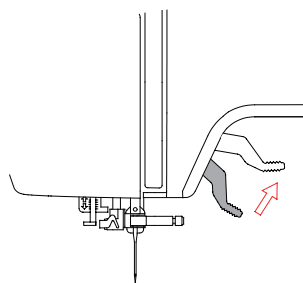
- ① 压脚支架
- ② 切槽
- ③ 压脚轴

5. 慢慢降下压脚拔杆，使压脚轴卡到压脚支架切槽中，此时压脚已经安装完成。



6. 抬起压脚拔杆，检查压脚连接是否牢固。

* 选择针迹时，应该使用的压脚图标会出现在LED屏幕中，开始缝制前，检查是否安装了正确的压脚，如果安装了错误的压脚，请关闭缝纫机，在安装正确的压脚之后，再次选择所需缝纫的针迹。

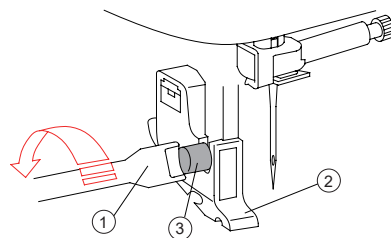


装卸压脚支架

注意：

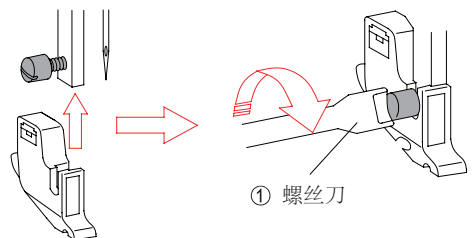
- 当清洁缝纫机或安装不使用压脚支架的压脚如绣花压脚和缝压脚使，请用螺丝刀卸下压脚支架。
- 在安装或卸下压脚之前，确定已将缝纫机关闭，如果意外触碰到“开始/停止”键，机器开始缝制，可能会造成不必要的伤害。

1. 首先卸下压脚，再用螺丝刀松动压脚支架螺丝。



① 螺丝刀 ② 压脚支架
③ 压脚支架螺丝

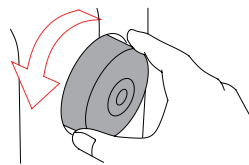
2. 将压脚支架与压脚拔杆的左下侧对齐，右手固定压脚支架，左手使用螺丝刀旋紧螺丝(顺时针)。



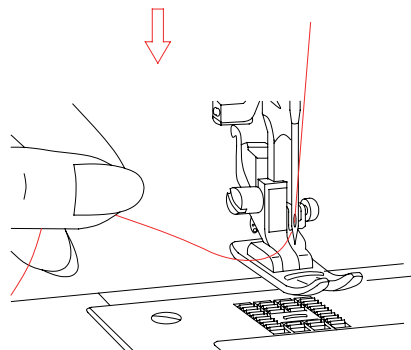
① 螺丝刀

引底线的方法

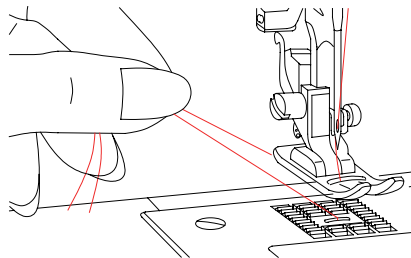
1. 用左手轻拉面线，右手将手轮朝自己方向转动，使机针下降至针板内。



2. 继续转动手轮，使机针升至最高点，此时轻拉面线，则底线会被面线引出，形成一个线圈。

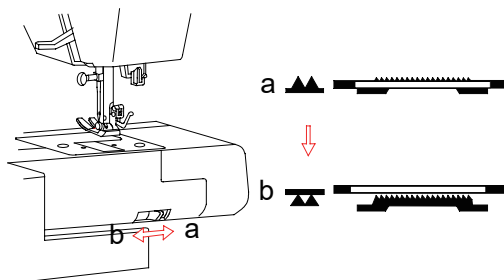


3. 用手指将线圈拉开，找出底线的线端，将面线穿过压脚的前方缺口，由压脚下方将面线和底线一起往后拉出约10公分。



送布牙上下调节杆

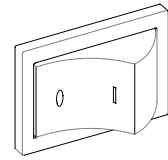
1. 将送布牙上下调节往右调至 ▲▲ a方向后，转动手轮一圈，可升起送布牙；往左调至 ▼▼ b方向可降下送布牙。



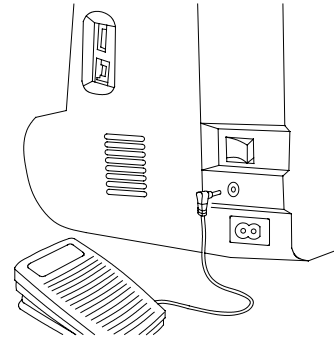
*一般缝纫时，应升起送布牙；使用刺绣缝、钉纽扣缝等功能时，必须降下送布牙。

安装&使用脚控器

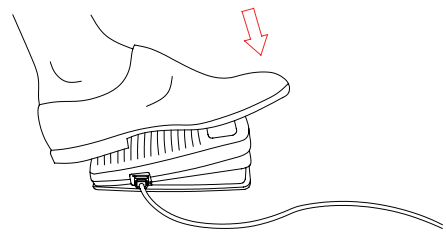
1. 在安装脚控器前，请先关闭机器主电源。



2. 将脚控器之耳机式插头插入机器侧面插孔。

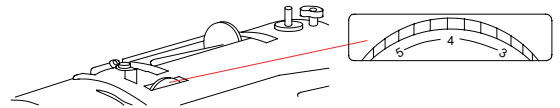


3. 开启电源，踏下脚控器即开始缝纫，踩脚控器的力度越重则速度越快，反之则速度减慢，当脚离开控制器，立即停止缝纫。

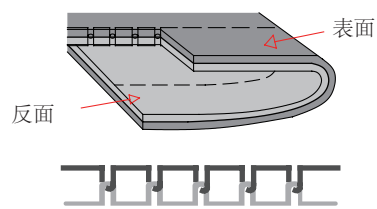


面线张力调节

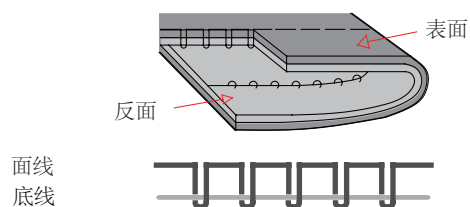
1. 此处按钮为张力调节按钮，机器基本面线张力设置为4，用户请根据具体情况自行调节,数字越大面线张力越紧，数字越小面线张力越松。



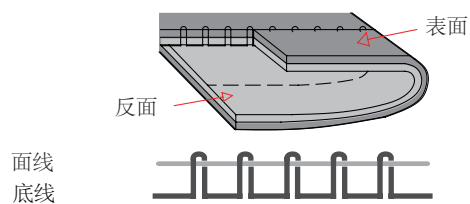
① 正确的张力，面线和底线的交点在布的中间。



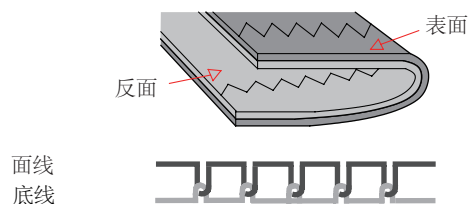
② 面线张力太松时，调整面线张力转钮到较大数值。



③ 面线张力太紧时，调整面线张力转钮到较小值。



④ 锯齿缝与装饰缝的面线张力通常可低于直线缝纫，缝纫效果更佳。



注意：

- 基本的面线张力设定值为“4”。
- 增加张力:数值大张力紧。
- 减少张力:数值小张力松。
- 适当的调整缝纫张力是得到良好缝纫品质的要诀。
- 面线张力随着不同的布料与缝线粗细需做适当调整。
- 90%的面线张力设定是介于“3”到“5”之间(“4”为基本设定值)。
- 所有的装饰缝要有较好的针迹，通常会减少面线张力，比较不会产生皱褶。

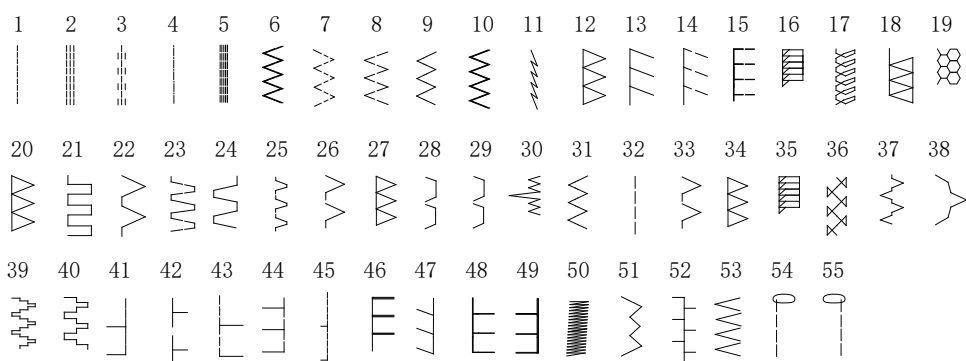
开始缝制

注意:

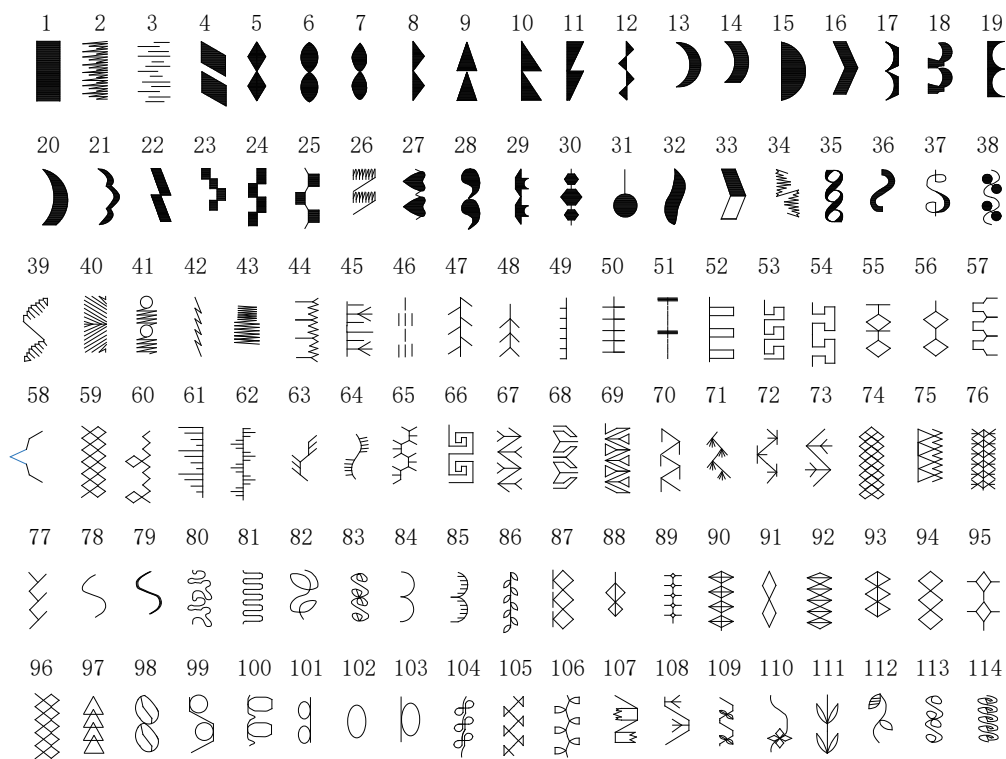
- 操作机器时，请特别注意针的位置。此外，注意手不要接触任何移动的部分如针和手轮，否则可能会导致受伤。
- 缝制时请勿用力拉纤维布料，否则可能导致受伤或断针。
- 切勿使用弯曲的机针。弯曲的机针很容易断裂，并可能导致受伤。
- 注意不要让机针碰到珠针，否则可能会导致弯针或断针。

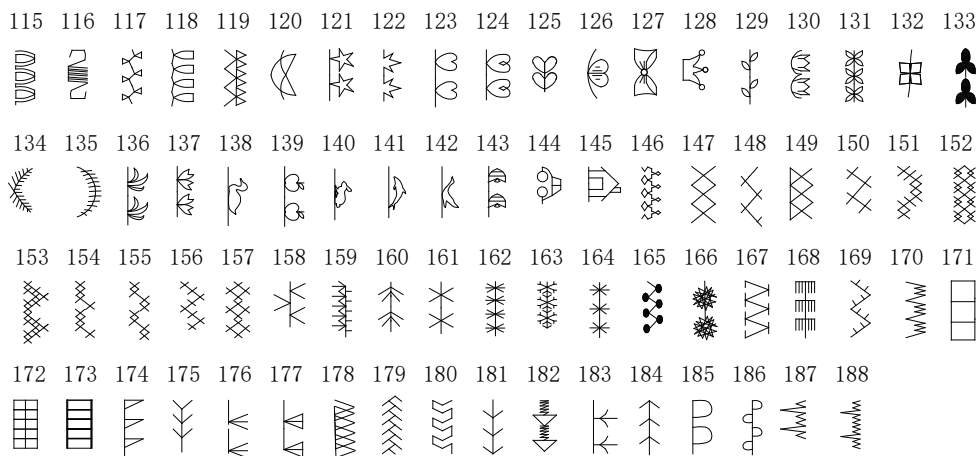
线迹表

1组 顺缝针迹

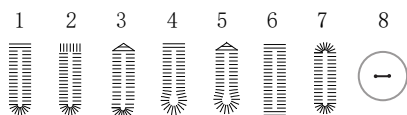


2组 倒顺缝针迹



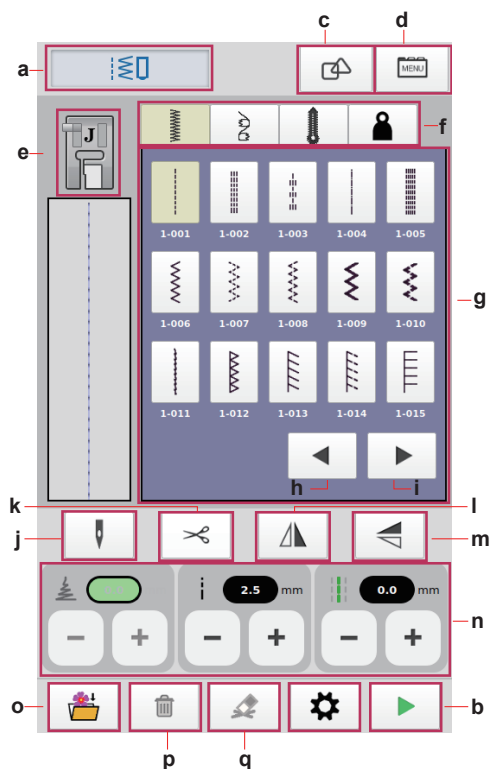


3组 扣孔针迹



缝纫界面简介

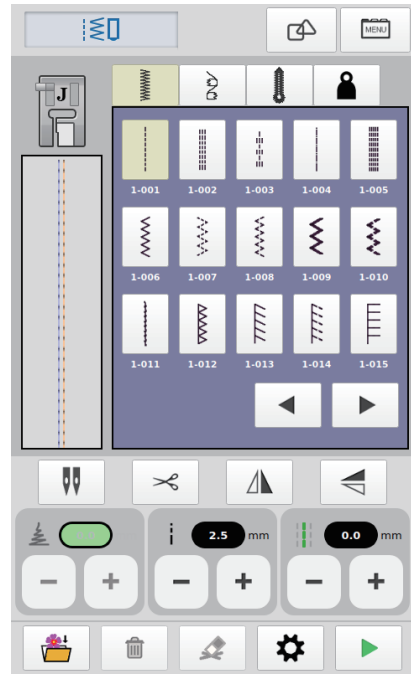
- a) 实用缝纫针迹键
- b) 确认键
- c) 组合键
- d) 菜单键
- e) 压脚显示界面
- f) 针迹大类选择界面
- g) 针迹选择界面
- h) 上一页
- i) 下一页
- j) 机针位置键
- k) 单双针设置键
- l) 手动剪线键
- m) 左右镜像键
- n) 针迹宽度、长度、转速设置 (从左至右)
- o) 储存键
- p) 删除键
- q) 擦除键



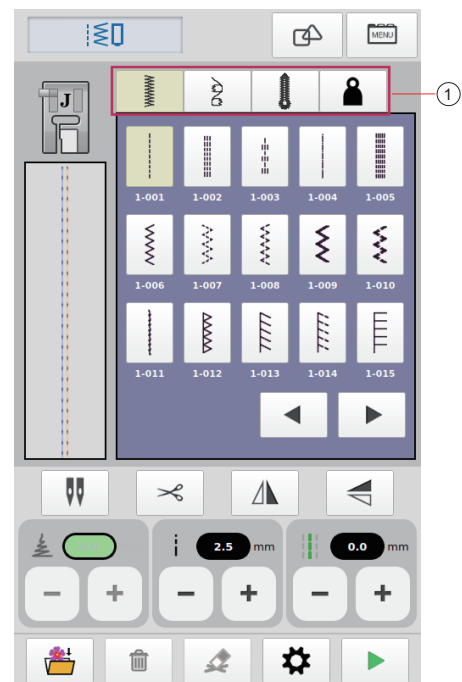
缝制针迹

1. 首先打开机器主电源。

2. 在等待LED屏幕开机画面后，LED屏幕会进入缝纫初始界面。



3. 点击“缝纫针迹类别”按钮，来选择所需要的针迹大类。



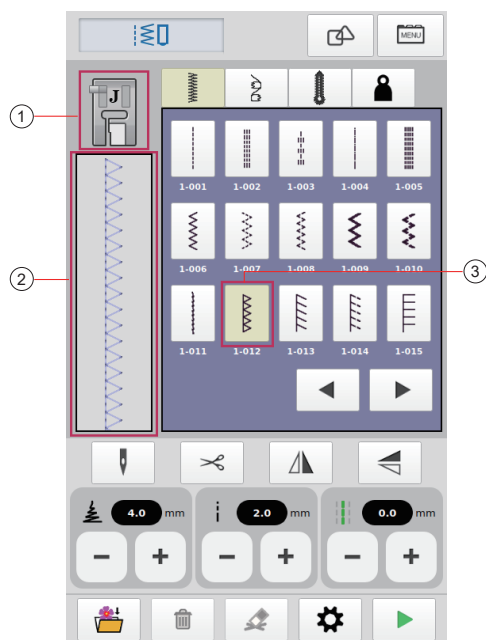
① “缝纫针迹类别”按钮

4. 进入界面后，点击“常用缝纫针迹”按，按自身需求选择顺缝针迹、倒顺缝针迹和扣孔针迹。



- ① 顺缝针迹
- ② 倒顺缝针迹
- ③ 扣孔针迹
- ④ 自定义针剂

5. 选择所需针迹类别后，进入详细页面选择当前要缝制的针迹，点击此按钮，选中当前缝纫针迹。

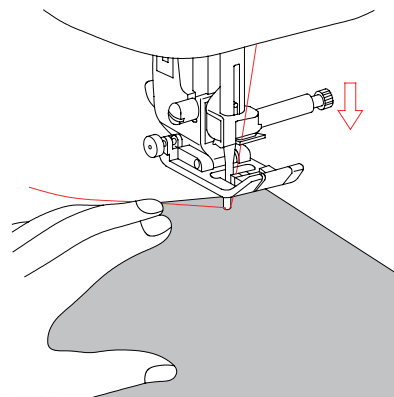


注意：

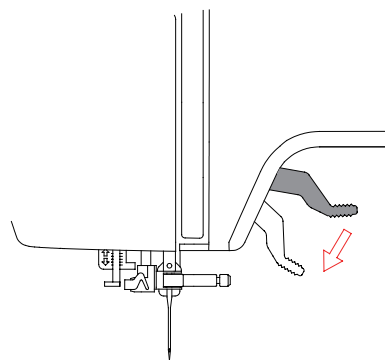
• 请始终使用正确的压脚。如果使用了错误的压脚，针可能会碰到压脚，导致断针或弯针，进而造成人身伤害。

- ① 当前使用压脚指示
- ② 模拟缝制效果图
- ③ 当前所选择的针迹

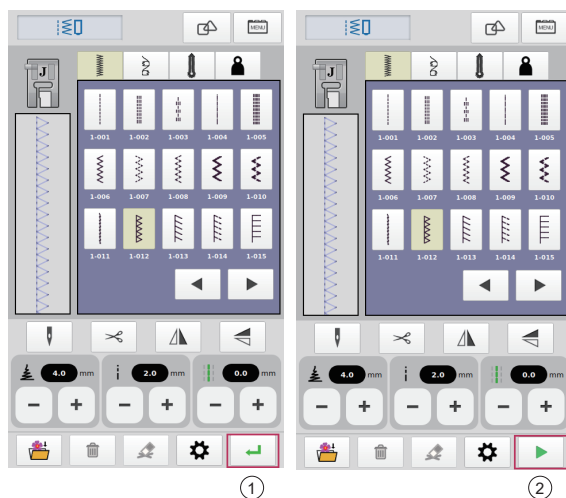
6. 将布料放在压脚下。用左手握住布料和线，然后顺时针选择手轮或按“针位置”按钮，将针放在缝制开始位置。



7. 降下压脚拨杆，放下压脚。

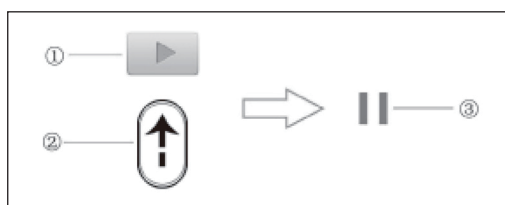


8. 点击“确认”按钮，机器完成准备操作后该按钮变为开始缝纫按钮，点击开始缝纫或者点击“开始/停止”键开始缝纫。



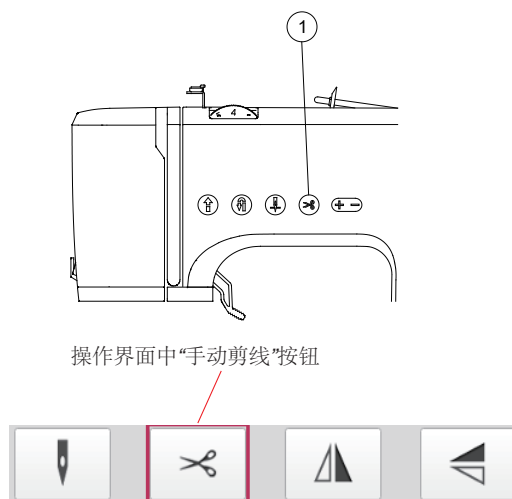
- ① 确认按钮
② 开始缝纫

9. 如下图所示，再次点击“开始缝纫”按钮或“开始/停止”按钮，停止缝纫。



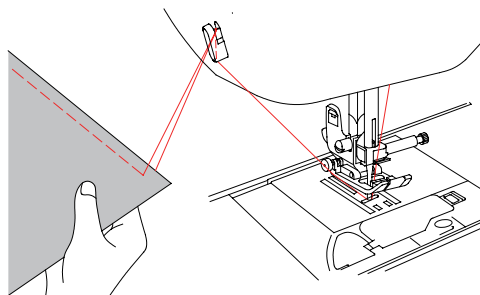
- ① 开始缝纫
② “开始/停止”按钮
③ “停止缝纫”按钮

10. 点击操作界面或者机器面板上“手动剪线”按钮，剪断底面线。



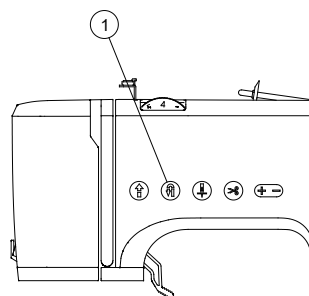
* 剪断尼龙单丝线或其他装饰线时，请使用缝纫机侧部的切线刀。

11. 升起压脚拔杆，使压脚升起且保证机针在最高位，取下布料。



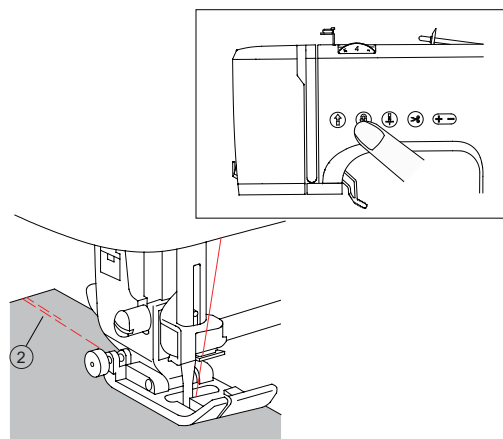
缝制加固针迹

1. 在缝制开始和结束处通常需要反向加固针迹，使用“倒缝”键用以反向加固针迹。



① “倒缝”键

2. 在机器开始缝纫两三针后，用手按住机器面板上的“倒缝”键，机器将自动反向缝纫，松开“倒缝”键后，机器将继续顺缝。

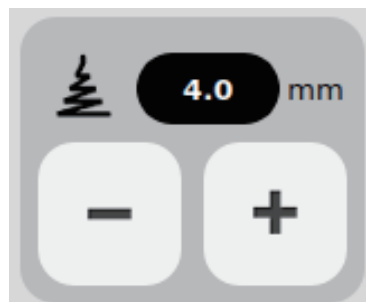


① 倒缝针迹
② 倒缝按钮

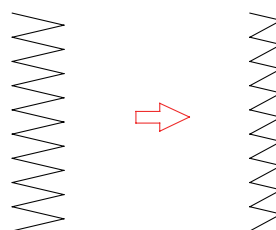
针迹设定

设置针迹宽度

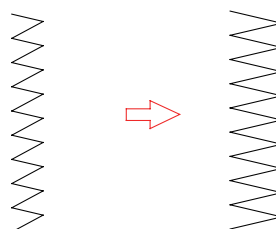
1. 点击“针迹宽度”按可以将针迹宽度(曲折针迹宽度)调整为更宽或者更窄。



2. 按  一次，可以让曲折针迹变窄(范围: 0-7mm)。



3. 按  一次，可以让曲折针迹变宽(范围:0-7mm)。

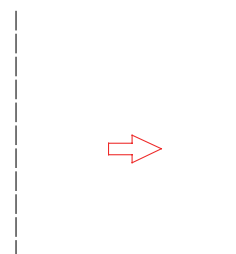


设置针迹长度

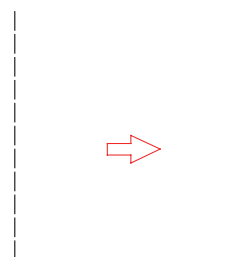
1. 点击“针迹长度”按钮可以将针迹调整为更粗糙(更长)或更精细(更短)。




2. 按  一次，可以让针迹更精细(更短)(范围:0-4mm)。



3. 按 **+** 一次，可以让针迹更长(范围:0-4mm)。

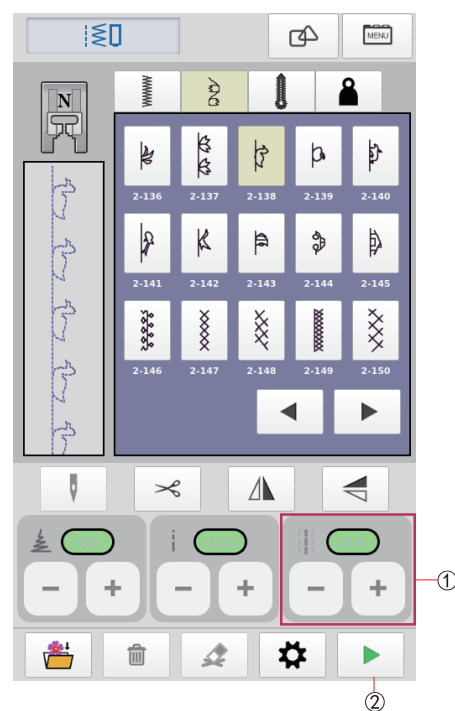


设置缝制位置

1. 在缝界面中，点击  “缝制位置”按钮，用户可以根据自身的要求调整缝制位置。

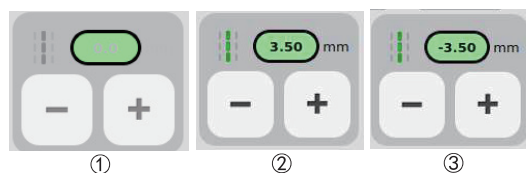


2. 在选定具体缝制针迹后，点击“确认”按钮，进入“开始缝制”界面，此时即可点击“缝制位置”按钮选择所需缝制的位置。



- ① “缝制位置”按钮
- ② “开始缝制”按钮

3. “缝制位置”可以设置“左中右”三个位置，一般默认位置为居中缝制，用户可以点击“缝制位置”按钮选择靠左缝制或者靠右缝制。

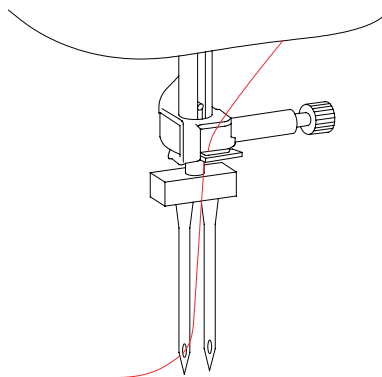


- ① 居中缝制
- ② 靠左缝制
- ③ 靠右缝制

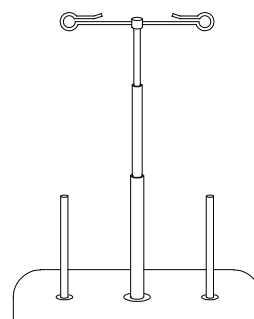
功能性按键

双针安装与设置

1. 安装双针，详见“基本操作”中“更换机针”内容。
2. 给左针孔穿面线，详见“基本操作”中“穿面线”内容。
3. 使用面线给左针孔穿线，手动穿线为从前往后穿过针孔。

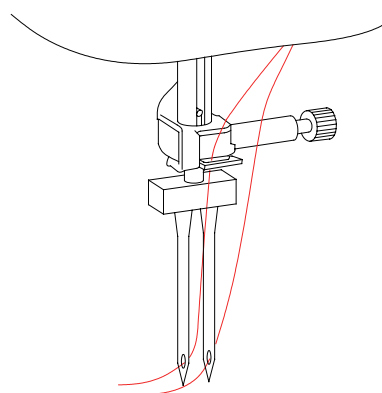


4. 当穿右侧针孔面线时，建议将面线放置于线架上，进行穿线。



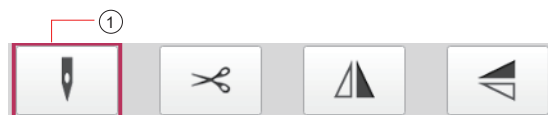
* 该配件为选购件，用户请按自身需求选购。

5. 按照左侧针孔同样的穿线方法穿面线。
6. 在穿右针孔穿线时，请不要将面线穿过针夹过线勾，手动从前往后穿过针孔。



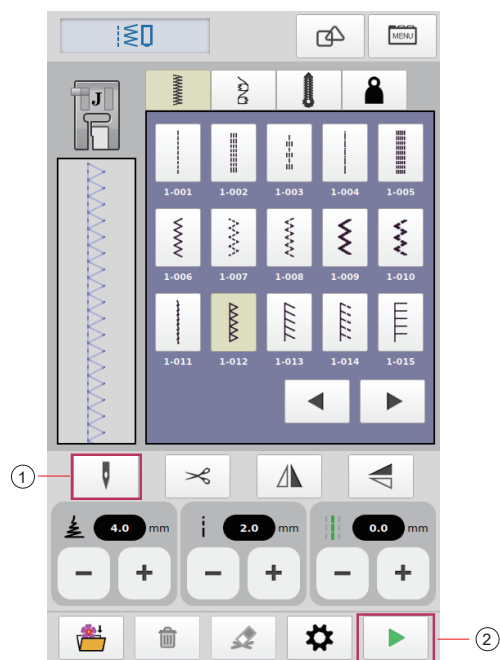
*双针不能使用快速穿线装置，如果使用快速穿线装置，会导致穿线装置损坏。

7. 在缝界面中，点击“单双针设置”按钮，用户可以根据自身的要求设置单针或双针缝制针迹，一般默认为单针缝纫。



① “单双针设置”按钮

8. 在选定具体缝制针迹后，点击“确认”按钮，进入“开始缝制”界面，此时即可点击“单双针设置”按钮选择单针或是双针缝制。



① “单双针设置”按钮
② “开始缝制”按钮

9. 点击“单双针设置”按钮，可以设置单双针缝制，其中，双针模式下若当前针迹宽度大于5mm，机器则自动将针迹宽度设为5mm。



① 单针缝纫
② 双针缝纫


设置镜像针迹

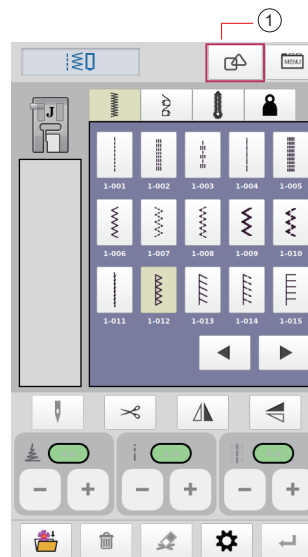
1. 在缝界面下，用户点击  “左右镜像”按钮，机器会对相对调整针迹的左右方向。



- ① 左镜像针迹
- ② 右镜像针迹

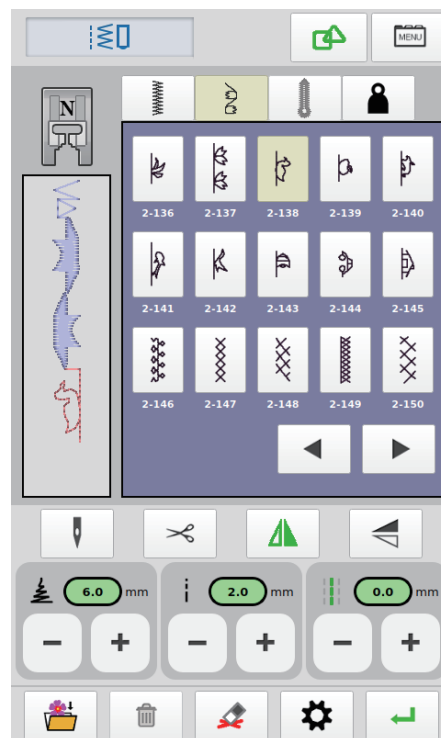
组合针迹

1. 在缝纫界面下，点击界面右上方  “组合”按钮，即可对针迹进行组合操作。

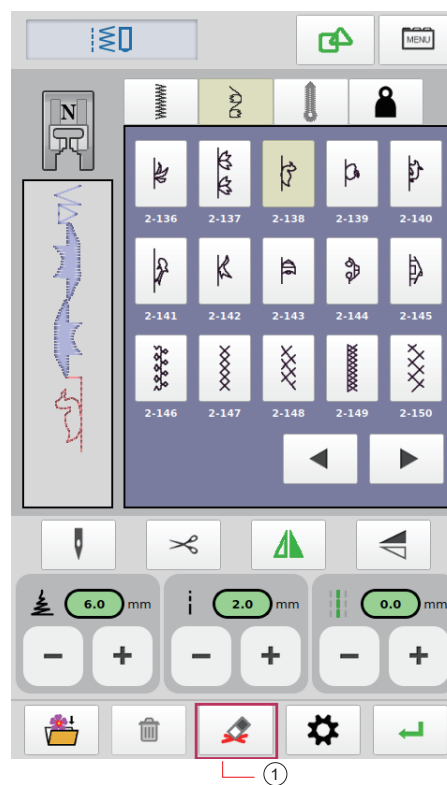


- ① 组合按钮

2. 在“组合”状态下，用户可以根据自身喜好，选择相对应的缝纫针迹进行组合编辑。



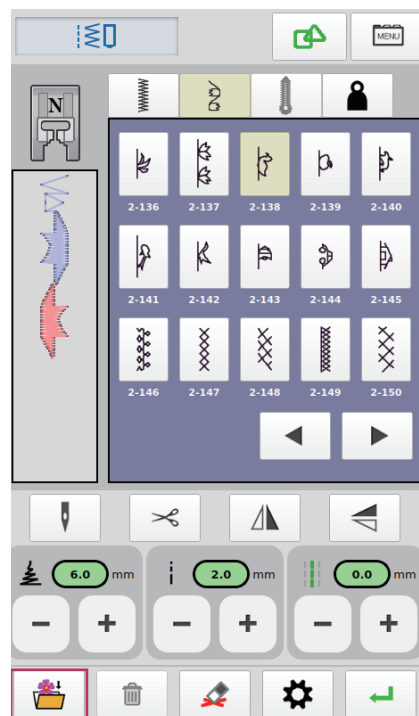
3. 用户可以根据自身需求编辑组合针迹，点击“擦除”按钮，可以删剪所选定的缝纫针迹图案，进行再次编辑。



*在点击“擦除”按钮后，机器将自动删除用户最后所选择的针迹。

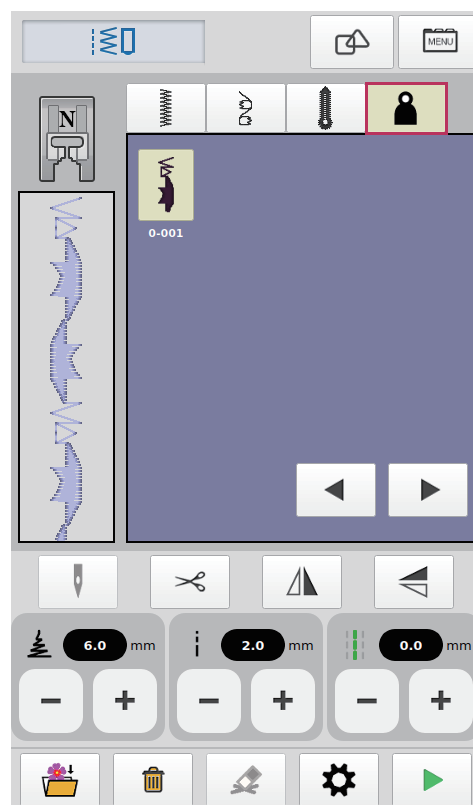
① “擦除”按钮

4. 在编辑完成后，可以点击“储存”按钮，保存所组合的针迹。



① 储存按钮

5. 保存后的线迹将会保存在针迹大类自定义组别中出现。



① 自定义组别

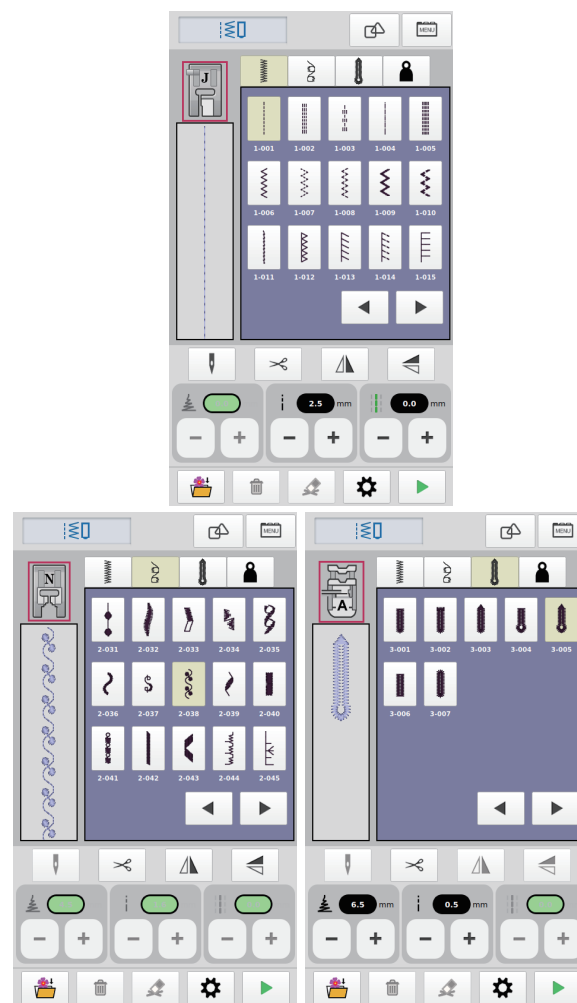
6. 点击“删除”按钮，则可以删去已保存的组合缝纫针迹或外部导入针迹文件(无法删除机器自带针迹文件)。



① 删除按钮

压脚显示界面

1. 不同的针迹所使用的压脚也不相同，在缝纫界面左上方会显示此线迹会使用何种压脚的提示，用户可以根据此处显示来选择相应的压脚。



- ① 显示“J”为曲折缝压脚
- ② 显示“N”为密针缝压脚
- ③ 显示“A”为扣孔压脚

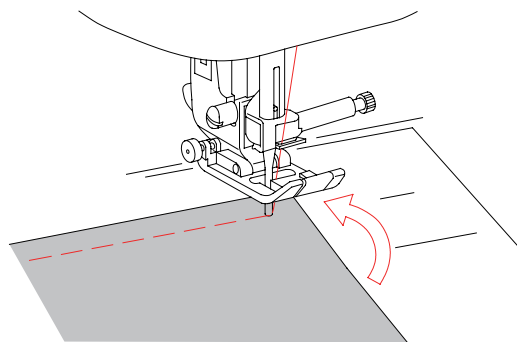
缝制技巧&压脚使用

试缝

1. 建议用户在正式开始缝纫之前先进行试缝。如果所缝制的布料和针迹类型不同，可能无法缝制出期望的结果。
2. 试缝时，建议使用与正式缝制相同的布料和面线，并检查面线张力和针迹长度和宽度。因为缝纫效果因针迹类型和缝制布料的层数而异，所以请在与正式缝纫相同的条件下进行试缝。

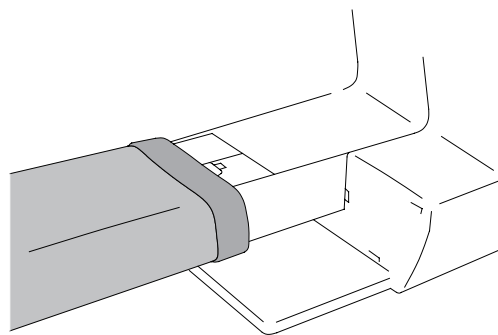
改变缝制方向

1. 当针迹到达布料边角时，请停止缝纫机工作，将机针保持在下针位置(布料中)。如果机器停止缝制时机针仍保持上针位，按“上下针”键放低机针。
2. 抬起压脚拔杆，然后转动布料(转动布料以针为枢轴)。
3. 放低压脚拔杆，继续缝制。



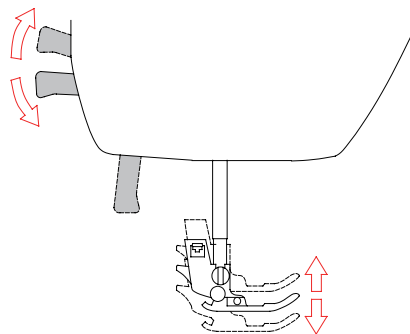
缝制筒型布料

1. 本缝机可以使用自由臂方式缝制，可更加轻松地缝制筒型布料如袖口和裤腿。
2. 将要缝制的的布料放置到自由臂上，然后从顶部开始缝制。



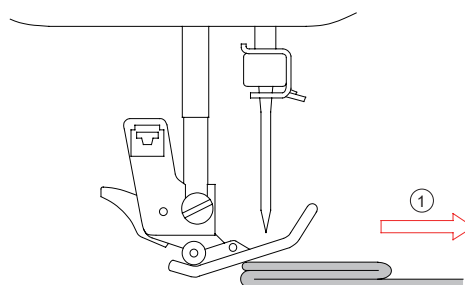
缝制厚布料

1. 如果难以将布料放在压脚下，请抬高压脚拔杆，使压脚到达最高位置，将布料放置于压脚之下。



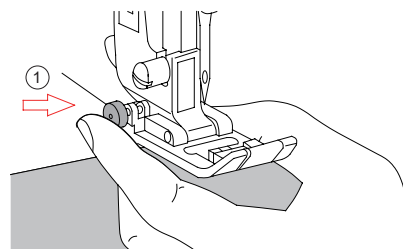
2. 缝制一般均匀厚布料方法请参照“针迹选择”。

3. 如果缝制厚的接缝且压脚不平，则无法开始缝制。



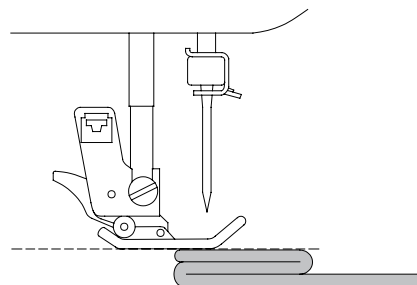
① 缝缝方向

4. 此时使用压脚锁定轴 (压脚左侧黑色按钮)，然后放下压脚拔杆。



① 压脚锁定轴

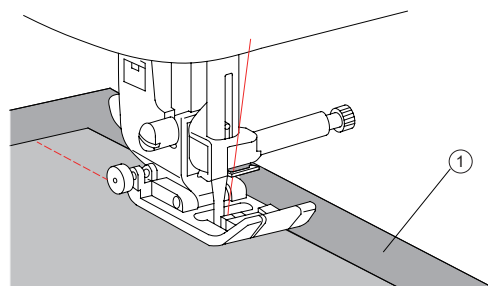
5. 松开压脚固定轴(压脚左侧黑色按)，此时压脚保持水平，机器可开始缝制。



注意：如果缝制的布料厚度超过6毫米或推进布料时用力太猛，则可能会导致弯针或断针。

缝制薄布料

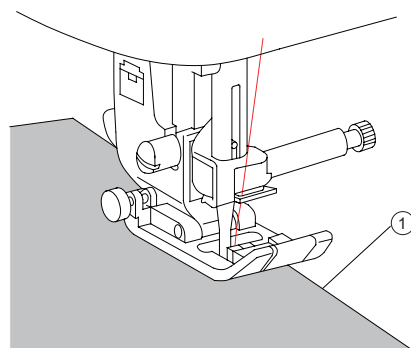
1. 缝制薄布料时，针迹可能偏离或无法正确送布。将针（确保使用细针）移动到最左侧或右手位置，以使布料不会下拉到送布牙区域。如发生此情况，请在布料下放置一张粘衬（纸衬）或一块衬布，将其与布料一起缝制，缝制完成后，撕掉多余的纸。



① 衬布或粘衬(纸衬)

缝制伸缩布料

1. 将多块布料疏缝在一起，然后在不伸缩布料的情况下进行缝制。

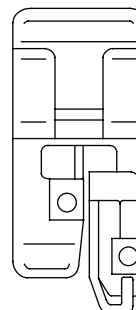


① 疏缝

2. 缝制编织布料时，使用伸缩针迹可以达到最佳效果。并确保使用用于编织面料的针。

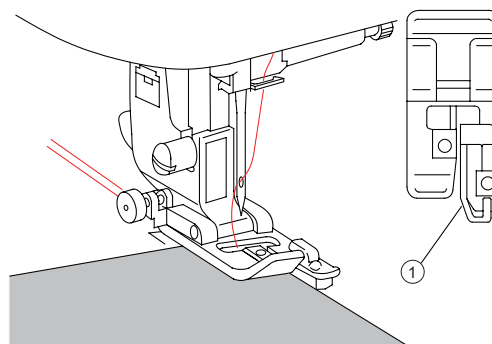
布边缝针迹

1. 安装布边缝压脚(安装压脚方法请参照基本操作中“压脚的装卸”)。



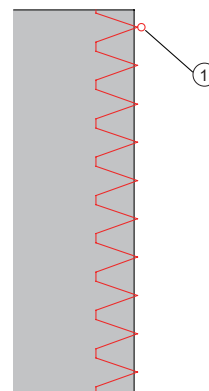
2. 选择布边缝针迹，详见详细线迹设置表。

3. 放置布料，使布料的边缘紧靠压脚的导线槽，然后放下压脚拨杆。



① 导线槽

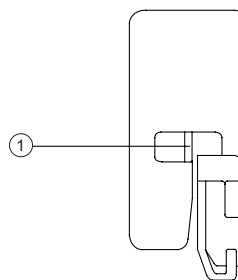
4. 让布料边缘紧靠压脚导线槽进行缝制



① 落针点

注意：

- 调整针迹宽度后，朝自身方向滚动手轮（逆时针）。确认针不会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会断裂并导致人身伤害。
- 如果压脚抬起至最高位置，针可能会碰到压脚。

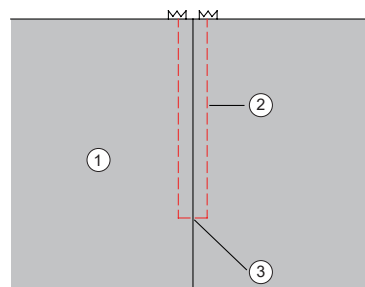


① 针不应触碰到压脚挡板

5. 在完成缝制后按“开始/停止”按钮停止缝纫，剪断底面线，抬起压脚和针，向后拉将布料取下。

安装中心拉链

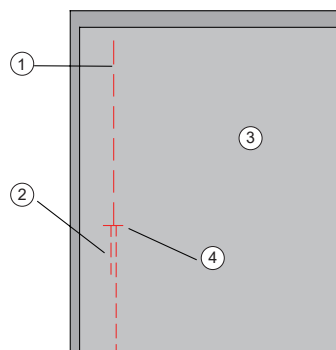
1. 在相互拼接的两块布料上缝制针迹。



- ① 布料正面
- ② 针迹
- ③ 拉链开口的末端

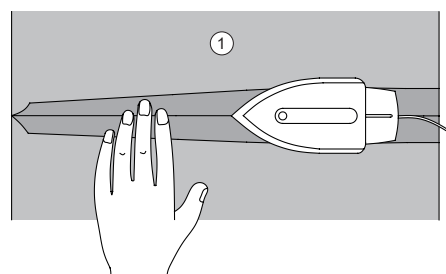
2. 使布料的正面相对，将直线针迹缝制到拉链开口，到拉链开口后缝制反向针迹。

3. 使用疏缝针迹，继续向布料边缘缝制。



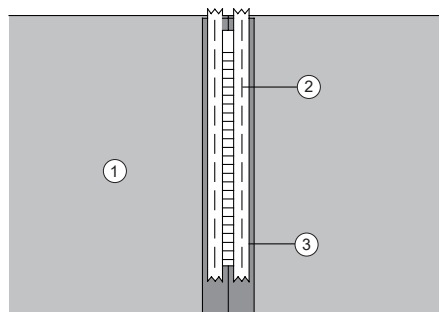
- ① 疏缝针迹
- ② 反向针迹
- ③ 布料的反面
- ④ 拉链开口的末端

4. 从布料的反面将缝边打开。



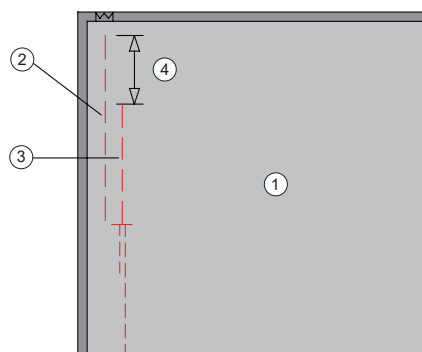
- ① 布料的反面

5.将接缝与拉链中心对齐，然后将拉链疏缝到布料上。



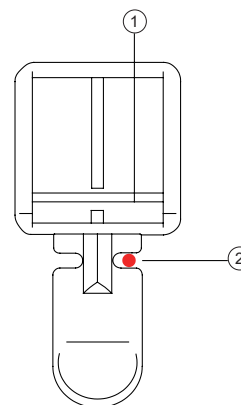
- ① 布料反面
- ② 疏缝针迹
- ③ 拉链

6. 从外侧疏缝末端去除约5厘米。



- ① 布料的反面
- ② 拉链疏缝
- ③ 外侧疏缝
- ④ 5厘米

7. 将压脚支架安装在拉链压脚的右侧销钉上。



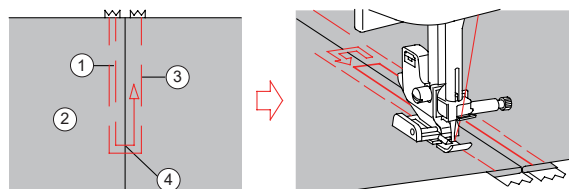
- ① 右侧的销钉
- ② 落针点

8. 选择直线针迹。

注意：

使用拉链压脚时，请务必选择直线针迹（中心针位置），然后朝自身方向（逆时针）慢慢旋转手轮，检查针是否会碰到压脚。如果选择了另外一种针迹或者针碰到压脚，可能导致弯针或断针。

9.在拉链周围缝制顶部针迹。

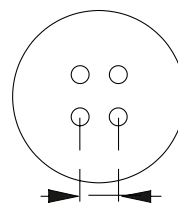



- ① 针迹
- ② 布料正面
- ③ 疏缝针迹
- ④ 拉链开口的末端

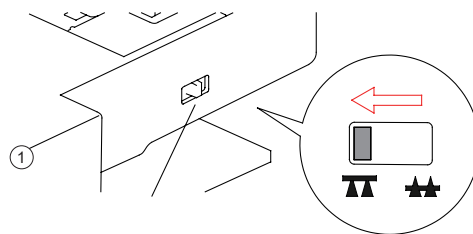
10. 拆除疏缝针迹。

纽扣缝制

1. 缝制纽扣之前，请测量要安装纽扣中孔之间的距离。

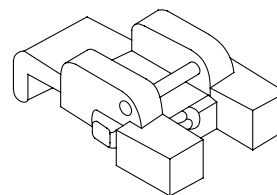


2. 抬起压脚拔杆，朝方向  (从机器后面看向左) 滑动位于底座上机器后部的送布牙开关。



① 送布牙位置开关(从缝纫机后面看)

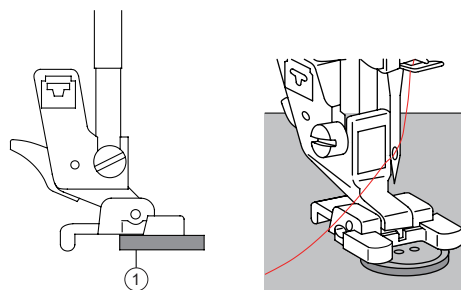
3. 安装钉扣压脚，具体安装方法请参照“基本操作压脚安装”方法。



4. 选择针迹。

5. 调整针迹宽度，使其等于纽扣中孔之间的距离。

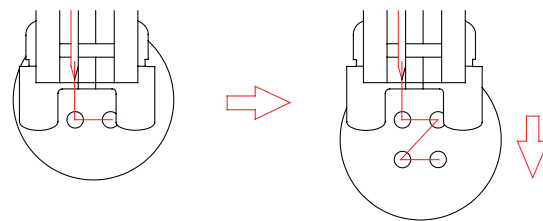
6. 将纽扣放在要缝制的地方，然后降下压脚拔杆。



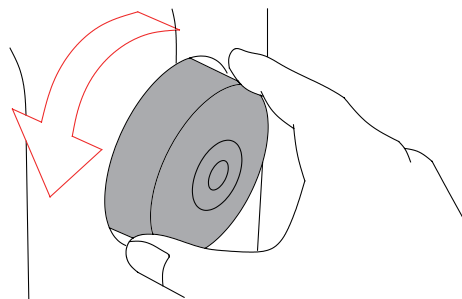
① 纽扣

注意:

- 缝四孔纽扣时, 请先缝自己最近的两个孔。然后滑动纽扣, 使针进入朝向缝纫机后面的两个孔, 然后以相同方法进行缝制。

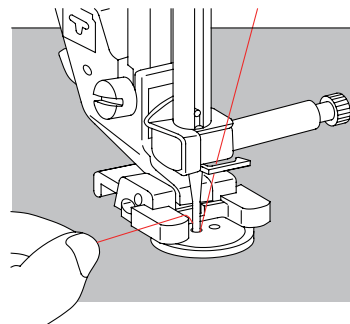


7. 朝自身方向(逆时针)转动手轮, 以检查针是否能进入纽扣的两个孔, 调整针迹宽度以适合纽扣上的孔间隙。



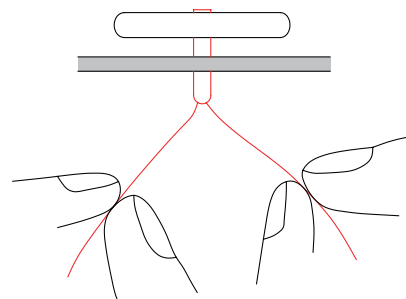
*缝制时, 注意不要让针碰到纽扣, 否则可能弯针或断针。


8. 一切准备完成后, 开始缝制(在缝制时请将转速调慢, 建议转速为80-100)。



*在缝制完毕后请勿按“自动剪线”键。

9. 将针迹末端的面线拉到布料反面，然后与梭芯线系上，用剪刀剪断针迹开始处的面线和梭芯线。

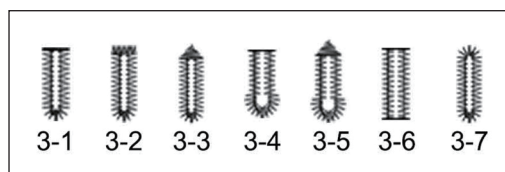


10. 缝完纽扣后，将送布牙位置开关  滑到右边(从机器后面看)，并转动手轮以抬起送布牙。

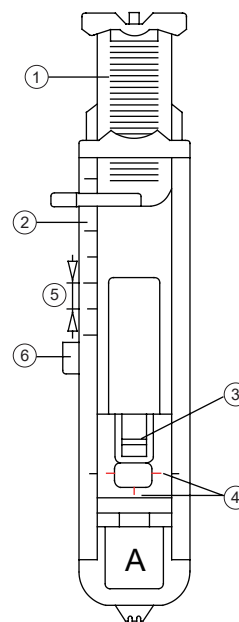
*通常将送布牙位置开关拨到右边


扣孔缝制

相关的扣孔针迹如下



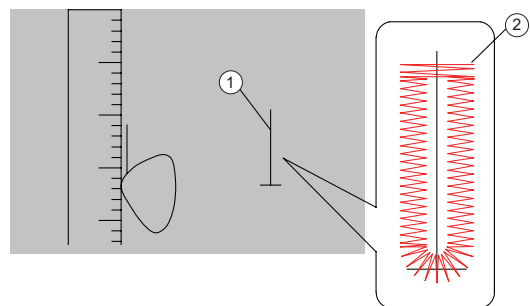
在缝制扣孔之前，请更换专用于缝制扣孔的扣孔压脚。



注意：
更换压脚之前，请务必关闭主电源。否则，如果意外按下  (“开始/停止”键)使机器开始缝制，则可能导致受伤。

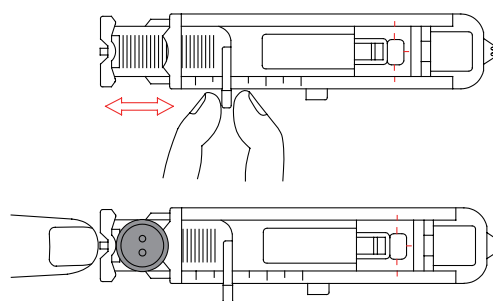
- ① 纽扣导板
- ② 压脚刻度尺
- ③ 轴
- ④ 参考标记
- ⑤ 5毫米 (3/16英寸)
- ⑥ 托架

1. 用粉笔在布料上画出纽扣的位置和长度。

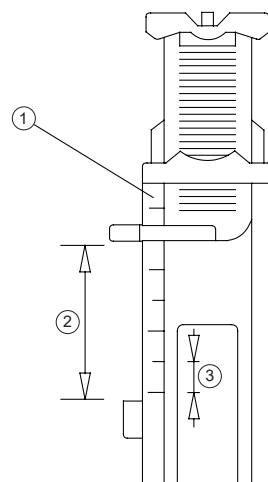


- ① 布料上的标记
- ② 纽孔缝制

2. 拉出纽孔压脚的纽扣导板，然后将需要通过的纽孔的纽扣放入纽扣导板。



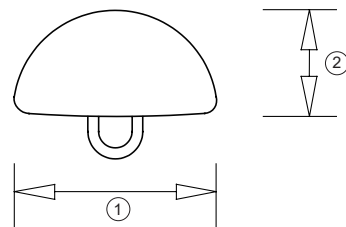
3. 如果纽扣不适合放在纽扣导板中，将纽扣的直径和厚度相加，然后将纽扣导板设置成该计算的长度。



- ① 压脚刻度尺
- ② 纽扣长度(直径+纽扣厚度)
- ③ 5毫米 (3/16英寸)

实例:

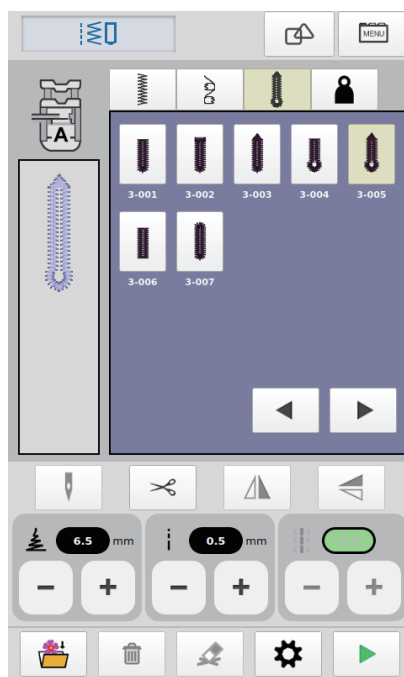
对于直径15毫米(9/16英寸)、厚度10毫米(3/8英寸)的纽扣,应在刻度尺上将纽扣导板设成25毫米(1英寸)。



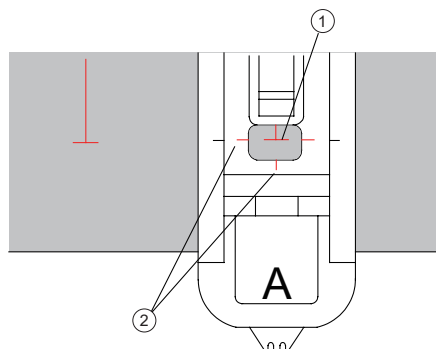
- ① 厚度10毫米(3/8英寸)
- ② 直径15毫米(9/16英寸)

4. 安装扣孔压脚, 安装压脚方式请参考基本操作“压脚更换”。

5. 选择扣孔针迹, 选择方式请参考开始缝纫“针迹选择”。

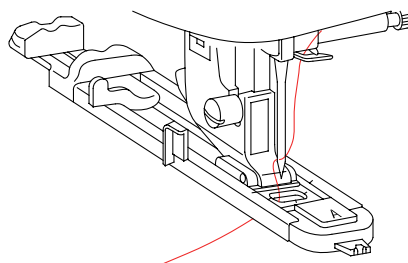


6. 放置布料, 是纽扣标记的前端与扣孔压脚个边的红色标记对齐, 然后降下压脚拔杆。



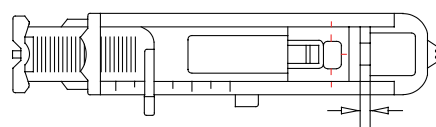
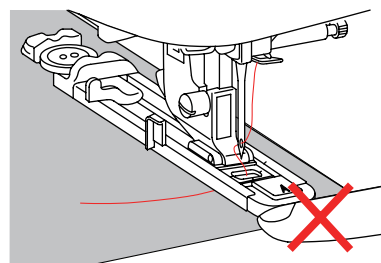
- ① 在布料上做标记(前面)
- ② 在扣孔压脚上的红色标记

7. 将面线向下穿过压脚上的孔。



注意：

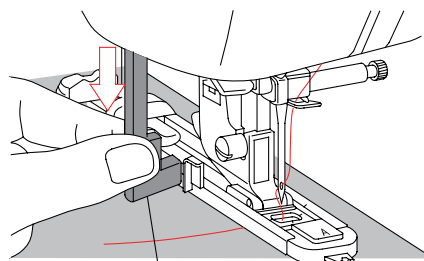
- 对齐标记时，请勿放下针以扎进布料，否则达不到期望的结果。
- 放下压脚时，请勿推压脚前面。



①

① 请勿减少间隙

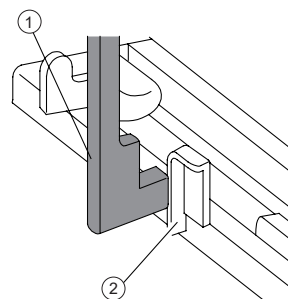
8. 向下拉纽孔拨杆。



①

① 纽孔拨杆

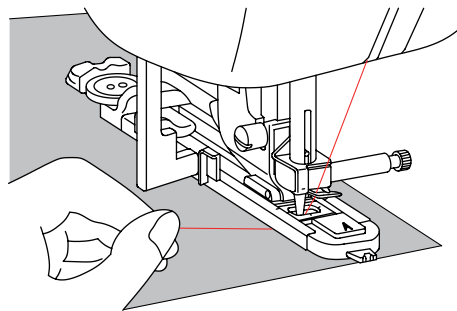
9. 将纽孔拨杆定位于扣孔压脚上托架后。



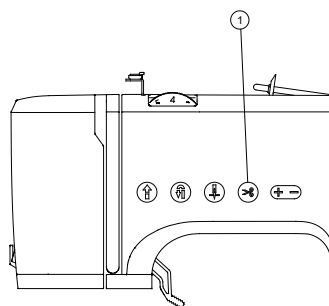
②

① 纽孔拨杆
② 托架

10. 用左手轻轻握住面线的末端，然后开始缝制。



11. 缝制完毕后，按下“自动剪线”键，剪断底面线。



① “自动剪线”键

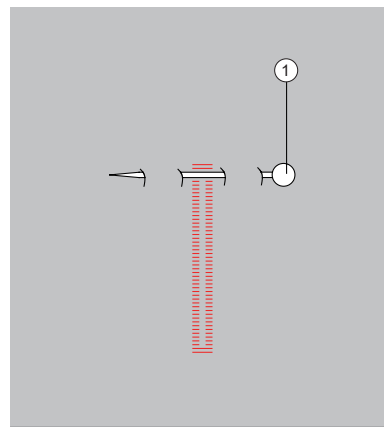
12. 抬起压脚拨杆，然后移开布料。

13. 抬起纽孔拨杆到其原始位置。

注意：

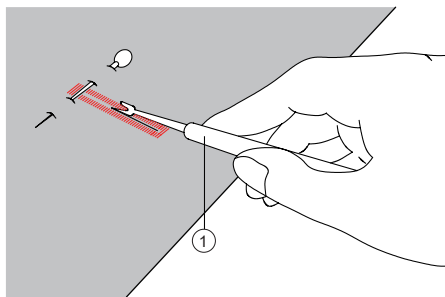
- 当使用机器侧面的切线刀或剪刀剪断线时，首先按下“上下针”键或转动手轮以抬起机针，然后抬起压脚拨杆并将布料拉倒机器左边，然后剪断面线。
- 如果布料不能送入(如布料太厚)，请增加针迹长度。

14. 在纽孔针迹的末端沿着一个加固针迹内插一根定位针以防止针迹被剪断。



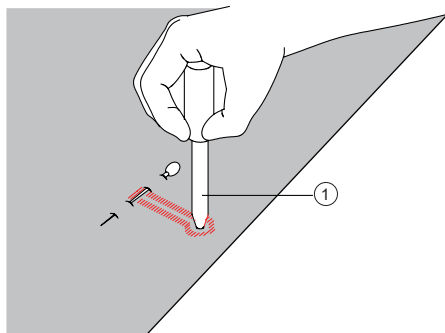
① Pin

15. 用拆线刀向定位针方向切断线，以打开纽孔。



① 拆线刀

16. 对于锁眼扣孔，使用打孔器在纽孔的圆形端打孔，然后使用拆线刀切开纽孔。



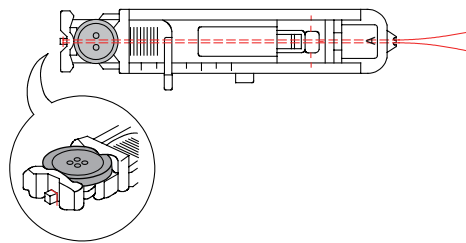
① 打孔器 (选购件)

注意：

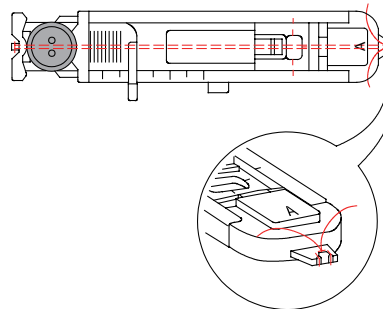
- 用拆线刀打开纽孔时，请勿把手放在切线方向，否则如果拆线刀滑脱，可能会导致受伤。
- 请勿将拆线刀用于其他用途。

在伸缩布料上缝制扣孔

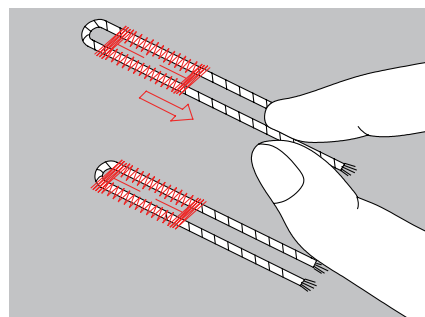
1. 将辫形线钩到扣孔压脚的部件上。



2. 将辫形线装入槽口，然后轻轻系上。



3. 安装扣孔压脚。
4. 选择扣孔针迹。
5. 调整针迹宽度至辫形线的厚度。
6. 放下压脚拨杆和纽孔拨杆后开始缝制。
7. 缝制结束后，轻拉辫形线以拉紧。

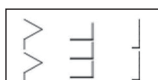


8. 使用手缝针，将辫形线拉倒布料反面，然后打结。

暗缝压脚

在使用暗缝功能前，请先更换暗缝压脚，压脚的更换方法前参照基本操作中“更换压脚”，在请选择暗缝所使用的缝纫针迹。

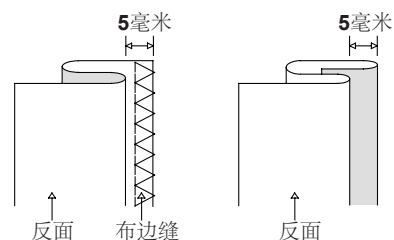
缝纫针迹1-7、1-10、1-13



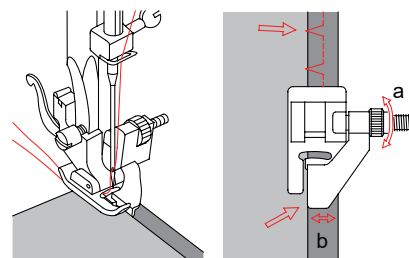
暗缝压脚



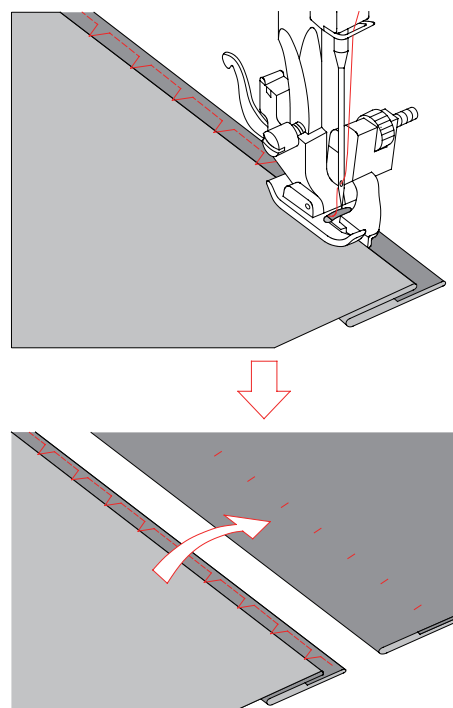
1. 将布料折叠后使反面朝上。



2. 将布料放在压脚下，顺时针转动手轮，使机针降至最低位，花样的最左针迹必须正好缝纫在对折的布料上，转动暗缝压脚的阔度调节钮 (a)，导引杆 (b) 会随着 (a) 的调节而左右移动，使导引杆正好抵住对折的布料。



3. 小心地顺着导引杆边缘推送布料慢速缝纫，缝纫完毕后将布料翻向正面即可。



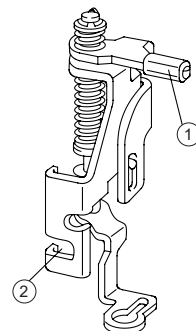
绣花

绣花前准备

安装绣花压脚

1. 刺绣时安装绣花压脚，准备好配套绣花压脚和螺丝刀。

*刺绣时务必使用绣花压脚。如果误用压脚，针可能会碰到压脚，导致弯针或断针。

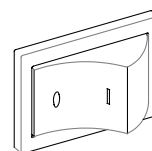


① 绣花脚杆

② 用压脚支架螺丝固定

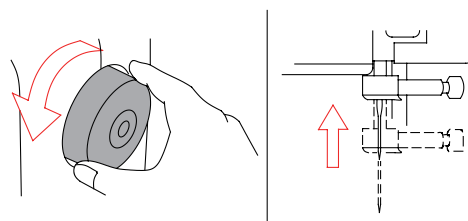
2. 关闭缝纫机主电源。

*安装绣花压脚之前，请务必关闭缝纫机。否则，如果意外按下“开始/停止”按钮导致缝纫机开始缝纫，可能会引起受伤。

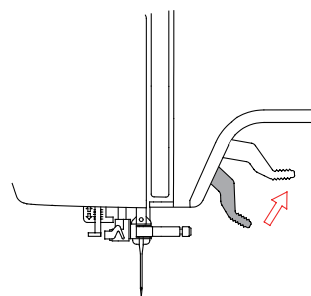


3. 转动手轮，或者按下④（上/下停针键），保证机针在最高位。

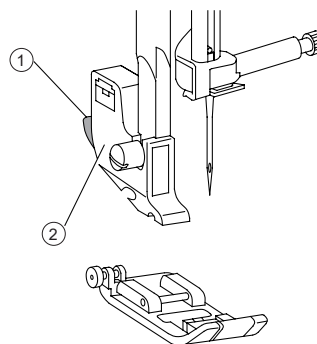
*手轮上的标记处于顶部才能将针正确抬起。检查手轮标记是否处于顶部。



4. 抬起压脚拨杆。

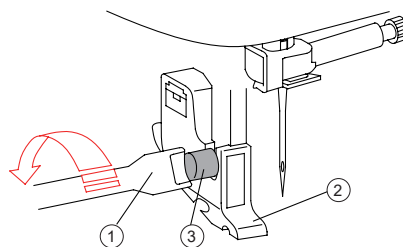


5. 按住压脚支架背后的黑色按钮以卸下压脚。



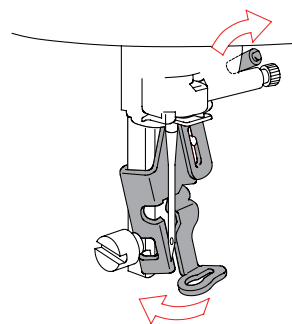
- ① 黑色按钮
- ② 压脚支架

6. 松开压脚支架螺丝以卸下压脚支架。

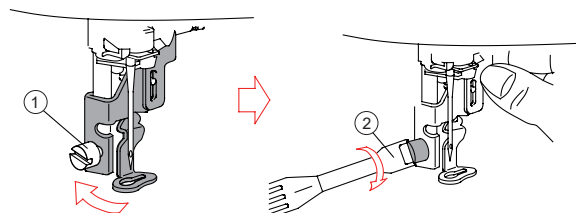


- ① 螺丝刀
- ② 压脚支架
- ③ 压脚支架螺丝

7. 将绣花压脚杆装到针夹螺丝上方，以将绣花压脚装到压脚杆上。



8. 将绣花压脚放置垂直，使用螺丝刀旋转压脚螺丝将绣花压脚固定。



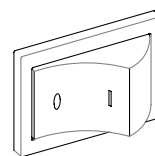
- ① 压脚螺丝
- ② 螺丝刀

注意：

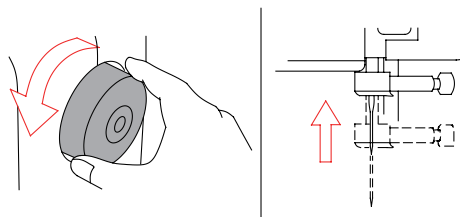
- 安装时，请勿让手指碰到针或绣花压脚，以免断针或导致受伤。
- 请务必使用配套螺丝刀以拧紧螺丝。如果螺丝松开，则针可能会碰到压脚，导致断针或弯针。
- 缝制前，请务必朝自身方向慢慢转动手轮(逆时针)，以确保针不会碰到压脚，避免断针或弯针。

卸下绣花压脚

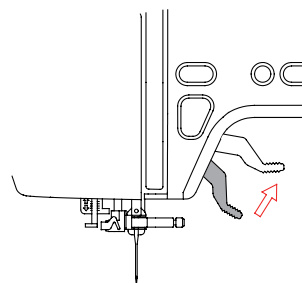
1. 请关闭缝纫机主电源。



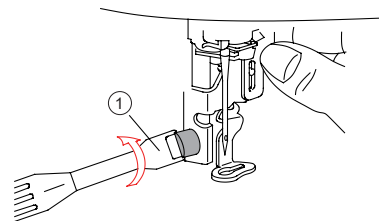
2. 转动手轮，或者按下 ④（上/下停针键），保证机针在最高位。



3. 抬起压脚拔杆。



4. 松开压脚支架螺丝，然后卸下绣花压脚。

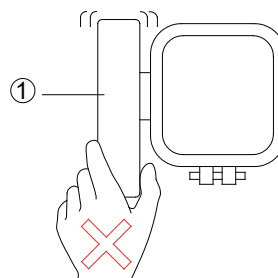


① 螺丝刀

安装绣花单元

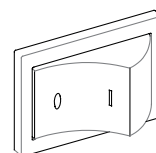
注意：

- 装上绣花单元后，请勿搬动缝纫机，以免绣花单元掉下导致受伤。
- 请勿让手和其他物体触到刺绣臂和框架。否则可能导致受伤。
- 请勿触到绣花单元插口上的插头，以免插头损坏导致故障。
- 请勿提起刺绣臂和用力摆动它，以免导致故障。

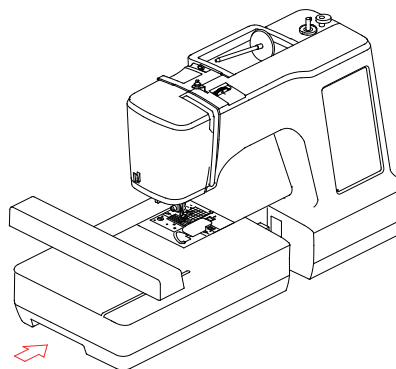


① Embroidery arm

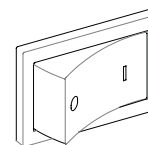
1. 关闭缝纫机主电源。



2. 按箭头指示将绣花单元滑到缝纫机臂上。



3. 打开缝纫机主电源。



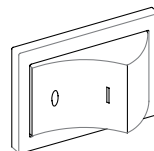
开

注意：

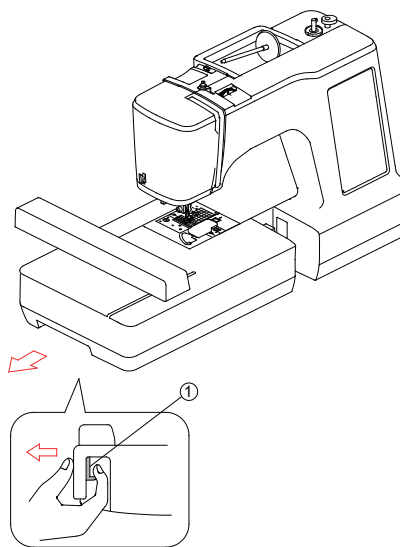
- 请确保绣花单元与缝纫机之间无任何缝隙，否则绣花花样可能缝制不正常。
- 请务必将插头完全插入插口。
- 将绣花单元装上机器时，请勿推刺绣臂，否则可能导致绣花单元损坏。

卸下绣花单元

1. 关闭缝纫机主电源。



2. 按住绣花单元左侧底部释放按钮，然后将绣花单元往左拉。



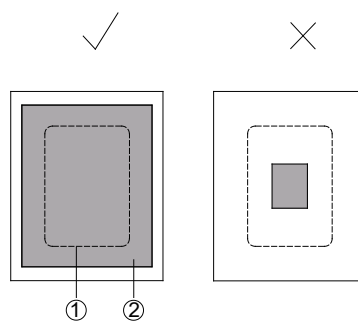
① 释放按钮

注意：

- 卸下绣花单元之前，请务必关闭缝纫机。如果在开机状态下进行操作，可能导致故障。
- 卸下绣花单元之前，请务必使机针保持在最高位，并且抬起压脚，保证刺绣臂上无绣花框架，否则会导致弯针或断针和绣花单元的损坏。
- 请勿握住刺绣臂搬动绣花单元。这样可能会导致故障。

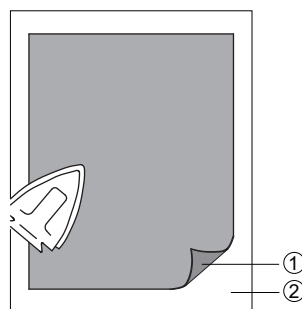
准备布料

1. 请使用比正在使用的绣花框架大的粘合衬。



- ① 绣花框大小
- ② 粘合衬

2. 将粘合衬烫到布料反面。



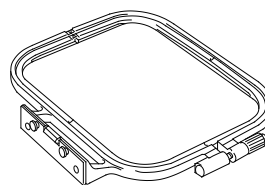
- ① 衬纸可熨烫面
- ② 布料(反面)

注意:

- 为了让绣花作品获得最佳效果，请务必使用绣花用衬纸。遵循所使用衬纸的包装说明。
- 使用无法熨烫的布料时或者在难以熨烫的位置，将衬纸放在没有进行熨烫的布料下面，然后将布料和衬纸放在绣花框中。
- 如果使用较厚的毛圈织物毛巾，建议在毛巾表面放置水溶性衬纸。将有助于减少毛巾的绒毛，绣出更漂亮的花样。
- 请使用厚度小于3毫米的布料绣花。使用的布料厚度大于3毫米时，可能会导致断针。
- 对于绣制伸缩布料、轻质布料、粗糙编织的布料或者花样易收缩的布料，请务必使用绣花用衬纸。否则针可能会断裂，导致受伤。不使用衬纸可能会导致绣制出质量差的绣花作品。

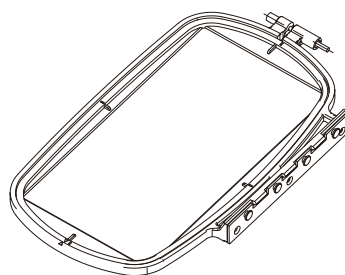
绣花框架(小号)

可缝制花样的最大长度为10厘米，最大宽度为10厘米。



绣花框架(大号)

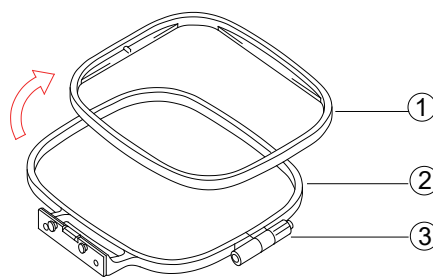
可缝制花样的最大长度为17厘米，最大宽度为10厘米。



放置布料于绣花框上

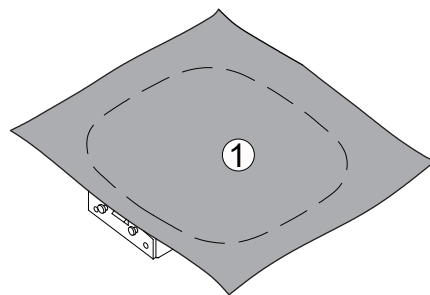
按下列步骤将布料放在框架上绷紧。准备好贴有衬纸的布料和绣花框（大号、小号），将布料绷紧在绣框上，如果布料未绷紧，则绣制出绣花花样的品质可能不好。

1. 松开绣花框调整螺丝，卸下内框和外框，并将外框置于一个平面上。



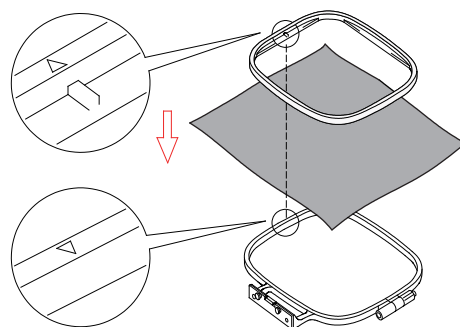
- ① 内框
- ② 外框
- ③ 调节螺丝

2. 将贴有衬纸的布料放在外框的顶部。

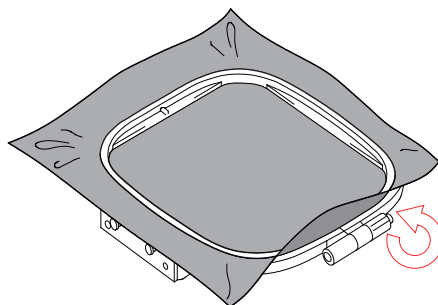


① 正面

3. 将布料装入绣花框架，将内框△与▽外框对齐。



4. 使用螺丝刀旋紧螺丝，使其刚好能固定布料。

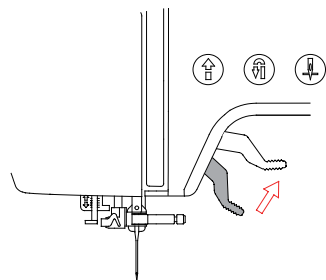


注意：

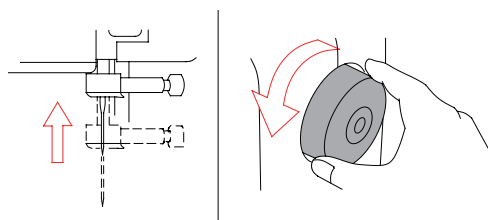
请使用与所绣制花样尺寸相匹配的绣花框。否则，绣花框可能会碰到压脚，导致受伤或断针。

安装绣花框

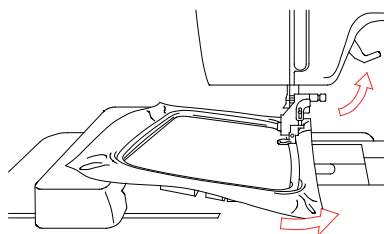
1. 抬起压脚拔杆。



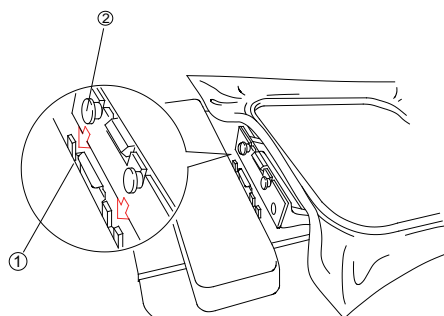
2. 转动手轮，或者按下 ④（上/下停针键），保证机针在最高位。



3. 将压脚拔杆再往上抬，然后将绣花框架穿到压脚下。



4. 从上方用力将绣花框导插入绣花框支架。



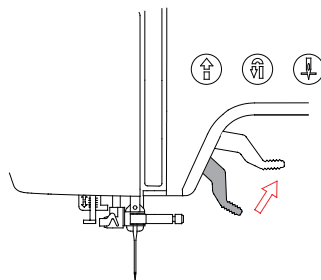
- ① 绣花框导槽
- ② 花框支架销钉

注意：

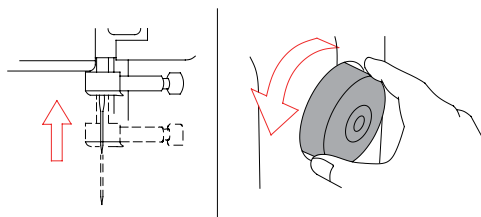
- 请勿触到“开始/停止”按钮、“上下针”按钮或“倒缝”按钮。如果意外按下一个按钮，机器将开始缝制操作，可能会导致受伤，或者会断针。
- 正确将绣花框装入绣花框支架。否则，压脚可能会碰到绣花框，从而导致受伤。
- 请务必将两只销钉都卡入槽口内。如果卡入前或后销钉，绣制出的花样可能不正确。

卸下绣花框架

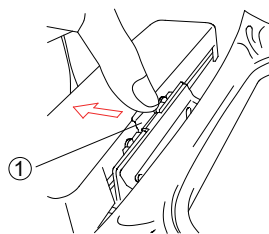
1. 抬起压脚拔杆。



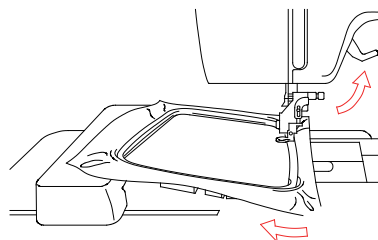
2. 转动手轮，使机针保持最高位。



3. 按下下图中的绣花框支架部分，然后提起绣花框。



4. 将压脚拔杆再往上抬，卸下绣花框架。



注意：

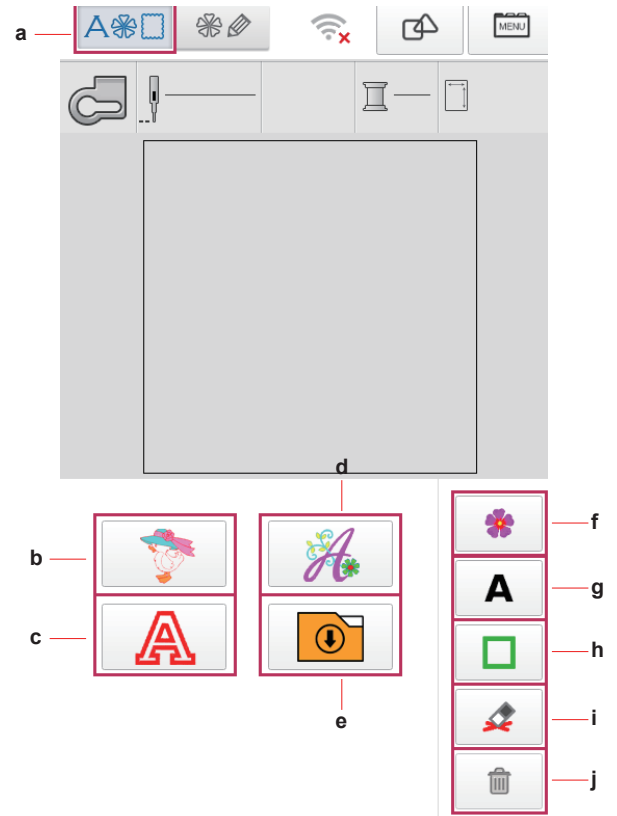
请勿触到“开始/停止”按钮、“上下针”按钮或“倒缝”按钮。如果意外按下一个按钮，机器将开始缝制操作，可能会导致受伤，或者会断针。

① 按住此处以卸下绣花框

选择绣花花样

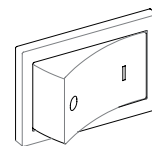
绣花选择界面简介

- a) 花样选择界面
- b) 绣花花样按钮
- c) 印刷体字母花样按钮
- d) 花色字母花样按钮
- e) 导入绣花花样按钮
- f) 刺绣花样选择按钮
- g) 字母符号选择按钮
- h) 框架花样选择按钮
- i) 擦除按钮
- j) 删除按钮



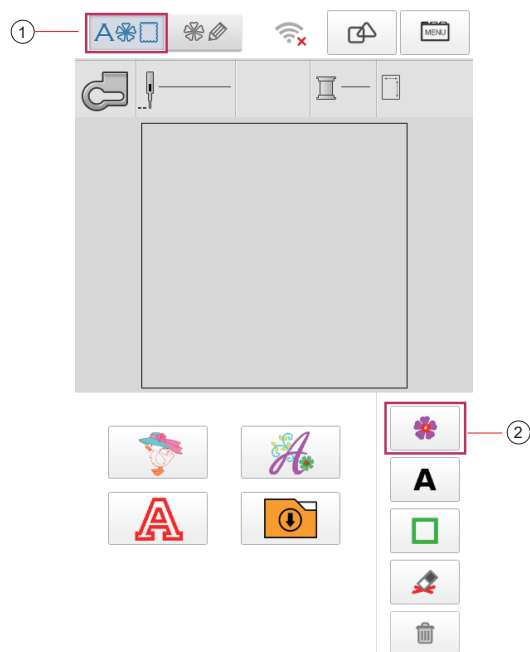
花样图形选择

1. 在选择开启绣花功能前，请先确认绣花压脚，绣花单元和绣花框已经安装到位，确认无误后请开启电源。



on

2. 在等待LED屏幕开机画面后，机器将默认进入绣花选择界面。

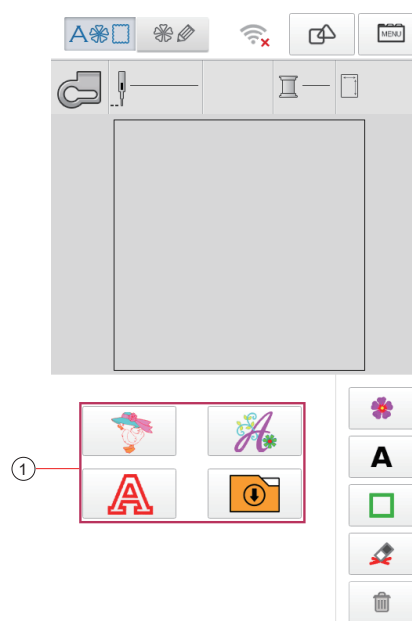


① 花样选择按钮

② 刺绣花样选择按钮

*机器默认自动选中“刺绣花样选择按钮”

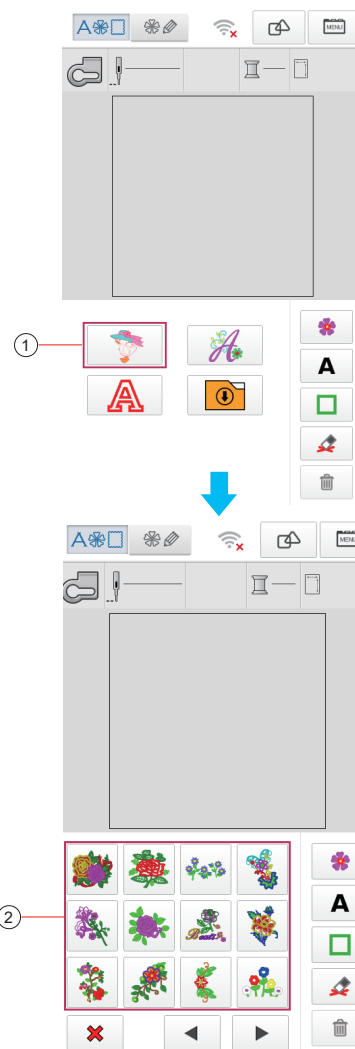
3. 点击花样分类区域，选择自己所需的刺绣花样。



① 花样分类区域

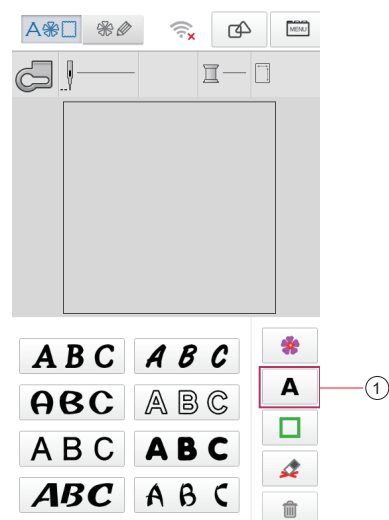
实例

1. 点击“绣花花样按钮”进入绣花花样选择界面。
2. 用户按自己的需求选择所需的绣花图案。



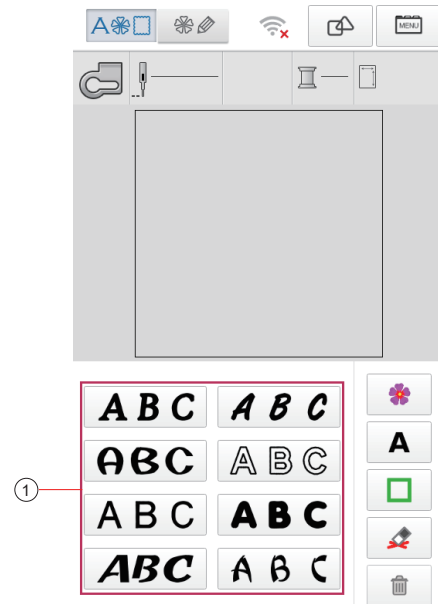
选择字母符号

1. 点击“字母符号选择”按钮，进入字母符号选择界面。



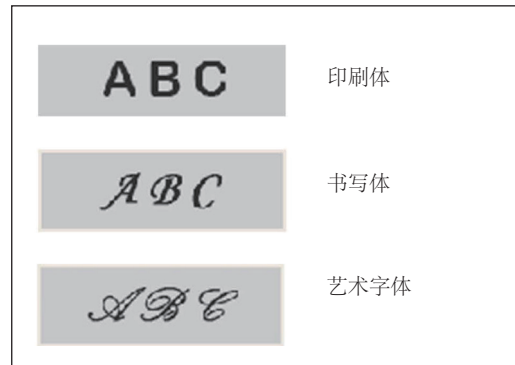
① “字母符号选择”按钮

2.点击字母字体选择区域，选择所需刺绣的字母字体。

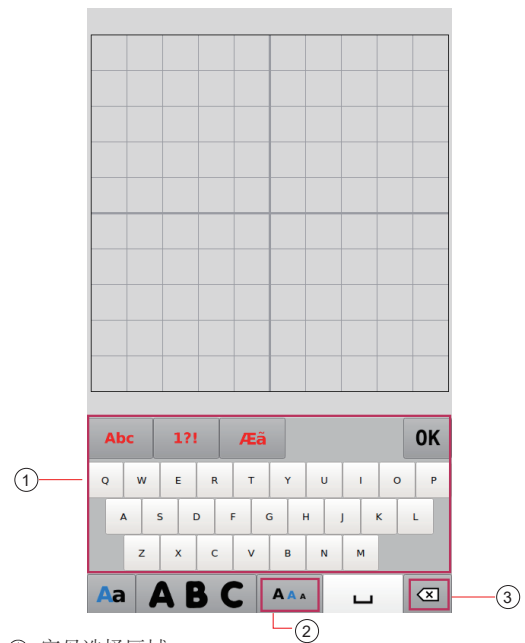


① 字母符号字体选择区域

*字母选择中提供三种字母字体，分别是印刷体、书写体和艺术字体，用户可根据自身需求做出选择。



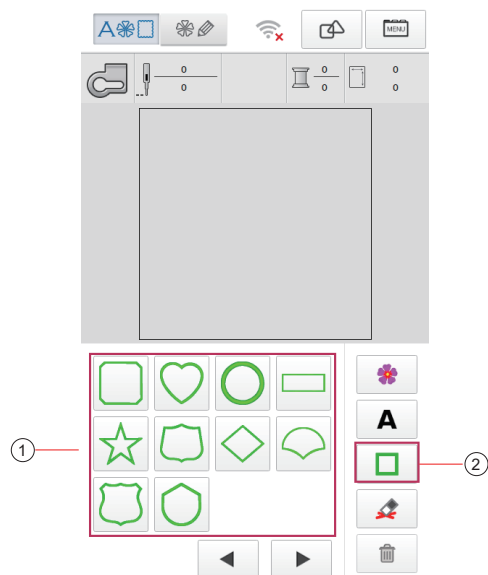
3.点击所需刺绣的字体，进入详细字体选择界面，先按“字体大小选择按钮”设置字体大小，而后选择所需刺绣的字母符号，如需选择其他字体刺绣按返回键，则可返回上一级字体选择界面。



① 字母选择区域
② 字体大小选择按钮
③ 返回按钮

选择框架花样

1. 点击“框架花样选择”按钮，进入框架选择界面，点击花样选择区域选择框架花样。

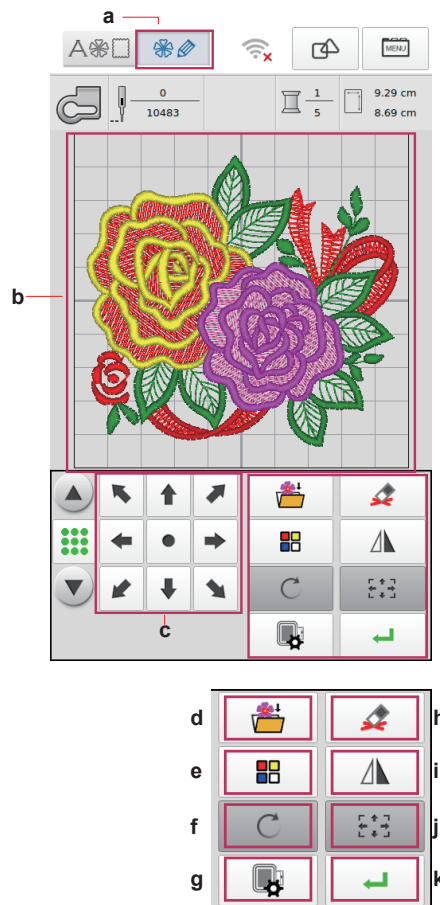


- ① “框架花样选择”按钮
- ② 花样选择区域

编辑绣花花样

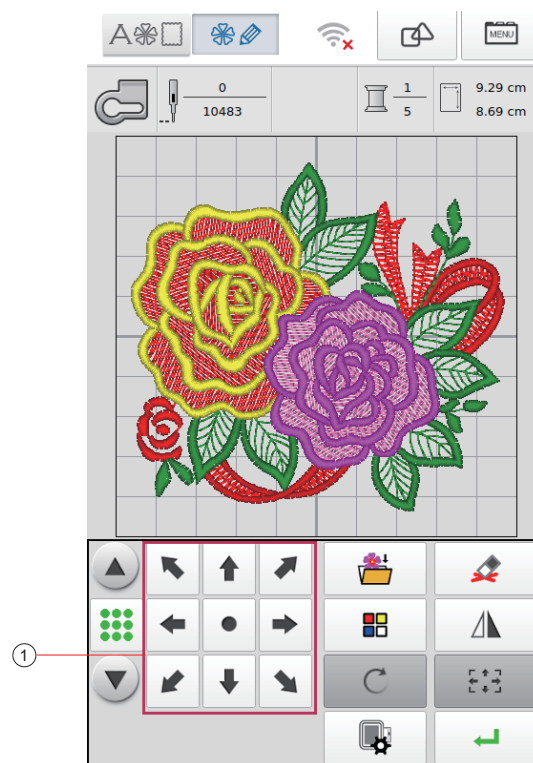
绣花编辑界面简介

- a) 绣花编辑按钮
- b) 花样预览界面
- c) 方向键
- d) 花样储存按钮
- e) 调色板
- f) 花样旋转按钮
- g) 绣框调整按钮
- h) 擦除按钮
- i) 镜像按钮
- j) 花样缩放按钮
- k) 确认按钮



调整花样位置

1. 点击方向键，可以从8个方向编辑调整花样位置，用户可以根据需要自动调整，点击中间原点按钮，花样将还原至初始位置。



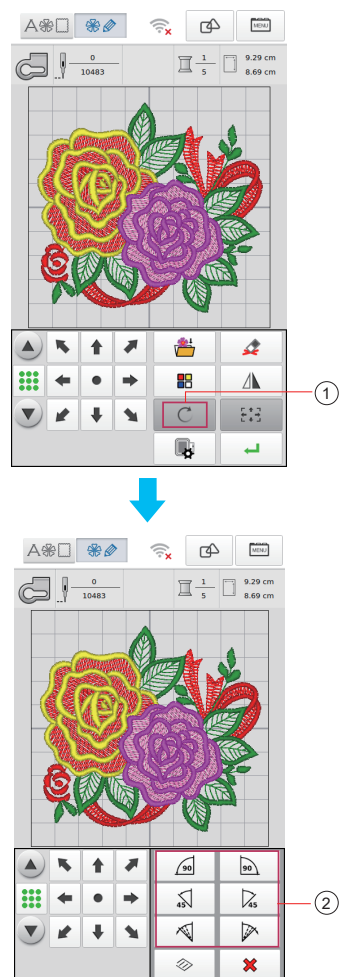
① 方向键

注意：

- 方向键移动花样位置，当点击方向键移动花样位置时，花样预览界面中显示的花样会自动进行调整，当移动花样超出绣花框架可绣范围时，机器将自动停止继续移动花样，此时按方向键花样将不会做出移动。
- 当完成移动花样，并且完成了其他编辑功能，开始刺绣后，机器将自动移动绣花框架至移动花样的位置开始刺绣。

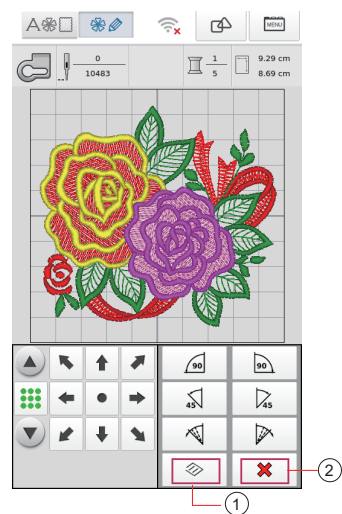
花样旋转

1. 点击花样旋转按钮，用户可以按自身需求对花样进行旋转编辑，旋转角度分别为左转1°、10°、90°，右转1°、10°、90°。



- ① 花样旋转按钮
- ② 旋转角度范围

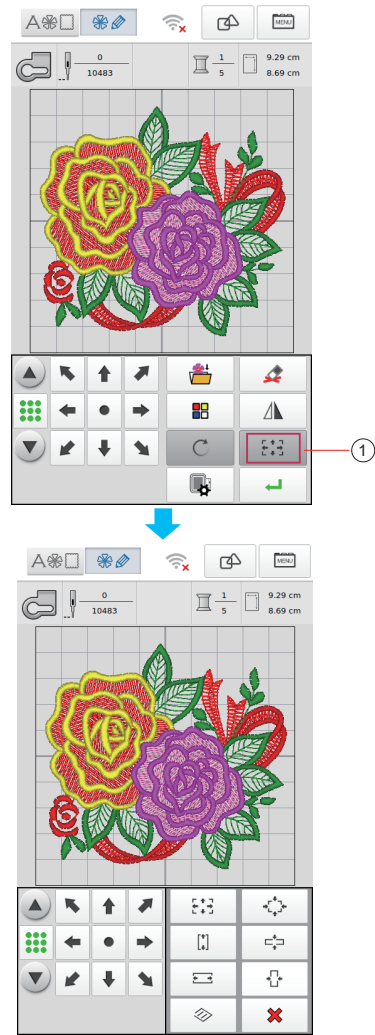
2. 花样旋转编辑完成后，点击返回键，即可返回花样编辑初始界面，当要重新调整花样旋转功能点击重置按钮，花样会返回初始状态。



- ① 取消键
- ② 重置键

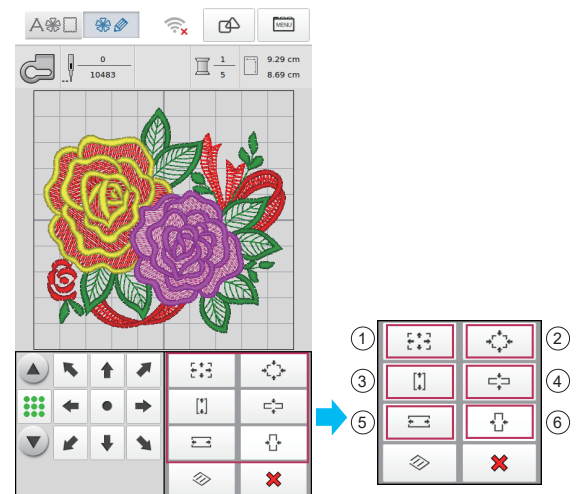
花样缩放功能

1. 点击花样缩放按钮，可以对花样缩放大小进行调整编辑。



① 花样缩放按钮

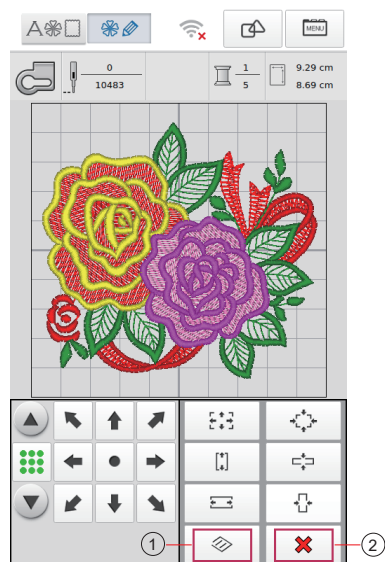
2. 缩放界面中提供 6 种缩放形式，对绣花花样进行缩放编辑，分别是等比例缩小、等比例放大、垂直压缩、垂直拉伸、水平压缩、水平拉伸。



- ① 等比例缩小
- ② 等比例放大
- ③ 垂直压缩

- ④ 垂直拉伸
- ⑤ 水平压缩
- ⑥ 水平拉伸

3. 花样缩放编辑完成后，点击返回键，即可返回花样编辑初始界面，如需重新调整花样缩放，点击重置按钮，花样将返回初始状态，可以重新对花样进行编辑。



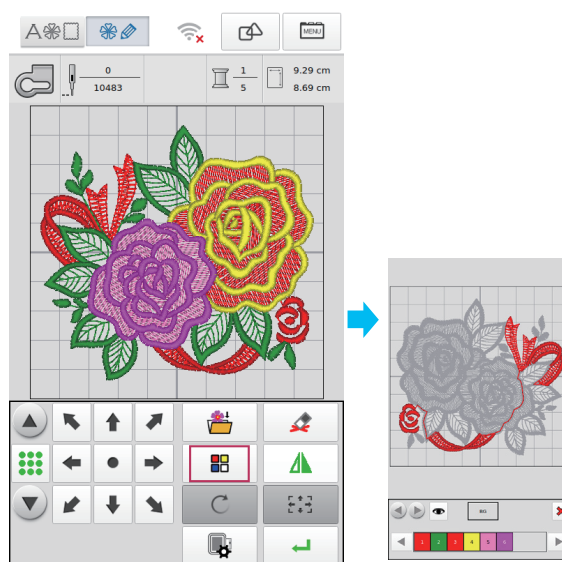
- ① 重置按钮
- ② 返回键

注意：

缩放比例根据实际使用的绣花框架尺寸成正比，当花样缩放至绣花框架绣制范围最大值时，出于安全考虑，缩放按钮将自动锁死，无法继续进行花样缩放编辑。

花样色彩编辑

1. 选中绣花花样进入绣花编辑界面后，绣花花样的颜色将在颜色显示界面中显示。



- ① 颜色显示界面

2. 点击调色板按钮，进入花样色彩编辑界面。



① 颜色选择键

3. 点击屏幕选择花样颜色。



4. 在完成色彩编辑后，点击返回键，即可返回花样编辑初始界面，如需重新进行色彩编辑，点击重置按钮,花样将回归初始色彩，可以对花样进行重新编辑。



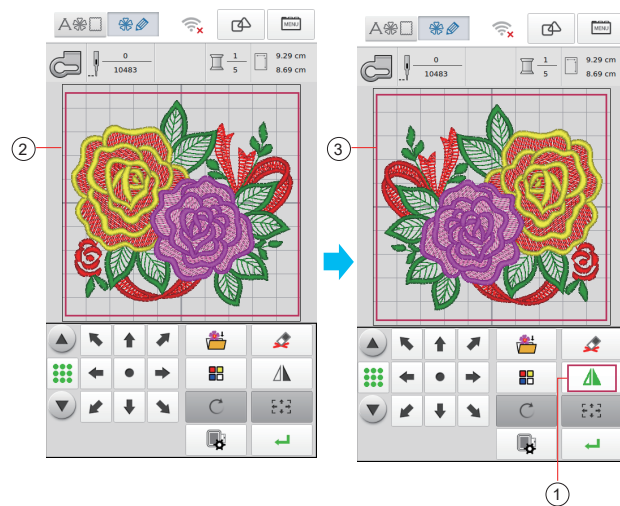
① 返回键

注意：

- 在选择线团时，建议用户点击线团选择按钮，来选中所需更改颜色的线团，而不是直接点击颜色。
- 在选择颜色是用户必须点击“颜色选择方向键”直接点击所需色块将无法更改颜色。

左右镜像设置

1. 在花样编辑初始界面时，点击“左右镜像按钮”则可转换花样的左右位置。

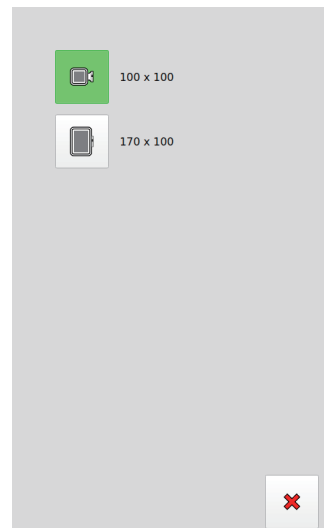



绣花框架选择

1. 本机自带两种尺寸绣花框架，（详细尺寸详见“放置布料于绣花框上”），在绣花编辑界面中可以点击“绣框调整按钮”来选择所需何种尺寸的绣花框架。

实例

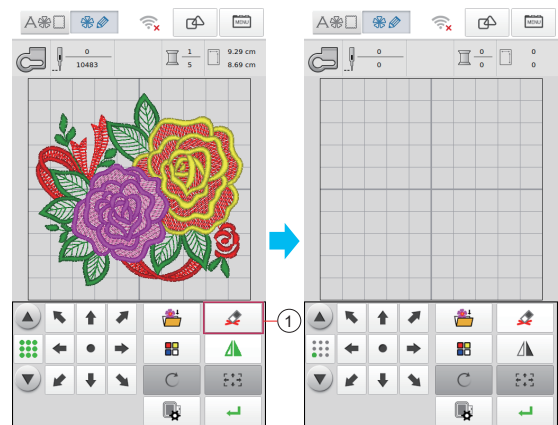




 此按钮代表此时选择的绣花框架为小号绣花框架

花样擦除

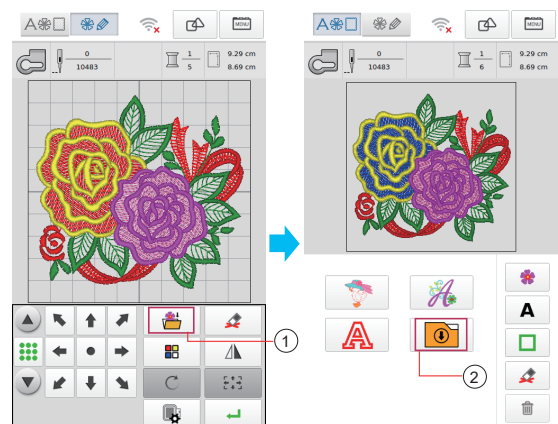
1. 点击花样擦除按钮，将会清除当前选中的花样，并且连同所有对花样编辑操作将一并擦除。



① 花样擦除按钮

保存编辑完成的花样

1. 当花样编辑完成后点击“花样储存按钮”，则可将已编辑完成的花样保存至花样选择界面中“导入绣花花样”组别中。



① 花样储存按钮
② 导入绣花花样组别

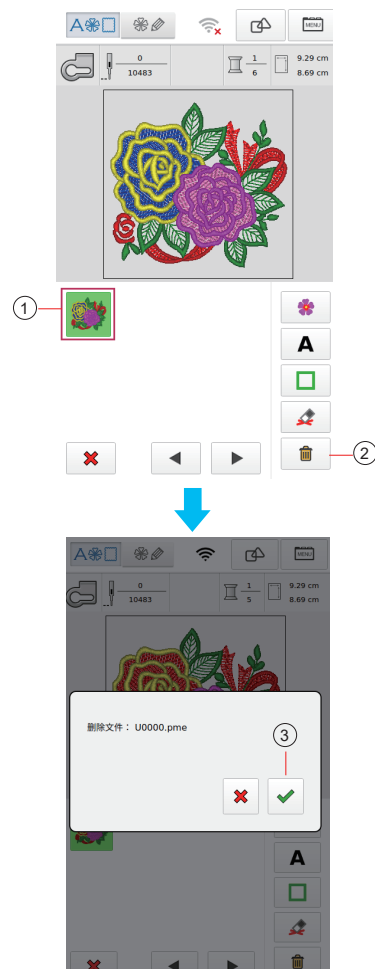
删除已保存花样

1. 点击进入选择花样界面中“导入绣花花样”按钮，进入详细花样选择界面。



① 导入绣花花样按钮

2. 进入详细花样选择界面后，选中需要删除的花样，点击删除按钮，此时机器会跳出提示警告“确定删除选中花样文件(注:不能删除机内自带文件)”，确认需要删除该花样的点击“是”，则可删除此花样。



- ① 选中花样
- ② 删除按钮
- ③ 点击“是”按钮删除花样

花样组合功能

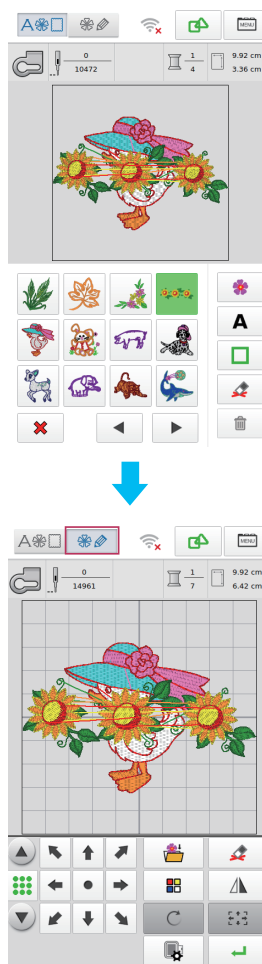
1. 在花样选择界面下，点击“组合按钮”则可选择多个绣花花样进行组合编辑。



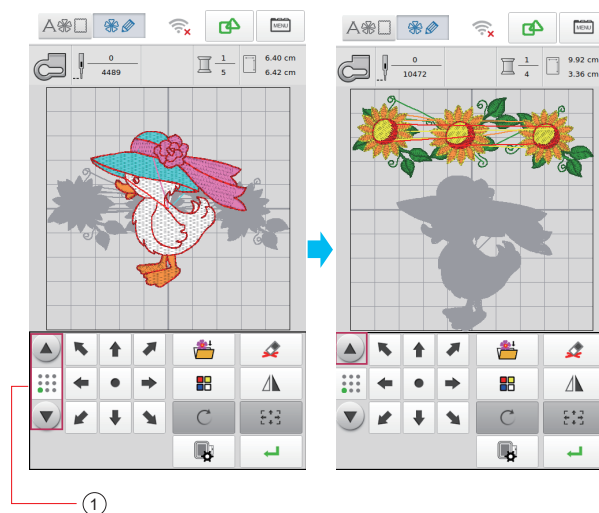
① 组合按钮

编辑组合花样

1. 当刺绣花样组合完毕后，点击花样编辑按钮，进入花样编辑界面对组合花样进行编辑。

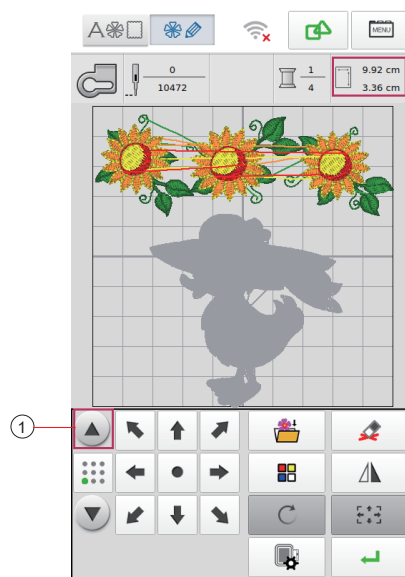


2. 点击选择按钮，来选择需要编辑更改的花样，如何编辑花样请详见“花样编辑”。



① 选择按钮

3. 组合花样时，请注意右侧的花样尺寸，使其不要超过所选择绣花框的刺绣范围(刺绣范围详见“放置布料于绣花框上”中绣花框尺寸)。

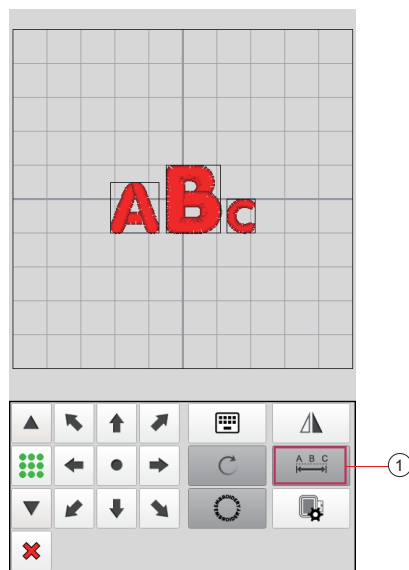


① 花样尺寸显示区域

注意：

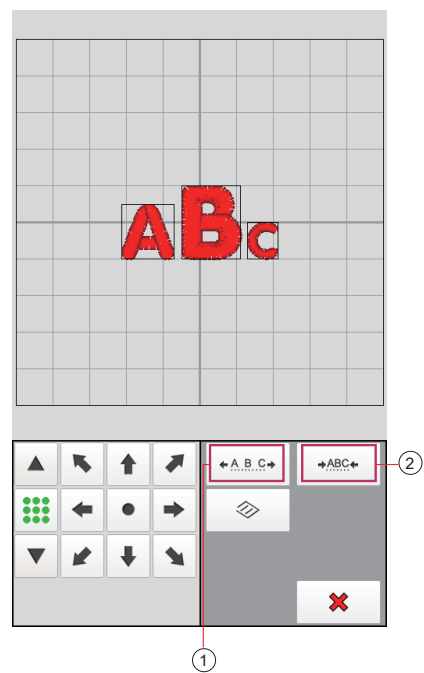
- 在组合花样时，请注意组合花样刺绣尺寸不允许超出绣花框尺寸的范围，否则在刺绣时机针会碰到绣花框上，导致断针或造成人身伤害。
- 在组合花样时，请勿编辑多个花样重叠与一个位置，否则在刺绣时因为过厚导致断针或者弯针。

4. 在字母组合中，可以通过“字母间距调整按钮”，进入字母间距调整界面，对组合字母间距进行调整编辑。



① 字母间距调整按钮

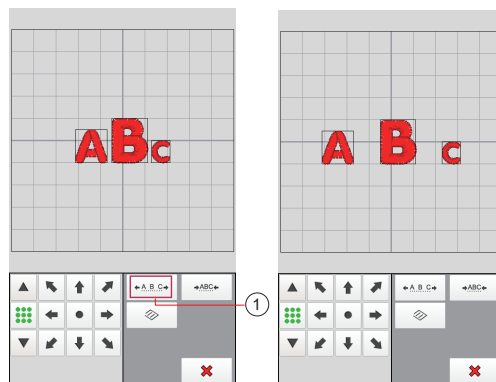
5. 进入字母间距调整界面，点击拉宽字母间距按钮，则可将字母间距调宽;点击收缩字母间距按钮，则可将字母间距收缩。



① 拉宽字母间距按钮
② 收缩字母间距按钮

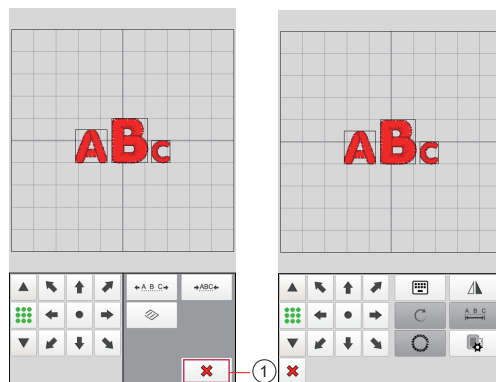
实例

点击“拉宽字母间距按钮”则可将字母间距拉宽。



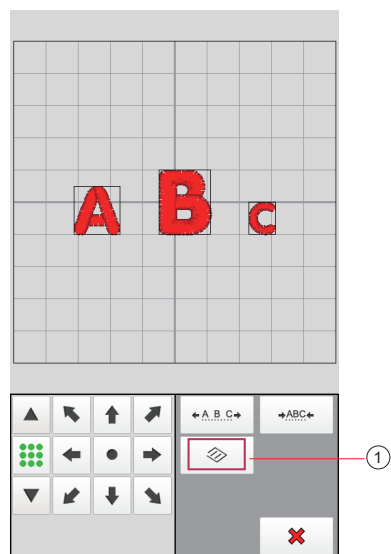
① 拉宽字母间距按钮

6. 编辑字母间距完毕后，点击返回键返回绣花编辑初始界面。



① 返回键

7. 如果需要重新调整“字母间距”，点击重置按钮，则可恢复至花样初始阶段，开始重新编辑。

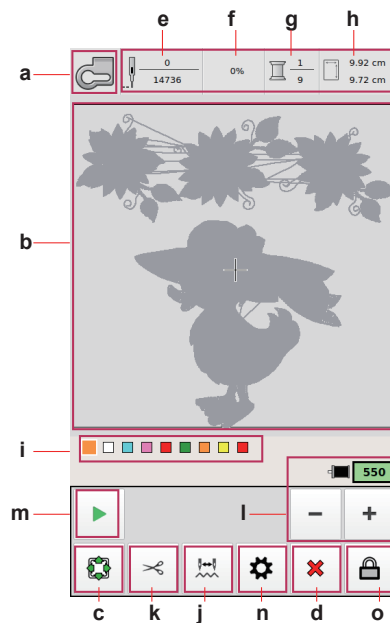


① 重置按钮

绣花监控界面

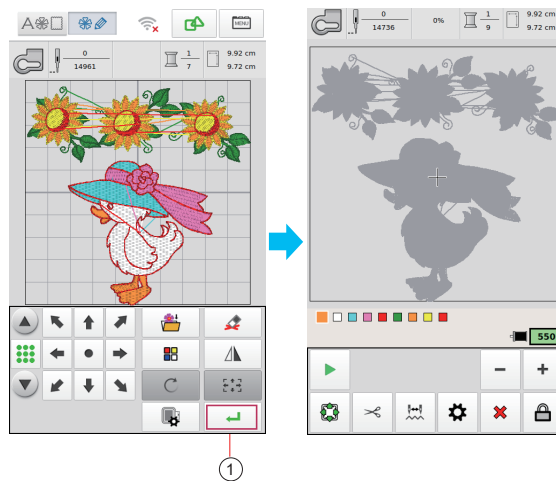
绣花监控界面简介

- a) 压脚显示界面
- b) 花样预览界面
- c) 方向键
- d) 返回键
- e) 刺绣针数显示界面
- f) 预计刺绣时间显示界面
- g) 正在刺绣颜色显示界面
- h) 刺绣花样尺寸显示界面
- i) 颜色显示界面
- j) 加减针数按钮
- k) 巡框按钮
- l) 转速调整按钮
- m) 开始键



进入绣花监控界面

1. 在编辑完所选花样后，点击“确认按钮”进入绣花监控界面。



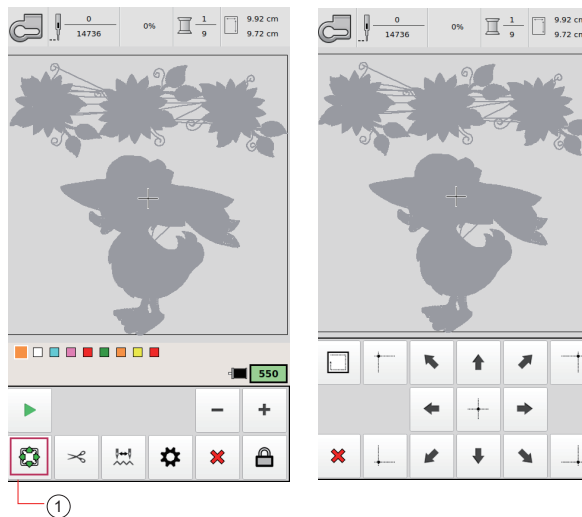
① 确认按钮

*点击确认按钮后进入绣花监控界面，会有一段文件加载时间，请用户耐心等待。

绣花监控界面按键功能

方向键

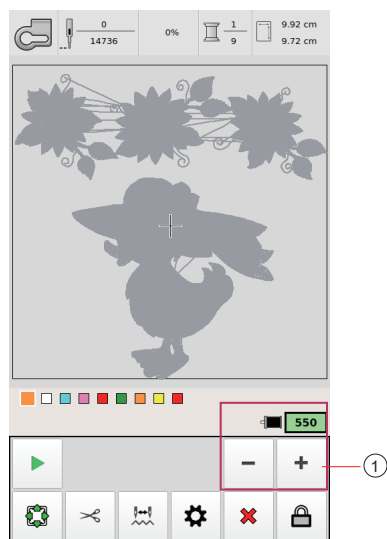
1. 在绣花监控界面下，点击方向键，则可移动绣花框架，用户可按自身需求移动绣花框架至所需位置开始刺绣，点击原点按钮则可回归绣框的中心位置。



① 方向键

绣花速度调整

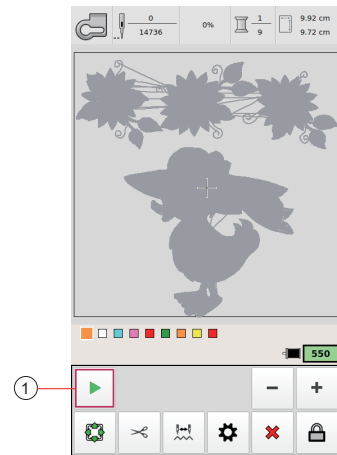
1. 点击转速调整按钮，则可调整刺绣速度(默认速度为450，速度调整范围80-550)。



① 转速调整按钮

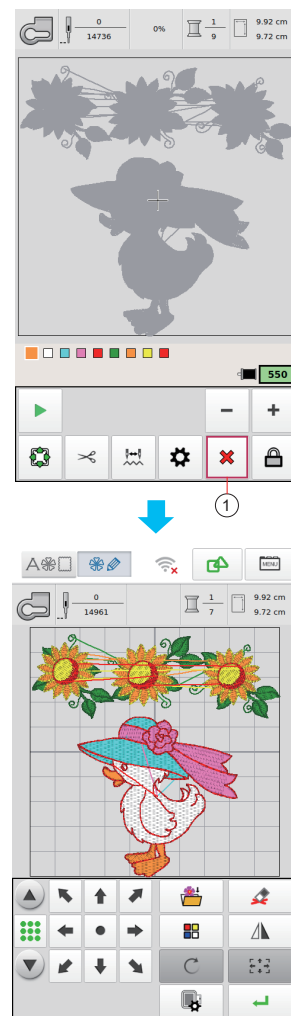
开始&返回

1. 绣花前一切准备工作完毕后，放下压脚，点击开始键，机器将开始刺绣。



① 开始键

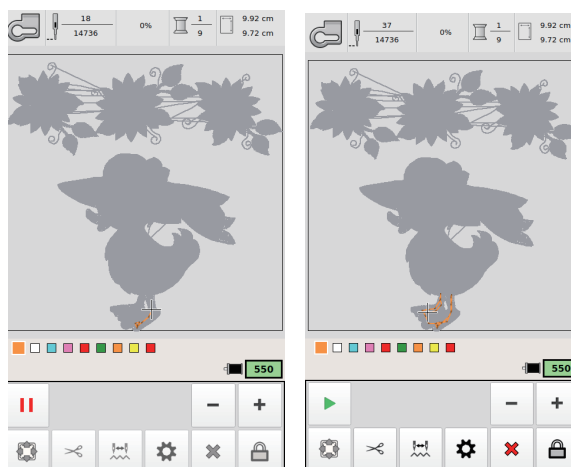
2. 在绣花监控界面下，点击“返回键”，则绣花监控界面将返回至绣花编辑界面。



① 返回键

暂停刺绣

1. 在点击开始键之后，再次点击开始键刺绣则将暂停，如再次点击则将恢复继续刺绣。

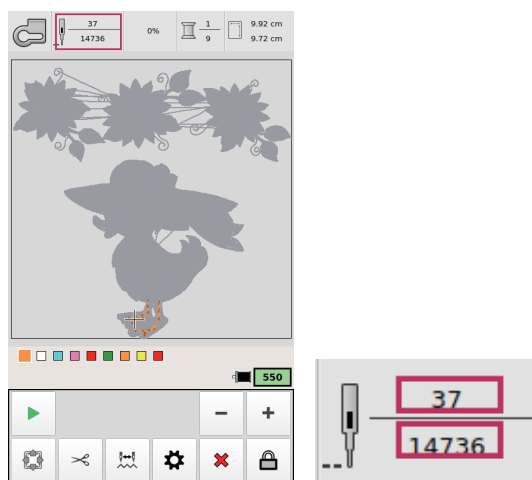


绣花监控&进退针调整

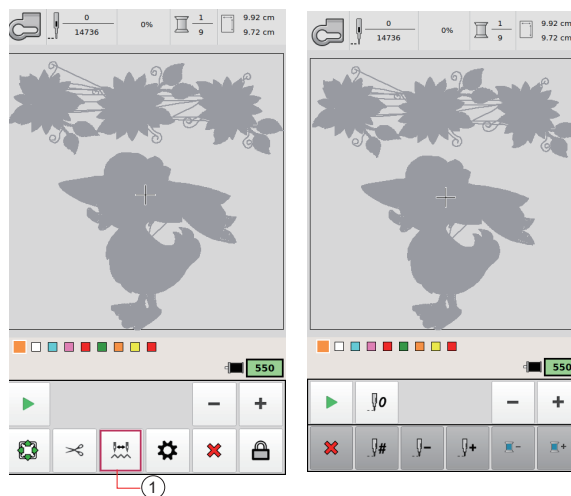
1. 在点击开始键之后，绣花监控界面将会实时监控整个刺绣过程。



2. 当用户需要关闭缝纫机停止本次刺绣，但花样还未绣制完毕，请先暂停刺绣，记录下“刺绣针数显示界面”中已刺绣针数，以方便下次继续进行刺绣。

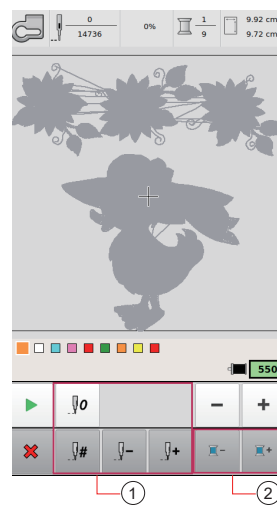


3. 当用户再次继续上次的刺绣，请先重新选择上次的花样，进入刺绣监控界面，点击进入退针调整界面。



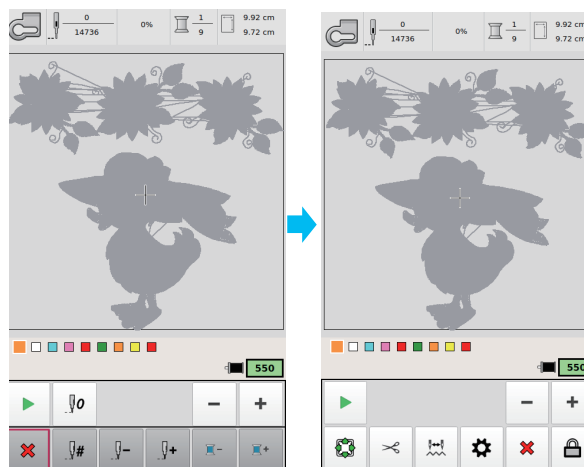
① 进退针调按钮

4. 进入刺绣监控界面，用户可以点击进退针按钮，调整针数(每次最高可调整100针)，同时用户也可点击线团选择按钮，进入下一个线团颜色的刺绣。



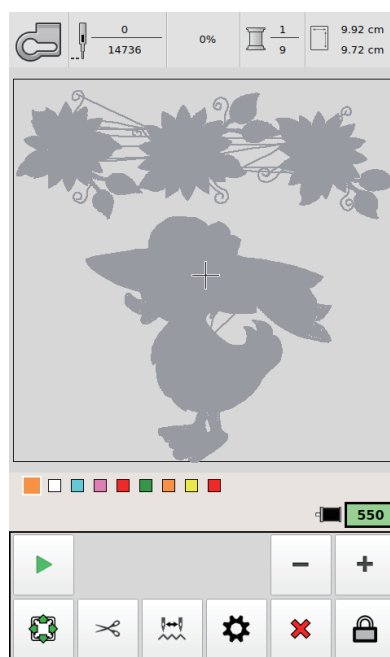
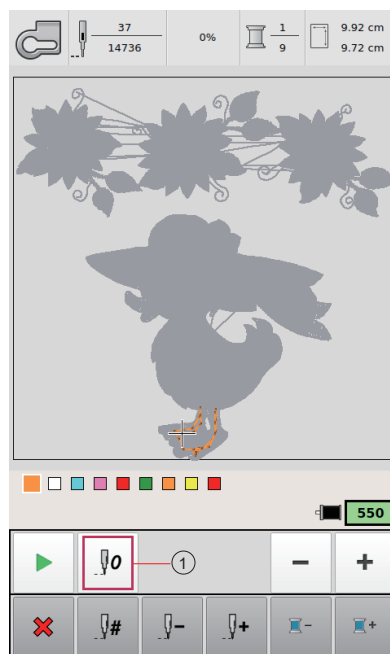
① 调整针数按钮
② 线团选择按钮

5. 针数调整完毕后，点击返回键，返回至绣花监控界面。



① 返回键

6.当需要重新选择进退针数时，点击重置按钮，则所有针数将归零，可以重新调整所需刺绣的针数。

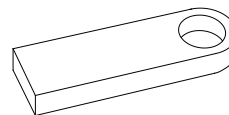


① 重置按钮

花样/线迹导入

U盘导入绣花花样

1. 您可以使用U盘进行花样的导入。

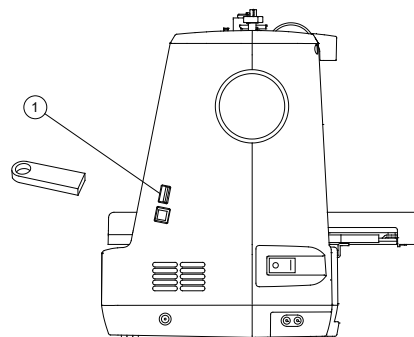


2. 将U盘插入电脑，并将需要导入的花样放入U盘的根目录。本机器支持*.zhd, *.dst格式的花样。当编辑花样名时，请使用26位英文字母或者阿拉伯数字命名花样。

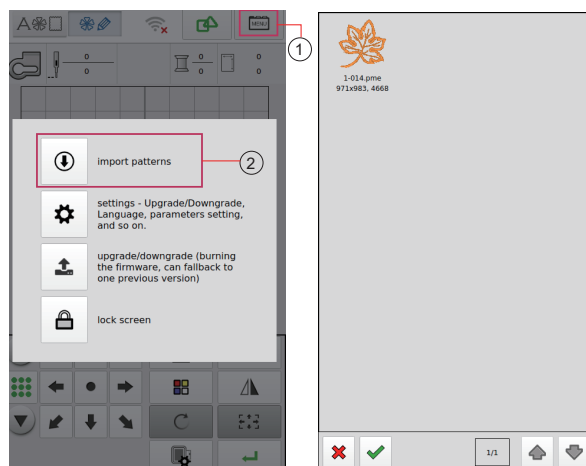


① *.dst 文件&正确编码样式

3. 将U盘插入缝纫机USB接口处。



4. 在绣花状态下点击“菜单键”，下拉菜单中出现“导入花样”按钮，点击进入花样导入界面。



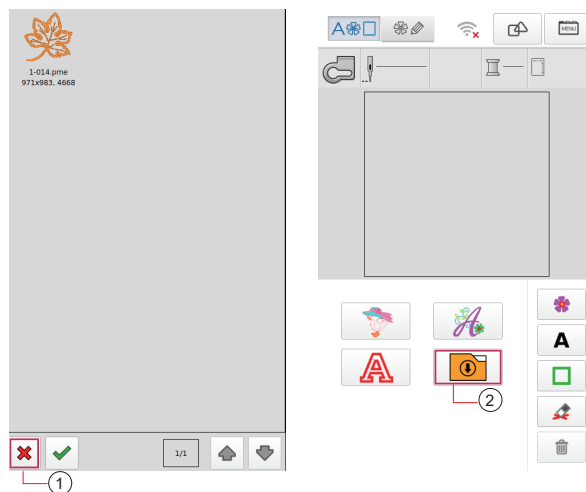
- ① 菜单键
- ② 花样导入按钮

5. 进入花样导入界面后，选中需要导入的花样，点击“导入按钮”则可将花样导入至机器。



- ① 选中需要导入的花样
- ② 花样导入按钮

6. 导入完成后点击返回按钮，返回绣花选择初始界面，此时点击“导入绣花花样按钮”进入该组别即可查看已导入的绣花花样。



- ① 返回按钮
- ② 导入绣花花样按钮

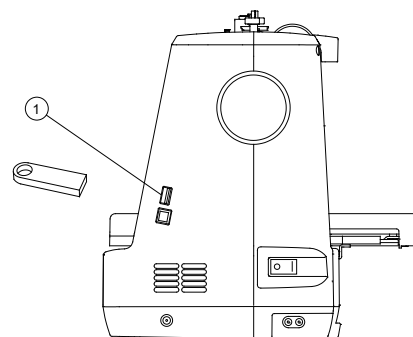
注意:

- 本机器只支持*.ZHD和*.DST格式的绣花花样，其他格式的绣花花样本机将无法识别。
- 请务必在绣花状态下导入绣花花样。
- 绣花花样命名建议使用26个英文字符或者0-9的阿拉伯数字来命名，文件命名长度不受任何限制，使用其他语言可能会无法识别或者文件名出现乱码。

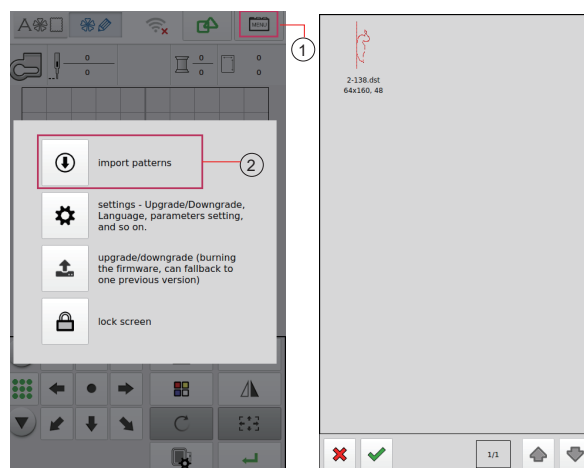
U盘导入缝纫针迹

1. 将U盘插入电脑，将电脑中需要导入的缝纫针迹文件放入U盘根目录，本机支持*.ZHD和*.DST格式的绣花花样，在编辑缝纫针迹名称时，请使用26个英文字母或者0-9的阿拉伯数字对缝纫针迹进行命名。

2. 将U盘插入机器USB接口处。



3. 在缝纫状态下点击“菜单键”，下拉菜单中出现“导入针迹”按钮，点击进入针迹导入界面。



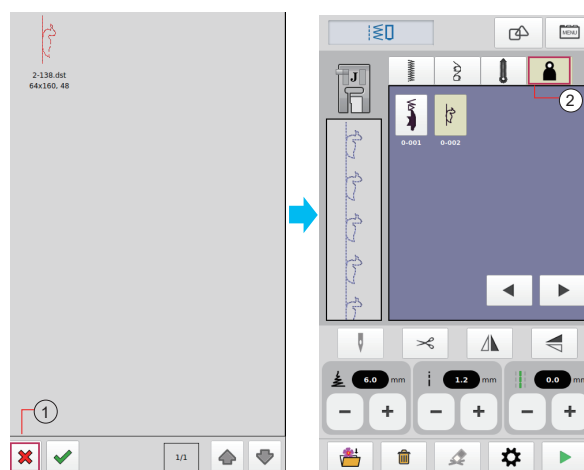
- ① 菜单键
- ② 导入针迹按钮

4. 进入针迹导入界面后，选中需要导入的缝纫针迹，点击“导入按钮”则可将花样导入至机器。



- ① 选中需要导入的针迹
- ② 针迹导入按钮

5. 导入完成后点击返回按钮，返回缝纫初始界面，此时界面中“针迹大类选择”界面中会出现“自定义针迹”组别，进入改组被即可查看选择已导入的缝纫针迹。



- ① 返回按钮
- ② 自定义针迹组别

注意：

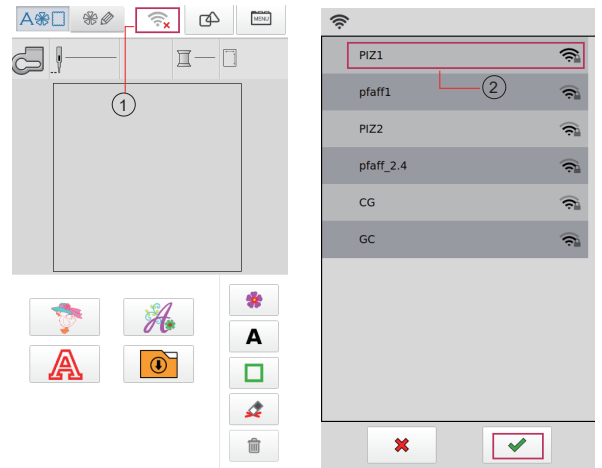
- 本机器只支持*.ZHD和*.DST格式的绣花花样，其他格式的绣花花样本机将无法识别。
- 请务必在缝纫状态下导入绣花花样。
- 绣花花样命名建议使用26个英文字符或者0-9的阿拉伯数字来命名，文件命名长度不受任何限制，使用其他语言可能会无法识别或者文件名出现乱码。
- 在点击“针迹导入”按钮后，机器会读取U盘中的花样，如果U盘文件过多，可能对读取时间过长请用户耐心等待。

WIFI联机操作

本机支持在WIFI状态下，连接手机APP“缝绣家园”来实现对本缝纫机的无线操控。

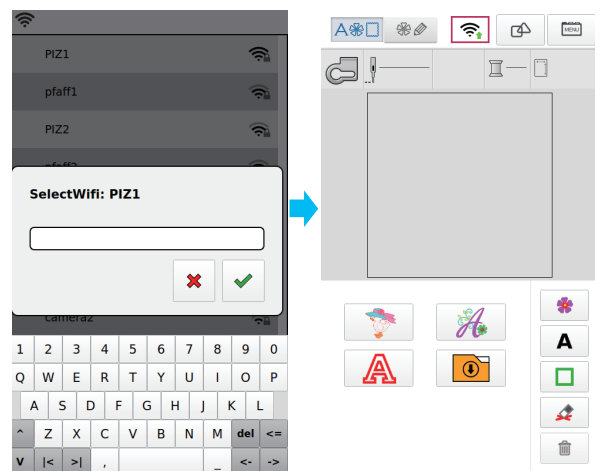
连接WIFI

1. 在绣花状态下，点击“菜单键”在下拉菜单中点击“连接手机按钮”，进入缝纫机WiFi操控界面。



- ① WiFi状态
- ② 待连接WiFi

2. 输入WiFi密码并点击确认键，连接WiFi。



- ① WiFi状态

连接APP

将手机与缝纫机连接至同一WiFi，打开缝绣家园APP（目前APP仅限中国大陆应用市场下载），选择缝绣控制功能，软件将自动连接至机器，之后便可通过APP操控绣花过程。



故障排除

如果缝纫机运行不正常，请要求进行维修前检查下列可能存在的问题。大多数问题能够自己解决。
如果问题仍得不到解决，请与蝴蝶牌家用缝纫机授权经销商或技术服务中心联系。

	故障现象	故障原因	解决方法
1	缝制中突然停车，手轮转不动	缝纫机长期工作在低速状态: 机器过热可能造成电机电源自动关闭	关闭电源并等待 20 分钟，保险装置会重新启动，缝纫机准备开始工作
2	不送布	压脚未放下	放下压脚
		绕线轴不在正确位置。	绕线轴向左归位
		压脚不匹配。	替换压脚
3	面线断线	穿线方式不对	重新正常穿线
		线打结	绕线轴向左归位。
		绕线轴不在正确位置。	消除线上打结，换新线
		线张力过大	调整夹线器压力
		机针弯曲	替换机针
		机针尖钝或有砂眼(便宜机针的通病)	替换适当型号的机针
		内旋梭被划伤	更换内旋梭，或者向授权经销商咨询
		机针号型不匹配	替换适当型号的机针
		机针安装不妥	正确安装机针
		针线配合不当	替换适当型号的机针
		缝纫初速过快	以中速启动缝纫机
穿线未经挑线杆	检查穿线步骤		
4	底线断线	梭芯未完全插入梭壳	仔细将梭芯重装入梭壳
		梭芯被线缠绕	梭芯内线整理干净
		梭芯在梭壳内运转不畅	检查卷底线时是否正确绕过卷线导板
		底线很松散	正确安装机针
		线没有正确穿过梭芯绕线导线槽	将线正确穿过梭芯绕线导线槽
		拉出的线未正确卷绕在梭芯上	将拉出的线在梭芯上顺时针卷绕 5 到 6 次
		梭壳或梭新有毛刺	检查梭壳、梭芯
5	跳线	线张力过大	调节用线张力
		机针弯曲或变钝	替换机针
		机针型号不匹配	选择质量好的机针，厚料时选 16 号机针
		针板盖下有灰尘或飞绒	用刷子清除灰尘或飞绒
		针线配合不当	更换机针或用线
		面线穿线不当	检查穿线步骤

6	跳线	压脚压力不够	增加压脚压力
		机针安装不当	重新安装机针
7	线迹不良	面线未勾入传感器	面线充分拉入传感器
		面线穿线不正确	正确穿线
		底线未放入梭壳梭片中	改正梭壳出线
		面线线轴帽太大	改用大小相符的线轴帽
8	线迹混乱	机针型号不匹配	选取合适的线和机针
		穿线步骤错误	重新穿面线
		夹线板松弛	上紧夹线器
		强拉布料所致	不强拉布料而轻缓送料
		压脚力度不足或完全松弛	上紧或重装压脚
		梭芯变形	重绕梭芯
9	布料起皱	对特定面料而言针脚过大	针脚放小
		针尖钝	替换机针
		用线张力不合适	调整用线张力
		布料过于轻薄	使用薄料衬纸
		所用面线、底线线径或材质差异造成	面线、底线采用质量相同的线径
10	卡线、绞线	开始时压脚未压住面线和底线	检查送料时压脚是否压住面线和底线
		穿线不正确	从新按标准穿线
11	断针	细针缝制厚料	换合适机针
		机针安装不正确	重新安装机针
		绣花压脚孔周围被划伤	更换绣花压脚，或者向授权经销商咨询
		内旋梭被划伤	更换内旋梭，或者向授权经销商咨询
		针有缺陷	更换针
		面线不正确	确认机器穿线步骤并重新给机器穿线
		压脚选用不当	选用适用压脚
		未正确缠绕梭芯线	使用正确缠绕的梭芯
		压脚松动	重装压脚
12	噪声过大，机器卡	杂物填塞送料牙	清洁机器及送料牙
		梭尖有纱线	清洁机器
		内旋梭被划伤	更换内旋梭，或者向授权经销商咨询
		线缠绕梭子	清理梭子

13	机器不送料	设置针脚长度为 0	重新设置合适的针脚模式和长度
		送料牙位置过低	提升送料牙高度
		面料以下线打结	清洁机器
14	无法为机针穿线	穿线器损坏	更换穿线器，或者向授权经销商咨询
		机针不在最高位置	旋转手轮，直到机针到达最高位置;完全插入机针
		穿线器不动作	转到手轮，直到机针到达最高位置
		穿线钩不过针眼(14 号机针)	重装机针，机针到达最高位置
		穿线钩滞留针眼	顺时针微动手轮并取出钩线器
15	缝制出的绣花 花样不正确	卡线、缠线	用剪刀等剪断缠线并从旋梭等上清除
		布料未正确插入框架(布料松弛等)	如果布料未在框架中拉紧，出来的花样效果不好或者花样可能会收缩。将布料正确放入框架。
		薄料未安装衬纸	请务必使用衬纸，特别是伸缩布料、轻质布料、粗糙编织的布料或者花样易收缩的布料。
		机器周围放置了物体，并且在缝制过程中导轨或绣花框碰到了物体	如果绣花框在绣花过程中碰到物体，则绣出的花样效果不好。不要在绣花过程中绣花框可能会碰到的区域内放置任何物体。
		框架边缘外部的布料会干扰到缝制警，因此绣花单元无法移动	重新将布料插入绣花框内，让多余的布料远离缝制壁，然后将花样转动 180 度。
		布料太沉，绣花单元无法自由移动	在缝纫壁头部下放一本较大的厚书或类似物体，可略将稍重一侧抬起并保持水平。
16	绣花单元不工作	未选择花样	选择花样
		未打开主电源开关	打开主电源
		绣花单元未正确安装	重新正确安装绣花单元
		单元初始化之前便安装了绣花框	正确执行初始化步骤
17	绣花单元不工作	检查电源线是否插紧	检查电源线是否插紧，电源插座是否正常供电

机器使用要点

1	正确的穿线方法很重要	对于面线的漏穿、穿错、线勾上多绕一圈、没有卡到线槽、线团的质量差等，底线梭芯线没有卡进梭皮弹簧、安装梭子时没有卡进梭床缺口、梭芯的线头没有放在梭子外面等综合以上因素时，机器会出现线迹收线不好，抛线、卡线、断线等现象。如果卡线了不能使劲拉线、布和使劲转动机器，应该把梭床里的线剪断，逐步清理干净，然后按说明书步骤再正确穿线。
2	自动穿线器的使用	首先要确定机器的机针必须停在最高位置，然后垂直拉下自动穿线器拉杆到最低位置，穿线器自动旋转，上面的小舌会穿过机针孔，把线勾住小舌勾，放开穿线器，线就穿过机针了。严禁在穿线时左右、前后推拉自动穿线器拉杆。
3	机针的使用	使用品质好的机针(推荐风琴牌机针)，正确安装机针。使用双针时，摆针宽度的调整一定要确认双针左右不能碰擦针板，才能运转机器。机针如果弯曲、针尖毛、安装的方向和高度不对(方向与老式缝纫机是有区别的)、机针的尺码与面料和线不匹配等多会引起断针、断线、跳针。
4	压脚的更换	在更换冬类多功能压脚时，首先更换的压脚应该与需要缝纫的花样和功能相对应，压脚必须卡入压脚柄的槽。如果不当操作就会引起断针、无法缝纫、不能达到满意的缝纫效果等。
5	花样的调整	在调整需要缝纫的花样时，机器必须停止状态、机针高于压脚上端，才能整到自己所需要的花样，缝纫时必须与压脚的型号匹配，缝纫之前可以用手转动机器，观察机针不会与压脚干涉。在缝纫过程中调整花样和摆针宽度会产生断针、损坏机器内部零件等严重后果。
6	缝纫过程中的注意事项	在缝纫中严禁抬起压脚、严禁倒转机器、严禁手动调节花样、严禁手动调节摆针宽度。在缝纫开始时，线头必须用压脚或手压住。缝的第一针必须能刺到布料。转角时机器不能反转。
7	卷底线的方法	正确的卷底线的穿线方法，保证绕的底线均匀，松紧一致，有利缝纫线迹的质量当卷线器在右边时，手轮与机器处于分离状态，机器就不能运转，所以卷线完成后卷线器必须复位到左边才能缝纫。
8	保养	长时间不使用时，应该收纳好踏脚控制器、罩好机器罩子、机针处于针板孔内、放下压脚杆。使用前先用手转动手轮，检查机器有无卡扎现象，清理梭床和牙齿部位的垃圾、油污，检查机针是否完好。

我们保留更改机器设备和配件种类的权利，无需事先通知，或对性能或设计进行修改。然而，这样的修改将始终有利于用户和产品。



请注意，在处置时，必须根据与电气/电子产品相关的国家立法，安全回收该产品。不要将电器作为未分类的城市垃圾进行处理，使用单独的收集设施。有关可用收集系统的信息，请与当地政府联系。当用新电器更换旧电器时，零售商可能有法律义务免费收回您的旧电器。

如果电器被丢弃在垃圾填埋场或垃圾场，危险物质可能会泄漏到地下水中并进入食物链，损害你的健康。

制造商：
上工申贝（集团）股份有限公司
上海市宝山区市台路263号



P/No. 050100-02
Ver. 2311